



Dél-Dunántúli
GÉPIPARI KLASZTER

PORTFÓLIÓ



TARTALOM

Dél-Dunántúli Gépipari Klaszter	3
Tagvállalataink profiljai	5
Pécs-Baranyai Kereskedelmi és Iparkamara	9
AGS Mérnökiroda Kft.	11
AGS Tool Service Kft.	13
Aquacut Kft.	15
Asinox Kft.	17
Büttner és Társai Szerszámelemgyártó és Kereskedelmi Kft.	19
Cabtec Kft.	21
CADSOL Kft.	23
Dovi-Plast Kft.	25
Ferrovik Kft.	27
Forsz Szerszámgépgyártó és Élező Kft.	29
Fórum-Plussz Kft.	31
Gépszer Kft.	33
GLT Delta Épületgépész Kft.	35
Hidrofilt Kft.	37
Hidrot Kft.	39
Kaposbrezon Kft.	41
Kaposvári Villamossági Gyár Kft.	43
Két Salamon Bt.	45
Kiss Épületgépész Kft.	47
Klimatrióplussz Kft.	49
Knipl Kft.	51
Kontakt-Elektro Kft.	53
Kontakt-Engineering Kft.	55
Körber Hungaria Gépgyártó Kft.	57
Kresz & Fiedler Kft.	59
Lakics Gépgyártó Kft.	61
Loschán Kft.	63
Matro Kft.	65
Max Blank Hungaria Kft.	67
Metal-Work 2003 Kft.	69
MIG-TIG Ipari Szolgáltató, Kereskedelmi és Tanácsadó Kft.	71
Minorits Kft.	73
Pécsi Tudományegyetem Műszaki és Informatikai Kar	75
Sampo Élelmiszeripari Gépgyártó Kft.	77
Schneider Fémipari Kft.	79
Seres Gépipari és Kereskedelmi Kft.	81
Solar FM Kft.	83
Somapak Kft.	85
Spinner Hungaria Kft.	87
Spitzer Silo Pécs Kft.	89
Stang Bádogos Kft.	91
Strauss Metal Kft.	93
Szabó Fogaskerékgyártó Kft.	95
Thermo-Per-Coop Kft.	97
Titán Kft.	99
Vmax-Tec Kft.	101
Ziehl-Abegg Kft.	103
Dél-Dunántúli Gépipari Klaszter elérhetőségek	105

DÉL-DUNÁNTÚLI GÉPIPARI KLASZTER

2011 márciusában megalakult a Dél-Dunántúli Gépipari Klaszter, melynek létrehozásával létrejött a gépipar koordinált fellepését és fejlesztési ötleteinek megvalósítását segítő szervezeti háttér, mára a régió meghatározó gépipari szervezete.

Az Akkreditált Klaszter címet, valamint a nemzetközi (ESCA) „SilverLabel” minősítést elnyert Dél-Dunántúli Gépipari Klaszter a régió legnagyobb klasztere, mind árbevételét (több mint évi 200 Mrd Ft árbevétel), mind a tagvállalatok nagyságát tekintve (6000 fő munkavállalói létszám).

A jelenleg 49 tagvállalatot számláló szerveződés céljai között szerepel többek között:

Üzletfejlesztés:

- külső piaci együttműködés, a klaszter belső piacának erősítése, közös kapacitáskihasználás elősegítése
- innovációs tevékenység dinamizálása, közös termékek kifejlesztése
- társulás az anyag, energia és a szolgáltatás közös beszerzésében

Képzésfejlesztés:

- közép és felsőfokú gépipari szakképzés fejlesztése
- duális képzés ipari igényeknek megfelelő megvalósítása

Érdekképviselés, marketing, networking:

- közös, erős lobby tevékenység működtetése
- ágazati és klaszter networking, szakmai együttműködések kialakítása
- tapasztalat és információcsere platformjának működtetése
- közös hazai és nemzetközi megjelenés és képviselet

A klaszter tagjai igen heterogén, specializált tevékenységi körrel rendelkeznek, egymáshoz viszonyítva különböző piaci résekben, szegmensekben vannak jelen.

A klaszter tagjai által nyújtott termékek és szolgáltatások közt megtalálható többek között:

- komplett technológiai gépészeti rendszerek telepítése és karbantartása
- forgácsolással előállított járműipari alkatrészek gyártása
- vízsugaras vágás
- fogazott alkatrészek, fogaskerekek gyártástervezése és gyártása
- motor és generátorházak gyártása
- motor és ventilátor gyártása
- ipari berendezések villamos automatizálásához szükséges készülékek tervezése, gyártása
- ipari gyártástechnológiák, létesítmények automatizálása: villamos és gépészeti tervezés, egyedi gépgyártás, telepítés, üzembe helyezés, programozás (PLC, robot), távfelügyelet
- baromfi és húsfeldolgozás területén komplett feldolgozó technológia gyártása, telepítése
- kommunális gépjármű felépítmények és hidraulikus berendezések gyártása, szervizelése
- alumínium silojárművek gyártása
- hegesztőanyag, hegesztőgép értékesítés, ipari gépek forgalmazása



