

A DÉL-DUNÁNTÚLI GÉPIPARI KLASZTER PÁLYÁZATI FELHÍVÁSA

DDGK TANULÓI ÖSZTÖNDÍJ

ELNYERÉSÉRE A DÉL-DUNÁNTÚLI RÉGIÓBAN

A Dél-Dunántúli Gépipari Klaszter (DDGK) pályázatot hirdet a 2026/27-es tanévben. A DDGK **300 000 Ft-tal** támogat **3 fő tanulót, aki kiemelkedően teljesít** az általa választott **gépészeti, elektronikai vagy járműipari területen**. A Dél-Dunántúli Gépipari Klasztert 51 gépiparban tevékenykedő vállalkozás és intézmény alkotja a csatolt 1. sz. Melléklet szerint.

KI PÁLYÁZHAT?

Pályázatot nyújthat be az a nappali tagozatos tanuló, aki nem az első évét kezdte a szakmájában, azaz technikus képzésben 10-13. évfolyamon, vagy szakképzésben 10-11. évfolyamon, vagy CNC programozó esetében 10-12. évfolyamon a 2026/2027. tanévben gépészet, elektronika, járműipar szakmacsoportban tanul Somogy, Tolna, Baranya és Zala megyében található iskolákban.

A fenti felsorolásban esetlegesen nem szereplő, de a kiírás szerinti szakmacsoportban, a dél-dunántúli régióban nappali képzést folytató (bármely fenntartású) intézmény jelezheti részvételi szándékát a bszabo@pbkik és a kovacs.jozefa@pbkik.hu e-mail címen.

A PÁLYÁZATI FELTÉTELEK, ÉRTÉKELÉSI SZEMPONTOK:

1. Tanulmányi eredmény

A pályázat benyújtásának feltétele, hogy a tanuló a 2025/2026. tanév végén és a 2026/2027. tanév első félévében külön-külön legalább 4,0 tanulmányi átlagot érjen el. A 4,0 feletti tanulmányi eredmény az értékelés során nem jelent többletpontot.

2. Részvétel üzemlátogatásokon és szakmai beszámoló

A pályázat benyújtásának feltétele legalább 3 üzemlátogatáson való részvétel a DDGK valamely tagvállalatánál. A részvételt a tanuló és a vállalat képviselője által aláírt jelenléti ívvel kell igazolni.

A tanuló minden üzemlátogatásról egy egyoldalas, saját megfogalmazású szakmai beszámolót készít.

A beszámolóban térjen ki az alábbiakra:

- mivel foglalkozik a meglátogatott vállalkozás, és milyen munkafolyamatot, technológiát vagy szakmai tevékenységet ismert meg;
- mi volt számára szakmailag a legérdekesebb vagy legtanulságosabb, és miért;
- milyen, az iskolában tanult ismeretet tudott összekapcsolni a látottakkal;
- milyen új szakmai ismerettel vagy tapasztalattal gazdagodott.

3. Motiváció és szakmai érdeklődés bemutatása

A pályázati anyag részeként a tanuló egy egyoldalas, saját megfogalmazású motivációs bemutatkozást készít.

Ebben mutassa be:

- miért választotta jelenlegi szakmáját, és mi érdekli benne leginkább;
- milyen szakmai tevékenységekre, eredményekre vagy tapasztalatokra a legbüszkébb, például szakmai verseny, kiállítás, szakkör, üzemlátogatás, saját projekt vagy gyakorlati tevékenység;
- milyen szakmai területen szeretne fejlődni;
- milyen elképzelései, tervei vannak a szakma megszerzését követően.

A motiváció értékelése során a DDGK Elnöksége a szakmai érdeklődés konkrét és személyes bemutatását, a szakmai aktivitást, valamint a fejlődési szándék és a jövőbeli célok megfogalmazását veszi figyelembe. Az egyoldalas motivációs levelet is csatolni kell a jelentkezéshez.

4. Prezentáció

A pályázó 5–10 perces prezentációt tart a DDGK képviselői előtt, előre egyeztetett helyszínen és időpontban.