DÉL-DUNÁNTÚLI GÉPIPARI KLASZTER

cím: 7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

telefon: +36 [72] 507-156, +36 [20] 539-33-66

e-mail: info@ddgk.hu

www.ddgk.hu

- hegesztett darualkatrészek, mobildaruk, acélszerkezetek gyártása
- egyedi hegesztett acélszerkezetek gyártása és szerelése
- gépalkatrészek, épületlakatos termékek egyedi gyártása
- mechanikus biztonságtechnikai eszközök gyártása
- szerszámházak gyártása és értékesítése, az elő- és továbbmunkált szerszámlapok tervezése és gyártása
- festéstechnológiai berendezések tervezése, gyártása, telepítése, beüzemelése
- magas minőségű, környezetbarát öko kályhák kandallók és tűzterek gyártása
- klíma- és szellőzés technikai rendszerek, épületgépész komplett rendszerek, hőszivattyúk tervezése, kivitelezése
- képzések, mérnöki K+F szolgáltatások, specifikált laboratóriumi vizsgálatok végzése
- innovációs szolgáltatások, kereskedelemfejlesztés, klaszterfejlesztés és menedzselés
- speciális ötvöztött acélok és szerszámanyagok kereskedelme, fokozottan ötvöztött nemesacélok és szerszám építőelemek kereskedelme
- fröccsöntő szerszámok gyártása és értékesítése
- felületkezelő üzemek, KTL és elektrosztatikus porbevonat, nedves festőrendszerek, előkezelő üzemek, szárító, anyagmozgató rendszerek, egyedi daruk tervezése, előállítás és kivitelezése
- automaták, pánccs szekrények, mechanikus biztonságtechnikai eszközök gyártása, lemez megmunkálás
- hajtómű alkatrészek gyártása és megmunkálása
- ipari légkondicionáló és szellőzés technikai berendezések fejlesztése és telepítése, élelmiszer-tárolók, és műtési helyiségek szellőztetése
- szellőzés, ipari hűtés, VRV / VRF, kazánházak, energia ellátó rendszerek és rozsdamentes acél csőrendszerek tervezése, gyártása
- épületgépészeti csőrendszerek, sprinkler tűzoltó rendszerek, kazánok tervezése, előgyártása, helyiségek, fűtési és hűtési központok és mechanikus terek, 3D lézer szkennelés, BIM 3D tervezés
- műanyag alkatrészek, termékek gyártása, többkomponensű fröccsöntés
- lézeres hegesztés, lézergravírozás
- szabványos vagy rendelésre készült vágószerszámok tervezése és gyártása volfrám-keményfémből, mindenféle vágószerszám újraélézése, karbantartása
- melegen horganyzott csatlakozó elemek előállítása, galvanizálás, porfestés, bevonatolás, festés hagyományos eljárással
- kommunális és útkarbantartó berendezések gyártása és forgalmazása, traktorokra és szerszám hordozókra, mint például fűnyírók, seprőgépek, mosóberendezések, ágvágók, hóekék, sósórók, úszó munkahajók
- kis- és közepes feszültségű villamos készülékek, berendezések gyártása
- csúszógyűrű-házak, daru elemek, csapágylemezek, préslemezek, robotállványok gyártása
- csomagológépek, keverőgépek gyártása, beüzemelése
- ivóvíz-, technológiai víz- és ipari hulladékvíz kezelő rendszerek tervezése, gyártása, telepítése, beüzemelése, karbantartása, távfelügyelete, üzemeltetése, alkatrész és vegyi anyag ellátása
- üveg-acél kombinációjú épületek, épületelemek, liftaknavázak, biogáz silók rozsdamentes acél elemei, lépcsőtornyok, komposztálási technológiákhoz kapcsolódó gépek, autóforgató korongok tervezése és gyártása
- kábelköteg gyártás, vevőspecifikus kábelkonfekcionálás az autóipar, az orvostechika, a csúcstechnológia és más iparágak számára
- tartálygyártás, nyomástartó edények gyártása
- különálló alkatrészek gyártása koaxiális csatlakozókhoz és teljes szerelvényekhez
- finomlemez megmunkálás, bádigos termékek és kiegészítők gyártása.



DÉL-DUNÁNTÚLI GÉIPARI KLASZTER

cím: 7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

telefon: +36 [72] 507-156, +36 [20] 539-33-66

e-mail: info@ddgk.hu

www.ddgk.hu

TAGVÁLLALATAINK PROFILJAI

AGS Mérnökiroda Kft.

Szerszámtervezés és gyártás, terméktervezés (Solidworks, NX), DFM gyárthatósági és DOE analízis készítés, mould-flow szimuláció készítés, prototípus szerszám gyártása, műanyag 3D nyomtatás és alkatrészek 3D scannelése.

tel.: +36 [30] 587 7307 · www.agsengineer.com

AGS Tool Service Kft.

Szerszámtervezés és gyártás, tartalékalkatrész gyártás, szerszámjavítás, szerszámkarbantartás és egyedi forgácsolt alkatrész gyártás.

tel.: +36 [30] 951 6484 · www.agstoolservice.com

Aquacut Kft.

Gépipari acélszerkezet és gépalkatrész gyártás egyedi, kis- és közepes szériában. Vízugaras vágást, lézervágást, élhajlítást, hegesztést CNC forgácsolást akár bér munkában is vállal.

tel.: +36 [20] 960-6309 · www.aquacut.hu

Asinox Kft.

Egyedi gépek tervezése és gyártása: üveg-acél kombinációjú épületek, épületelemek, liftaknavázak, biogáz silók rozsdamentes acél elemei, lépcsőtornyok, komposztálási technológiákhoz kapcsolódó gépek, autóforgató korongok.

tel.: +36 [30] 773-9618 · www.asinox.hu

Büttner Kft.

Szerszámlapok, szerszámházak és szerszámépítő elemek gyártása, CNC maráson/fúráson és köszörülésen keresztül szerszámacélból, alumíniumból, elsősorban műanyag fröccsöntő, lemezalakító, alumíniumnyomós öntő szerszámok építői számára. 3D fémnyomtatás, hőkezelés, CVD bevonatolás.

tel.: +36 [82] 553-970 · www.buttner.hu

CabTec Kft.