A prezentációban a tanuló mutassa be a meglátogatott klasztertagokat, az üzemlátogatások során szerzett legfontosabb szakmai tapasztalatait, valamint azt, hogy a látottak közül mi keltette fel leginkább az érdeklődését és miért.

Az értékelés során elsősorban a prezentáció szakmai tartalma, a saját tapasztalatok és következtetések bemutatása, valamint az önálló előadásmód számít. A prezentáció grafikai kivitelezése önmagában nem jelent előnyt.

A diákokat a prezentáció megtartásáért ajándécsomaggal jutalmazzuk.

A prezentációk időpontja: 2027. május 10. – június 18.

5. Többletpontok

Többletpont szerezhető:

- a három kötelező üzemlátogatáson felül további DDGK-tagvállalatok meglátogatásáért;
- országos szakmai tanulmányi versenyen elért eredményért;
- DDGK-tagvállalatról készített bemutató előadás vagy kisfilm elkészítéséért és annak tanórai bemutatásáért. A bemutatás megtörténtét az oktató igazolja.

6. Osztályfőnöki ajánlás

A pályázat benyújtásának kötelező feltétele az osztályfőnök ajánlása. Az ajánlás nem képezi a pontozás részét.

A PÁLYÁZATOK ÉRTÉKELÉSE

A formai és pályázati feltételeknek megfelelő pályázatokat a DDGK Elnöksége előre meghatározott, valamennyi pályázóra egységesen alkalmazott szempontok alapján értékeli.

Az értékelés során összesen 40 pont szerezhető.

Motiváció és szakmai érdeklődés: maximum 10 pont

Az értékelés során az alábbi szempontokat veszik figyelembe:

- a szakmaválasztás és a szakmai érdeklődés konkrét, személyes indoklása;
- saját szakmai tapasztalatok, tevékenységek és eredmények bemutatása;
- fejlődési szándék és jövőbeli szakmai célok megfogalmazása

Üzemlátogatási beszámoló: maximum 15 pont

Az értékelés során figyelembe veszik:

- a szakmai tartalom pontosságát és részletességét;
- a saját tapasztalatok és észrevételek bemutatását;
- az iskolában tanult ismeretek és az üzemlátogatáson látottak összekapcsolását;
- a tanuló önálló következtetéseit.

Prezentáció: maximum 10 pont

Az értékelés során figyelembe veszik:

- a szakmai tartalom felépítését és érthetőségét;
- a saját tapasztalatok és következtetések bemutatását;
- az önálló előadásmódot;
- a szakmai érdeklődés megjelenését.

Többszereplési és szakmai eredmények: maximum 5 pont

Többszereplési pont adható:

- további DDGK-tagvállalatok meglátogatásáért;
- országos szakmai tanulmányi versenyen elért eredményért;
- DDGK-tagvállalat tanórai bemutatásáért vagy a vállalatról készített kisfilmért.

Az ösztöndíjakat a legtöbb pontot elérő pályázók nyerik el.

Azonos pontszám esetén elsődlegesen a motiváció és szakmai érdeklődés kategóriában elért magasabb pontszám dönt.

A tanulmányi eredmény, a legalább 3 üzemlátogatás teljesítése és az osztályfőnöki ajánlás kötelező pályázati feltétel, ezek teljesítéséért külön pont nem jár.

További információk:

- Az üzemlátogatási helyre való eljutás önállóan történik.
- Üzemlátogatási lehetőségek helyszíne: DDGK klasztertagok (1. sz. Melléklet szerint).
- Az üzemlátogatások időpontjára nincs megkötés, tanítási idő alatt, vagy azon kívül is megvalósíthatók.
- Az üzemlátogatási időszak: 2026. szeptember 15. - 2026. április 30.

A pályázatok beérkezési határideje: 2027. május 21.

A beadás módja:

A pályázatok benyújtásához előre elkészített „DDGK Tanulói Ösztöndíj jelentkezési lap” nyomtatvány áll rendelkezésre, melyet az osztályfőnöktől lehet igényelni vagy online letölteni (itt: ddgk.hu / Ösztöndíjak / DDGK Tanulói Ösztöndíj program).