Kábelköteg gyártás, vevőspecifikus kábelkonfekcionálás az autópár, az orvostechika, a csúcstechnológia és más iparágak számára.

tel.: +36 [74] 889-111 · www.cabtec.eu

CADSOL Kft.

Célgép tervezés és egyedi gépgyártás, automatizálás. Robotos cellák tervezése, gyártása, beüzemelése. Kollaboratív robotok bérbeadása. CNC forgácsolás, magas hozzáadott értékű alkatrészek bérgyártása.

tel.: +36 [72] 780-243 · www.cadsol.hu

Dovi-Plast Kft.

Műanyag fröccsöntő szerszámok készítésével foglalkoznak, valamint gyártanak kivágó-lyukasztó, alumíniumfröccsöntő, extrúder, kokilla szerszámokat is.

tel.: +36 [82] 510-828 · www.doviplast.hu

Ferrov Kft.

Fémfelület kezelés, tűzihorganyzás. Acélszerkezetek, tűzihorganyzott kötőelemek gyártása.

tel.: +36 [82] 598-900 · www.ferrov.hu

Forsz Kft.

Szerszámgyártás egyedi és standard kivitelben keményfém és gyorsacél alapanyagokból. Forgácsoló szerszámok szervizelése, élezése. Felületkezelés, bevonatolás.

tel.: +36 [72] 513-971 · www.forszkft.hu

Fórum-Plussz Kft.

Szerszámkészítés: tervezéssel, gyártással, préseléssel, méréssel és karbantartással. Alkatrészgyártás: CNC marással, CNC huzal-szikraforgácsolással, CNC esztergálással, köszörüléssel, hőkezeléssel.

tel.: +36 [85] 554-294 · www.forumplussz.hu

Gépszer Kft.

Komplett technológiai, gépészeti rendszerek, valamint ezek egységeinek gyártása, telepítése, karbantartása.

tel.: +36 [30] 936-3512 · www.gepszer.hu

GLT Delta Épületgépész Kft.

Specialistái a hő- és hűtőközpontok, kazánházak és egyedi gépészeti terek 3D-felmérésének, tervezésének, előregyártásának és helyszíni szerelésének.

tel.: +36 [72] 516-460 · www.glt.hu

Hidrofilt Kft.

Ivóvíz-, technológiai víz- és ipari hulladékvíz kezelő rendszerek tervezése, gyártása, telepítése, beüzemelése, karbantartása, távfelügyelete, üzemeltetése, alkatrész és vegyianyag ellátása.

tel.: +36 [93] 536-500 · www.hidrofilt.hu

DÉL-DUNÁNTÚLI GÉPIPARI KLASZTER

cím: 7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

telefon: +36 [72] 507-156, +36 [20] 539-33-66

e-mail: bszabo@pbkik.hu, info@ddgk.hu · www.ddgk.hu

www.facebook.com/del.dunantuli.gepipari.klaszter

www.linkedin.com/company/del-dunantuli-gepipari-klasster/



TAGVÁLLALATAINK PROFILJAI

Hidrot Kft. Nyári és téli kommunális berendezések, kaszálógépek, seprőhengerek, mosóberendezések, ágaprítók, hóekék, sósózók, úszó munkagépek gyártása, forgalmazása. tel.: +36 [72] 552-340 · www.hidrot.hu	KONTAKT-Elektro Kft. Ipari gyártástechnológiák, létesítmények automatizálása: villamos és gépészeti tervezés, egyedi gépgyártás, telepítés, üzembe helyezés, programozás (PLC, robot), távfelügyelet. tel.: +36 [72] 516-067 · www.kontakt-elektro.hu
Kaposbrezon Kft. Elsősorban műanyag fröccsöntő szerszámok készítésére specializálódtak, de gyártanak kivágó-lyukasztó, alumínium fröccsöntő, extrúder, kokilla szerszámokat is. tel.: +36 [82] 510-828, +36 [20] 915-1404 · www.kaposbrezon.hu	KONTAKT-Engineering Kft. Egyedi gépgyártás, automatizálás, ipari ragasztástechnika, robotcellák tervezése, gyártása és telepítése. tel.: +36 [72] 315-577 · www.kontakt-engineering.hu
Kaposvári Villamossági Gyár Kft. Kisfeszültségű és közép feszültségű villamos készülékek és berendezések gyártása, fémmegmunkálás, elektrolitikus galvanizálás. tel.: +36 [82] 508-200 · www.kvgy.hu	Körber Hungária Gépgyártó Kft. Gépipari tevékenysége a gépek tervezésétől kezdve a forgácsoláson, lemezmegmunkáláson és összeszerelésen át komplett gépek fejlesztéséig terjed. tel.: +36 [72] 505-200 · www.koerber.hu
Két Salamon Bt. Lézervágás, 3D-s CNC plazmavágás, lézer- és robothegesztés, CNC élhajlítás, lemez hengerítés és darabolás, tartálygyártás, nyomástartó edények gyártása, fémszerkezet gyártás. tel.: +36 [30] 997 40 35 · www.ketsalamon.hu	Kresz & Fiedler Kft. Műanyag alkatrészgyártás, több komponensű fröccsöntés, szerelés-készítés, termék összeszerelés. Fröccsöntő szerszámok, javítása, karbantartása. CNC forgácsolás, lézeres hegesztés. tel.: +36 [72] 566-730 · www.kresz.hu
Kiss Épületgépész Kft. Épületgépészeti projektek, technológiai szerelés, tűzvíz- és oltórendszer kivitelezés, valamint közmű-, mély- és útépitési feladatok. tel.: +36 [74] 471-143 · www.kissepuletgepeszkt.hu	Lakics Gépgyártó Kft. Lakatos-hegesztő és forgácsoló technológiák alkalmazásával a gépgyártás és mechanikai megmunkálás területén tevékenykedik, fő profilja motor és generátorházak gyártása. tel.: +36 [72] 581-310 · www.lakics.hu
Klímatrióplussz Kft. Klíma- és szellőzés technikai rendszerek, épületgépész komplett rendszerek, hőszivattyúk tervezése, kivitelezése, szervizelése. tel.: +36 [72] 512-240 · www.klimatrio.hu	Loschán Kft. Fémszerkezetek, gépalkatrészek, acélszerkezetek és lemezalalkatrészek gyártása, lakatosipari munkák, betonöntőformák gyártása. tel.: +36 [69] 557-110 · www.loschan.hu
Knipl Kft. Festéstechnológiai berendezések tervezése, gyártása, telepítése. Oldószeres festősorok, elektrosztatikus porfestő sorok, elektroforetikus (KTL) mártó-festő sorok, előkezelők szárítók gyártása. tel.: +36 [74] 550-540 · www.knipl.com	Matro Kft. Forgácsolással előállított alkatrészek gyártása a gépipar, haszon-, és személygépjármű ipar számára. Szerszámtartók tervezése és gyártása, galvanikus felületkezelés. tel.: +36 [72] 548-110 · www.matro.hu

DÉL-DUNÁNTÚLI GÉPIPARI KLASZTER

cím: 7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.
telefon: +36 [72] 507-156, +36 [20] 539-33-66
e-mail: bszabo@pbkik.hu, info@ddgk.hu · www.ddgk.hu
www.facebook.com/del.dunantuli.gepipari.klaszter
www.linkedin.com/company/del-dunantuli-gepipari-klaszer/



TAGVÁLLALATAINK PROFILJAI

Max Blank Hungária Kft.

Magas minőségű, környezetbarát öko kályhák, kandallók, tűzterek gyártása. CNC vágógéppel lemezmegmunkálás, élhajlítás, hegesztő és csiszoló robot, hengerítés, szemcseszórás, festés.

tel.: +36 [69] 569-811 · www.maxblank.com

Metal-Work 2003 Kft.

Szerszámtervezés és gyártás, CNC marás, huzalszakra forgácsolás, köszörülés és alkatrészgyártás.

tel.: +36 [74] 450-903, +36 [30] 227-0274 · www.metal-work2003.hu

„MIG-TIG” Kft.

Hegesztőgép értékesítés és szerviz, ipari gázok, munkavédelmi eszközök értékesítése. Hegesztő és minősített hegesztő képzés, hegesztő üzemi tanúsítás felkészítés. Ipari füstelszívó rendszerek kivitelezése.

tel.: +36 [72] 486-328 · www.migtig.hu

Minorits Gépgyártó Kft.

Hegesztett, megmunkált gépalkatrészek, vázszerkezetek, szél-erőművi, vízerőművi, hőerőművi fémipari alkatrészek gyártása. Cementipari alkatrészek, mezőgazdasági gépgyártás.

tel.: +36 [20] 269-2297 · www.minorits.hu

Pécs-Baranyai Kereskedelmi és Iparkamara

Vállalkozásfejlesztés, klaszterfejlesztés és menedzselés, innovációs szolgáltatások, kereskedelemfejlesztés, szakképzési feladatok.

tel.: +36 [72] 507-148 · www.pbkik.hu

PTE Műszaki és Informatikai Kar

Kilenc alapképzési (BSc) szak, felsőfokú szakképzések és a rövid ciklusú szakirányú továbbképzések, valamint K+F projekteken való részvétel.

tel.: +36 [72] 503-650 / 22808 · www.mik.pte.hu

SAMPO Élelmiszeripari Gépgyártó Kft.

Komplett baromfi ipari üzemek (500-10.000 db/óra) vágótechnológiájának tervezése, gyártása, beüzemelése. Sertés- és marha vágóhidak, vágópontok telepítése.

tel.: +36 [72] 564-400 · www.sampo.hu

Schneider Fémipari Kft.

Épület acélszerkezetek gyártása, szerelése, korlátok, ablakrácsok, kerítések gyártása horganyzott, festett és rozsdamentes kivitelben, rozsdamentes-, és alumínium szerkezetek gyártása, CNC lemezmegmunkálás, gépi forgácsolás, CNC csőhajlítás és hegesztés.

tel.: +36 [72] 465-583 · www.schneiderfem.hu

Seres Gépipari és Kereskedelmi Kft.

Kommunális gépjármű felépítmények és hidraulikus berendezések gyártása, felújítása, valamint hidraulika és gépszervizelés.

tel.: +36 [72] 526-666 · www.seres.hu

Solar FM Kft.

Napelemparkok teljeskörű tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása. Elektromos autókhoz szükséges töltőállomások értékesítése, üzemeltetése és szervizelése. Fiber lézervágás technológia (síklézer) és Co2 lézervágás technológia (csőlézer).

tel.: +36 [30] 600-7499, +36 [30] 499-5653 · www.solarfm.hu

SOMAPAK Kft.

Csomagolótechnikai-, keverőgépek és egyedi gépek tervezése és gyártása. Fiber lézer vágási technológia, CNC alkatrészgyártás, forgácsolás, lemeztechnológia. Síklemez – és cső/zártszelvény lézer vágás.

tel.: +36 [72] 325-300 · www.somapak.hu

Spinner Hungária Kft.

Különböző alkatrészek gyártása koaxiális csatlakozókhoz és teljes szerelvényekhez.

tel.: +36 (74) 505-888 · www.spinner-group.com

Spitzer Silo Pécs Kft.

Alumínium silójárművek gyártása, javítása, építőanyag ipari, élelmiszeripari, vegyipari, mezőgazdasági ömlesztett por- és granulált áruk, takarmányok, veszélyes anyagok (ADR) szállítására.

tel.: +36 [72] 552-380 · www.spitzer-silo.com

Stang Bádógos Kft.