Kérjük, hogy a tanulók pályázataikat az osztályfőnökeiknek adják le! A diákok pályázatait javaslatokkal, a tanulmányi és verseny eredményeivel az osztályfőnök egészíti ki és aláírásával együtt továbbítja értékelésre a DDGK Vezetősége részére.

Kérjük továbbítsák az elnok@ddgk.hu, bszabo@pbkik.hu, kovacs.jozefa@pbkik.hu email címekre a

- kitöltött, aláírt „DDGK Tanulói Ösztöndíj jelentkezési lap” nyomtatvány szkennelt verzióját,
- a 2025/26 tanév év végi és a 2026/27 félévi átlagát tükröző bizonyítvány másolatát,
- az üzemlátogatásokhoz kapcsolódó aláírt jelenléti íveket és 1 oldalas beszámolókat.

továbbá esetlegesen:

- a versenyeredményről szóló igazolások másolatát,
- klasztertag(ok) tanórai bemutatásáról szóló oktatói igazolást.

A kiírók a pályázati feltételek változtatásának jogát fenntartják.

A díjazottakat a prezentáció napján (2027. május 10. – június 18. között) hirdetjük ki, az oklevelet pedig ünnepélyes keretek között a következő tanév tanévnyitóján adjuk át. Az ösztöndíjat 10 havi egyenlő részletben adjuk át a legeredményesebb tanulóknak a következő tanévben.

Pécs, 2026. szeptember 23.

1. sz. melléklet

Dél-Dunántúli Gépipari Klaszter tagjai a lenti felsorolásban:

AGS Mérnökiroda Kft.	Szerszám- és egyedi alkatrésztervezés, -gyártás és projektmenedzsment
AGS Tool Service Kft.	Egyedi alkatrészgyártás, garanciális szerszámjavítás, -módosítás és -optimalizálás
Asinox Kft.	Egyedi, speciális, főként komposztálási technológiákhoz kapcsolódó gépek tervezése és gyártása.
Aquacut Kft.	Gépipari acélszerkezet gyártás, víz- és plazmavágás.
Büttner Kft.	Szerszámlapok, szerszámházak és szerszámépítő elemek gyártása.
CabTec Kft.	A Szekszárdi autóiipari beszállító gyára vevőspecifikus kábelkonfekcionálással foglalkozik.
CADSOL Kft.	Gépészeti-, célgép-, robotcella tervezés és gépgyártás.
DMS Inox Works Kft.	Rozsdamentes, szénacél és alumínium szerkezetek tervezése és gyártása, lakatos ipari szerkezeti összeállítás és hegesztési eljárások
Dovi-Plast Kft.	Szerszámkészítés, fémmegmunkálás és műanyag termékek előállítása.
Ferrovok Kft.	Fémfelület kezelés, tűzihorganyzás. Acélszerkezetek, kötőelemek gyártása.
Forsz Kft.	Szerszámgyártás, forgácsoló szerszámok szervizelése, felületkezelés.
Fórum-Plussz Kft.	Komplett alkatrészgyártás és szerszámkészítés, préseléssel és karbantartással.
Fortrex Zrt.	Mérnöki, villamos-, irányítástechnikai és gépészeti tervezési, kivitelezési, karbantartási és üzemeltetési szolgáltatások
Gépszer Kft.	Komplett gépészeti rendszerek gyártása, telepítése, karbantartása.
GLT-Delta Kft.	Hő-, és hűtőközpontok, kazánházak tervezése, előregyártása, szerelése.
Hidrofilt Kft.	Ivóvíz-, technológiai víz- és ipari hulladékvíz kezelő rendszerek kivitelezése.
Hidrot Kft.	Út- és köztér karbantartási járművek, berendezések gyártása.
Kaposbrezon Kft.	Műanyag fröccsöntő szerszámok készítése, műanyag alkatrész gyártás.
Kaposvári Villamossági Gyár Kft.	Kis- és közép feszültségű villamos készülékek és berendezések gyártása.
Két Salamon Bt.	Lézer- és plazmavágás, hegesztés, élhajlítás, lemezmegmunkálás, nyomástartó edény- és fémszerkezet gyártás.
Kiss Épületgépész Kft.	Építőipari projektek, épületgépészet, technológiai szerelés, közmű- és mélyépítési feladatok.
Klímatróplussz Kft.	Klíma és szellőzés technológiai berendezések gyártása, szervizelése.
Knipl Kft.	Festéstechnológiai berendezések tervezése, gyártása, telepítése.
KONTAKT-Elektro Kft.	Ipari gyártástechnológiák, létesítmények automatizálása.
KONTAKT-Engineering Kft.	Egyedi gépgyártás, robotcellák, automatizálás, ipari ragasztástechnika
Körber Hungária Gépgyártó Kft.	Egyedi gép és berendezés gyártás.
Kresz&Fiedler Kft.	Műanyag alkatrészgyártás, fröccsöntés és szerszámkészítés.
Lakics Gépgyártó Kft.	Mechanikai megmunkálás és gépgyártás: motor és generátorházak.
Loschán Kft.	Fém- és acélszerkezetek, gép- és lemezalkatrészek, betonöntőformák gyártása; lakatosipari munkák.
Matro Kft.	Forgácsolással előállított alkatrészek gyártása a járműipar számára.
Max Blank Hungária Kft.	Környezetbarát öko kályhák kandallók és tűzterek gyártása.
Metal-Work 2003 Kft.	Huzalszikrázás, komplett szerszámgyártás, 3D megmunkálás, alkatrészgyártás.
Minorits Gépgyártó Kft.	Hegesztett, megmunkált fémipari alkatrészek, acélszerkezetek gyártása.
Pécs-Baranyai Kereskedelmi és Iparkamara	Vállalkozás-, klaszter-, kereskedelemfejlesztés, szakképzési feladatok.
PTE MIK	9 alapképzési szak, felsőfokú szakképzés, szakirányú továbbképzés, K+F.
Sampo Kft.	Vágóhidak, húsiipari üzemek technológiájának tervezése, gyártása.
Sárgépszer Kft.	A gépek, gépi berendezések, részegységek és alkatrészek gyártására, valamint CNC-megmunkálási feladatok ellátására terjed ki.