Finomlemez megmunkálás, bádógos termékek és kiegészítők gyártása, korszerű gépi előmegmunkálási fémlemezfedések, pikkelyfedések és kislemezes fémlemezfedés, bádógos munka, homlokzatburkolatok készítése, lapostető szigetelés.

tel.: +36 [69] 561-005 · www.stangbadogos.hu

DÉL-DUNÁNTÚLI GÉPIPARI KLASZTER

cím: 7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

telefon: +36 [72] 507-156, +36 [20] 539-33-66

e-mail: bszabo@pbkik.hu, info@ddgk.hu · www.ddgk.hu

www.facebook.com/del.dunantuli.gepipari.klaszter

www.linkedin.com/company/del-dunantuli-gepipari-klasster/



TAGVÁLLALATAINK PROFILJAI

Strauss Metal Kft. Automaták, páncélszekrények, mechanikus biztonságtechnikai eszközök, pénzkezelők, értéktárolók gyártása, lemezmegmunkálás, alkatrészgyártás. <i>tel.: +36 [72] 313-316 · www.straussmetal.hu</i>	
Szabó Fogaskerékgyártó Kft. Forgácsoló munkák kivitelezése, fogazott alkatrészek (fogaskerekek, kúpkerekek, tengelyek, bordástengelyek, hajtóművek,) gyártás-tervezése, és gyártása. <i>tel.: +36 [82] 310-204 · www.szabofogaskerek.hu</i>	
Thermo-Per-Coop Kft. Épületbádogos termékek gyártása és kereskedelme, ipari hő- és hangszigetelés kivitelezése. <i>tel.: +36 [72] 213-290 · www.thermopercoop.hu</i>	
Titán Kft. Lézervágás, plazmavágás, tervezés, acélszerkezetek gyártása-, szerelése, beruházási munkák komplett lebonyolítása, speciális anyagmozgató berendezések gyártása, beüzemelése, csomagoló rendszerek komplett összeszerelése. <i>tel.: +36 [20] 232-5285 · www.titankft.hu</i>	
Vmax-Tec Kft. Egyedi, kis és közepes szériás gépalkatrészek forgácsolása, nagy-pontosságú CNC maró- és esztergagépekkel. <i>tel.: +36 [82] 510-843 · www.vmax-tec.hu</i>	
ZIEHL-ABEGG Kft. Ventilátor alkatrészek előállítás, ezen belül a villanymotor állórészek tekercselése, ventilátor védőrácsok gyártása, alumínium alkatrészek öntése. <i>tel.: +36 [85] 509-100 · www.zamarcali.hu</i>	

DÉL-DUNÁNTÚLI GÉPIPARI KLASZTER

cím: 7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.
 telefon: +36 [72] 507-156, +36 [20] 539-33-66
 e-mail: bszabo@pbkik.hu, info@ddgk.hu · www.ddgk.hu
www.facebook.com/del.dunantuli.gepipari.klaszter
www.linkedin.com/company/del-dunantuli-gepipari-klasster/



PÉCS-BARANYAI KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

Profil:

A Dél-Dunántúli Gépipari Klaszter menedzsment szervezete a Pécs-Baranyai Kereskedelmi és Iparkamara. A kamara a tagjainak a lehető legjobb szolgáltatásokat és szakmai tanácsokat nyújtja, Baranya megye üzleti életének hangadója. Vezető szerepet játszik térségünkben egy olyan üzleti, gazdasági környezet létrehozásában, amelyben tagjai prosperálnak és hatékonyan versenyezhetnek belföldön és a világpiacon.

A kamara célja egyrészt a fejlődőképes, már itt dolgozó, a településekhez erősen kötődő kkv-szektorbeli családi cégek sokrétű támogatása, és ebbe a munkába a kormányzat, az önkormányzatok, valamint az egyetem bevonása. E sikeres cégek számára kiemelt fontosságú a helyi beszállítói, vállalkozási rendszer fejlesztése is. A kamara feladata másrészt – a megye számára a meglévő fejlesztési potenciál aktivizálása mellett – a 25- 500 fő között foglalkoztató tudás intenzív ipari beruházások megnyerése. A gazdaságszervezés egyik legfőbb eszköze a helyi együttműködések szervezése a vállalkozói kompetenciák feltárása és azonosítása mentén.

Termékek, szolgáltatások:

- 31 szakértő munkatárs áll rendelkezésre, akik 3 nyelven segítik a vállalkozások üzleti céljainak elérését (angol, német, francia).
- Baranya megye 5 városában működő irodában biztosítják a szolgáltatásokat.
- 648 önkéntes tag folyamatos szakmai együttműködésével aktívan részt vesznek a régió gazdasági és társadalmi céljainak megvalósításában.
- A megye 23 000 vállalkozásának biztosítják a hozzáférést naprakész gazdasági információkhoz és nyújtanak tanácsadást.
- Évente 1 000 – 3 000 vállalkozó vesz részt részben online térben rendezett rendezvényeiken és képzéseiken.
- A kamara az elmúlt 20 évben közel 100 nemzetközi szinten megvalósított projektben vett részt a gazdaság kiemelt ágazatainak fejlesztésére.
- A Széchenyi Kártya Program konstrukció elemeivel a pénzügyi problémákra kínál megoldást.