Schneider Fémipari Kft.	Lakatosipari tevékenység, ipari csarnokok teljes körű kivitelezése, esztergályos, -marós munkák
Seres Gépipari és Ker. Kft.	Kommunális gépjármű felépítmények és hidraulikus berendezések gyártása.
Solar FM Kft.	Napelemparkok tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása.
SOMAPAK Kft.	Csomagolástechnikai-, egyedi gépek, gyártórendszerek tervezése és gyártása.
Spinner Hungária Kft.	Különálló alkatrészek gyártása koaxiális csatlakozókhoz és teljes szerelvényekhez.
Spitzer Silo Pécs Kft.	Alumínium silójárművek gyártása, javítása.
Stang Bádogos Kft.	Finomlemez megmunkálás, bádogos termékek készítése.
Strauss Metal Kft.	Biztonságtechnikai eszközök, alkatrészek gyártása, lemez megmunkálás.
Szabó Fogaskerékgyártó Kft.	Fogaskerek, fogazott alkatrészek tervezése és gyártása.
Titán Kft.	Acélszerkezet gyártásban, szerelésben, karbantartási, hegesztési és lakatos munkálatok
Vatner Kft.	Egyedi kisszeriás projektek finomlemez megmunkálással, porfestés, csőlézervágás.
Vmax-Tec Kft.	Egyedi, kis és közepes szeriás gépalkatrészek forgácsolása.
Zeus Exhausts Kft.	Fő profilja a fémmegmunkálás a bútortipar, gépipar és vasúti járműalkatrészek területén.
Ziehl-Abegg Kft.	Motor- és ventilátorgyártás.