PÉCS-BARANYAI KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

cím: 7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

telefon: +36 [72] 507-148; e-mail: pbkik@pbkik.hu

www.facebook.com/pecsikamara, www.youtube.com/pecsikamara

www.pbkik.hu

- Az Enterprise Europe Network (EEN) az Európai Unió egyetlen és egyben a világ legnagyobb üzletfejlesztési hálózata. Az EEN az Európai Bizottság intézményeként valamennyi tagországban magas színvonalú szolgáltatást kínál a helyi kis- és középvállalkozások (kkv-k) növekedéséhez. A kamara az EEN dél-dunántúli regionális képviselője. Összességében több mint 60 ország cégeivel, intézményeivel, szervezeteivel tud összeköttetést teremteni a hálózat segítségével, és 600 iroda 3 000 kollégájának szakmai tudását veszi igénybe a piaci információk megszerzése, és azok célba juttatása érdekében.
- A kamara tagvállalatainál felhalmozódott tudás és tapasztalat megosztása stratégiai célkitűzés. Az üzleti közösség erősödése, versenyképességének javítása céljából ezért a kamara képzéseket szervez.
- Évente több, mint 1 000 gyermek vesz részt a kamara pályaorientációs rendezvényein.
- A kamara évek óta folytat klaszterfejlesztési tevékenységet elsősorban a gépipar, és építőipar területén, és segíti az alkalmazott földtudomány, az információmenedzsment, a biotechnológia és a kreatív ipar, valamint a gasztronómia területén működő klasztereket.
- A CNBC uniós klaszter- fejlesztési projekt keretén belül számos, főleg a Dél-Dunántúlon működő klaszterrel kötött együttműködési megállapodást, melynek célja a régió gazdasági és innovációs potenciáljának erősítése. A klaszterek, klasztertagok a kamara európai projektjei által nemzetközi láthatóságot, képzést és üzleti lehetőségeket kapnak. Az innovációs eredmények felhasználása, az exportkapacitás fejlesztése és a közös marketing az együttműködés keretein belül valósul meg.
- A kamara különböző adatbázisok használatával biztosítja az információkhoz való hozzáférést üzleti, technológiai, kutatásfejlesztési, és innovációs pályázati partner keresések során. A kamara nemzetközi innováció menedzsment értékelési eszközöket – IMP³ROVE és Innovation Health Check – használ benchmarking lehetőségként.
- A kamara exportőr vállalkozásoknak áruexporthoz szükséges származási bizonyítványokat, kereskedelmi okmányokat valamint a külföldi munkavégzéshez szükséges igazolásokat bocsát ki.
- A kamarában működő Szellemi tulajdonvédelmi Információs Pont évente száznál több esetben szolgáltat információkat és ad szakmai tanácsokat a szellemi tulajdonjogokkal kapcsolatban.
- Több mint 100 vállalkozás képviselője társadalmi munkában lát el testületi szerepet és dolgozik a szolidáris üzleti közösségért.

A kamara nyitott az új lehetőségekre, folyamatosan keresve az alkalmat kapcsolatrendszerének bővítésére.

Alapítás éve: 1881

Alkalmazottak száma: 31 fő



PÉCS-BARANYAI KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

cím: 7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

telefon: +36 [72] 507-148; e-mail: pbkik@pbkik.hu

www.facebook.com/pecsikamara, www.youtube.com/pecsikamara

www.pbkik.hu

AGS MÉRNÖKIRODA KFT.

Profil:

A szombathelyi telephelyű AGS Mérnökirodát 2017-ben hozták létre. Főként műanyag fröccsöntő szerszámok gyártását végzi a fiatal, szakmailag felkészült csapat. A cég stratégiája, hogy ötvözi az európai és ázsia szerszámgyártók előnyeit és egy hibrid megoldással versenyképes áron, rövid átfutással tud gyártani nagy hozzáadott értékű fröccsöntő szerszámokat, ezzel hozzásegítve a magyarországi fröccsöntő cégeket ahhoz, hogy a V4-ek régiójában több műanyag fröccsöntési projektet tudjanak elnyerni.

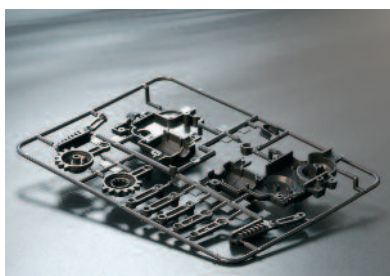
A vállalkozás évente 120-160 új fröccsöntő szerszámot gyárt, jelenlegi kapacitásával képes egy-egy projektben akár 20-25 szerszámot is szimultán lekezelni. A vevői portfóliójában megtalálhatóak autóiipari, orvostechika és elektronikai iparból érkezett vevők is.

Termékek, szolgáltatások:

- Szerszámtervezés és gyártás
- Terméktervezés (Solidworks, NX)
- DFM gyárthatósági analízis készítése
- Mould-flow szimuláció készítése
- DOE analízis készítése
- Prototípus szerszám gyártása
- Műanyag 3D nyomtatás
- Alkatrészek 3D scannelése

Know-how és technológiák:

- Terméktervezés (Solidworks, NX)
- Szerszámtervezés (Solidworks, NX)
- DFM, MF és gyárthatósági analízis készítése (Moldex 3D)
- 3D nyomtatás (SLA 3D nyomtató)
- GOM ATOS 3D scanner



Alapítás éve: 2017

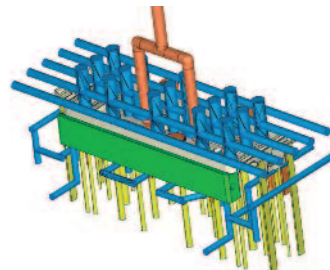
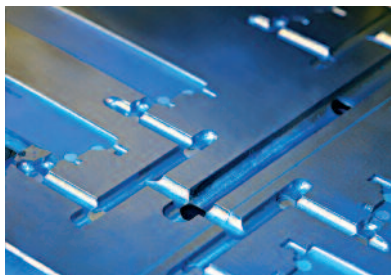
Alkalmazottak száma: 15

Minősbiztosítási rendszer: ISO9001:2015, ISO14001:2015

Éves árbevétel: 1 700 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Metálplaszt
- Cascade
- Plasticart
- Ratiolab
- Dana
- Duroset
- Clarios
- AQ Anton
- Wahl
- Pepperl
- Videoton Plastics
- Plasmatic
- IMG Bohemia
- Plasticor
- Sluzba Nitra
- Cégan
- BTL Medical
- SEWS



AGS TOOL SERVICE KFT.

Profil:

A szombathelyi telephelyű AGS Tool Service Kft.-t 2018-ban hozták létre szerszámgyártási tevékenység végzésére. A 750 m² alapterületű üzemben főként műanyag fröccsöntő, alumínium öntő szerszámok gyártásával, szervizelésével és tartalék alkatrészek gyártásával foglalkozik a fiatal, szakmailag felkészült csapat. Az AGS Tool Service folyamatosan bővülő gépparkjában megtalálhatóak a megkorszerűbb fémipari megmunkálógépek, mint tömbszikra-, huzalszikraforgácsolók, három és öt tengelyes megmunkáló központok.

A vállalkozás évente 10-20 db új szerszám gyártására és 250-350 szerszám felújításra, javításra kap megrendelést magyarországi, szlovákiai és csehországi ügyfeleitől. Az AGS Tool Service csapatát sok esetben bízzák meg nagyértékű, komplex felújításokkal, melyek megtervezéséhez és kivitelezéséhez fontos a naprakész műszaki tudás. Emiatt a cég kiemelt figyelmet fordít a munkavállalók képzésére és a korszerű szoftverek beszerzésére.

Termékek, szolgáltatások:

- Szerszámtervezés és gyártás
- Tartalékalkatrész gyártás
- Szerszámjavítás
- Szerszámkarbantartás
- Egyedi forgácsolt alkatrész gyártás

Know-how és technológiák:

- CNC Marógépek
- Huzalszikraforgácsolók
- Tömbszikraforgácsolók
- Startlyukfúró
- Lézerhegesztő
- Lézergravírozó
- Egyetemes eszterga
- Palástköszörű
- Síkköszörű



AGS TOOL SERVICE KFT.

telephely cím: 9700 Szombathely, Zanati utca 51.

telefon: +36 [30] 951-6484

e-mail: laszlo.bandoli@agsengineer.com

www.agstoolservice.com/hu

Alapítás éve: 2018

Alkalmazottak száma: 23

Minőségbiztosítási rendszer: ISO9001:2015, ISO14001:2015

Éves árbevétele: 450 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Shinwa
- Aptiv Austria
- Aptiv Hungary
- U-Shin Europe
- Siroma-Plast
- DAB Pumps
- Nolato
- EKK Eagle
- Maxon Motor
- Cascade Hungary
- Huonker
- InTiCa Systems
- Plasticart
- Recy
- CavityEye



AGS TOOL SERVICE KFT.

telephely cím: 9700 Szombathely, Zanati utca 51.

telefon: +36 [30] 951-6484

e-mail: laszlo.bandoli@agsengineer.com

www.agstoolservice.com/hu

AQUACUT KFT.

Profil:

Az Aquacut Kft. 2003-ban kezdte meg működését vízsugaras vágással. A cég megrendelői igények magas fokú és széles körű kiszolgálása érdekében üzemét folyamatosan fejlesztette, 2009-ben Magyarországon elsőként helyezte üzembe dönthető fejes 6000 bar üzemi nyomáson működő vízsugaras Flow IFB2030 DWJ vágógépét. Később 2018-ban a forgácsolást is felvették a profiljukba, a CNC megmunkáló központjaikkal nagy pontosságú, precíz alkatrészek gyártása sem okoz gondot. Majd 2020-ban saját tulajdonú üzemcsarnokukba költöztek és üzembehelyezésre került a finomsugaras plazmavágó berendezésük.

2023-ban újabb technológiai fejlesztésbe kezdett a vállalkozás. Az országban elsőként telepítettek 15KW teljesítményű 6G gyorsulási 4m x 2m megmunkálási területű lézervágógépet, valamint a piaci helyzethez igazodva üzembe állítottak egy 320 tonna nyomóerejű 4m megmunkálási hosszal rendelkező élhajlító berendezést. A 100%-ban magyar tulajdonú családi vállalkozás egyedi-, kis- és nagy darabszámú gyártással egyaránt foglalkozik. Precizitásuk és kollégáik szakértelme garantálja az általuk gyártott acélszerkezetek, készülékek és alkatrészek kifogástalan minőségét.

Termékek, szolgáltatások:

- Abrázív vízsugaras vágás
- Lézervágás
- Fémmegmunkálás
- Élhajlítás
- CNC forgácsolás
- Hegesztés
- Acélszerkezetek gyártása
- Készülék gyártása
- Gépkatrészek gyártása
- Gépi fűrészelés max 520mm-ig
- Csövek és idomacélok megmunkálása áthatáscsiszolóval

Know-how és technológiák:

Az AquaCut Kft. által alkalmazott vágástechnológiákkal (vízsugaras vágás, lézervágás) nemcsak nagy pontosság és kiváló vágásminőség érhető el, hanem a kedvező ár is versenyképpessé teszi a vállalkozást, hiszen a célnak megfelelő optimális vágási folyamatot tudják a gyártáshoz rendelni.