2. sz. melléklet

Baranya Vármegyei SZC Angster József Szakképző Iskola és Szakiskola
Technikum:
gépjármű-mechatronikai technikus
Szakképzés:
CNC programozó
fém szerkezetfelület-bevonó
gépi és CNC forgácsoló
gépjármű-mechatronikus
hegesztő
ipari gépész
járműfényező
villanyszerelő
karosszérialakatos
Baranya Vármegyei SZC Garai Miklós Technikum és Szakképző Iskola
Szakképzés:
hegesztő
Baranya Vármegyei SZC Komló Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium
Szakképzés:
gépi és CNC forgácsoló
hegesztő
épület- és szerkezetlakatos
Baranya Vármegyei SZC Mohácsi Radnóti Miklós Technikum és Szakképző Iskola
Szakképzés:
hegesztő
Baranya Vármegyei SZC Pollack Mihály Technikum és Kollégium

Szakképzés:
bádogos
Baranya Vármegyei SZC Simonyi Károly Technikum és Szakképző Iskola
Technikum:
épületgépész technikus
Szakképzés:
automatikai technikus
elektronikai műszerész
hűtő- és szellőzésrendszer-szerelő
központifűtés- és gázhálózatrendszer-szerelő
Baranya Vármegyei SZC Zipernowsky Károly Műszaki Technikum
Technikum:
elektronikai technikus
gépész technikus / gépgyártástechnológiai technikus
mechatronikai technikus
Kaposvári SZC Barcsi Szakképző Iskola
Szakképzés:
épület- és szerkezetlakatos
hegesztő
járműfényező
karosszérialakatos
Kaposvári SZC Eötvös Loránd Műszaki Technikum és Kollégium
Technikum:
elektronikai technikus
gépész technikus
gépgyártástechnológiai technikus
gépjárműmechatronikai technikus
mechatronikai technikus
Szakképzés:
elektronikai műszerész
gépi és CNC forgácsoló
gépjármű mechatronikus
hegesztő
ipari gépész
karosszérialakatos
Kaposvári SZC Lamping József Technikum és Szakképző iskola
Szakképzés:
bádogos
központifűtés- és gázhálózatrendszer-szerelő
Kaposvári SZC Nagyatádi Ady Endre Technikum és Gimnázium
Technikum:
gépgyártás-technológiai technikus
Kaposvári SZC Nagyatádi Szakképző Iskola
Szakképzés:

gépi és CNC forgácsoló
ipari gépész
Kaposvári SZC Rudnay Gyula Szakképző Iskola és Kollégium
Technikum:
Gépjármű-mechatronikai technikus
Szakképzés:
Gépjármű-mechatronikai technikus
Hegesztő
Mezőgazdasági gépész
Villanyszerelő
Nagykanizsai SZC Cserháti Sándor Technikum és Kollégium
Technikum:
Automatikai technikus
Elektronikai technikus
Gépész technikus
Gépgyártás-technológiai technikus
Gépjármű-mechatronikai technikus
Ipari informatikai technikus
Szakképzés:
CNC programozó
Gépi és CNC forgácsoló
Elektronikai műszerész
Ipari gépész
Villanyszerelő
Nagykanizsai SZC Zsigmondy Vilmos Technikum
Technikum:
Épületgépész technikus
Szakképzés:
Épület-és szerkezetlakatos
Hegesztő
Központifűtés- és gázhálózatrendszer-szerelő
Siófoki SZC Baross Gábor Technikum és Szakképző Iskola
Szakképzés:
hegesztő
gép és CNC forgácsoló
Tolna Vármegyei SZC Ady Endre Technikum és Kollégium
Technikum:
gépjármű-mechatronikai technikus
gépgyártás-technológiai technikus
Szakképzés:
bádogos
CNC-programozó
erősáramú elektrotechnikus

gépi és CNC forgácsoló
gépjármű-mechatronikus
hegesztő
járműfényező
karosszerialakatos
villanyszerelő
Tolna Vármegyei SZC Apáczai Csere János Technikum és Kollégium
Technikum:
Vasúti jármű-szerelő technikus
Tolna Vármegyei SZC I. István Szakképző Iskola
Szakképzés:
bádogos
épület- és szerkezetlakatos
hegesztő
Tolna Vármegyei SZC Magyar László Szakképző Iskola
Szakképzés:
épület- és szerkezetlakatos
hegesztő
Tolna Vármegyei SZC Perczel Mór Technikum és Kollégium
Technikum:
épületgépész technikus
Szakképzés:
hűtő- és szellőzésrendszer-szerelő
Központifűtés- és gázhálózatrendszer-szerelő
Tolna Vármegyei SZC Vályi Péter Szakképző Iskola és Kollégium
Szakképzés:
épület- és szerkezetlakatos
hegesztő