AQUACUT KFT.

telephely cím: 7754 Bóly, Bólyi Ipari Park

telefon: +36 [20] 960-6309

e-mail: kern.zoltan@aquacut.hu

www.aquacut.hu

A vízsugaras vágásnak köszönhetően sem az alapanyag összetétele, sem rácsszerkezete nem változik a megmunkálás közben. A Dynamic Waterjet kiegészítő segítségével szöghiba és túlfutás nélküli vágatok készíthetők akár 200 mm vastagságig, különböző anyagokon pl. fém, üveg, kőzet, ipari kerámia, márvány, gránit, titánötvözetek, többkomponensű anyagok, műanyagok, többretegű anyagok, fémkerámia. Csúcskategóriás lézervágójukkal 4000mm x 2000mm-es maximális méretben tudnak vágni 40mm vastagságig. A lézervágással megmunkálható alapanyagok spektruma igen széles. Pl.: szénacél, rozsdamentes acél, ötvözött acélok, alumínium és ötvözei, réz és ötvözei, bronz stb. Az AquaCut nem csak lemezvágással foglalkozik, hanem a vágatok továbbmunkálását is magas minőségben végzi. A 320t nyomóerejű élhajlítógépükkel 4m hosszan 15mm vastagságig tudnak hajlítani. 15mm vastagságban akár 2500mm szélességben tudnak hengeríteni. Minősített hegesztőik több mint egy évtizednyi tapasztalattal állítják össze a cég által gyártott szerkezeteket, a minőségbiztosítási követelményeknek megfelelően elkészítve és dokumentálva. Mivel készleten tartanak szénacél, rozsdamentes, saválló és alumínium lemezeket 1mm-es vastagságtól egészen 100 mm-ig rugalmasan és rövid határidőkkel állnak partnereik rendelkezésére. 2020-ban megszerezték az EN 1090-2 EXC 2 és az EN ISO 3834-2 minősítéseket, melyet az SLV Hannover magyarországi képviselője tanúsít. 2022-ben ISO 9001, ISO 14001 és ISO 45001 minősítésekkel erősítették precizitásukat, megbízhatóságukat. 2023-ban kibővítették minősítésüket EN ISO 1090-2 EXC-3-ra.

Alapítás éve: 2003

Alkalmazottak száma: 21

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 1090-2 EXC 3; ISO 3834-2; ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001

Éves árbevétel: 464 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Büttner Kft.; General Electric; Gépszer Kft.; Körber Hungaria Gépgyártó Kft.; Knipl Kft.; Lakics Kft.
- Seres Kft.; Siemens Erőműtechnika Kft.; SOMAPAK Kft.

Vállalati fejlesztéseink:

- 2009 az Magyarország első 6000bar üzemi nyomású dönthető fejes vízsugaras vágógépe.
- 2016 ISO 9001 bevezetése, nyitás a hegesztés felé, kisebb szerkezetek gyártása
- 2018 CNC forgácsolás
- 2020 Saját üzemcsarnokba költözés; EN ISO 1090-2 EXC-2 és ISO 3834-2 bevezetése
- 2022 EN ISO 1090-2 EXC-2 minősítés kibővítése EXC-3 -ra.
- 2023 Minőségbiztosítási rendszerek bővítése. ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001
- Rövidtávú terveik közé tartozik az üzemcsarnok, valamint forgácsoló kapacitás bővítése, CNC esztergálás bevezetése



ASINOX KFT.

Profil:

Az Asinox Kft. egyedi gépek tervezésével és gyártásával foglalkozik 1800 m²-es gyártóüzemében. Ez egyrészt az üveg-acél kombinációjú épületeket, épületelemeket, liftaknavázakat jelent, de ide sorolhatók a biogáz silók rozsdamentes acélból készült elemei és a hozzájuk kapcsolódó lépcsőtornyok is.

A vállalkozás saját fejlesztései közé tartozik a komposztálási technológiákhoz kapcsolódó gépek tervezése és gyártása. Ebben a szegmensben a legújabb önjáró laminátsévélők már nem dízelaggregátról üzemelnek, hanem tisztán elektromos meghajtásúak, és a vázszerkezetre szerelt napelemes rendszerrel állítják elő a gép energiaszükségletét.

A vállalkozás kisebb volumenben gyárt egy innovatív autóforgató korongokat. Ezek a garázsipari berendezések többféle méretben és különböző terhelésekre készülnek. Jellemzően szűkös szállodai- vagy magán mélygarázsokban, társasházi parkolóknál alkalmazzák.

Termékek:

- Laminátmozgató berendezések
- Csévéelő berendezések
- Ponyvaemelő rendszerek
- Rosta berendezések
- Ültetőgépek
- Autóforgató korongok
- Lépcsőtornyok

Know-how és technológiák:

Darabolás:

- NC-gépi lemezolló (vágható hossz: 3000 mm, max. vastagság: 10mm)
- CNC-Plazmavágógép (vágható tábla: 4000x2000 mm, max. vastagság: 35mm)
- Szalagfűrész gép (vágható átmérő: D350 mm)



ASINOX KFT.

telephely cím: 7696 Hidas, külterület hrsz. 076/28.

telefon: +36 [30] 773-9618

e-mail: info@asinox.hu

www.asinox.hu

Alakítás:

- CNC-élhajlító gép -175 tonna (hajlítási hossz: 3150 mm)
- NC-lemezhengető gép (hengerítési hossz: 2000 mm)
- NC-idomacélhengerítő gép
- 100 to prés gép

Forgácsolás:

- NC-esztergapad
- CNC-koordinátafúrógép (munkatartomány: 1600x2000 mm)
- Szálciszolgálógép

Hegesztés:

- 4 db AWI; AFI hegesztőgép

Alapítás éve: 2009 (jogelőd: 1994)

Alkalmazottak száma: 13

Minőségbiztosítási rendszer: EN 1090-1:2009/AC:2010, EN 1090-2:2008+A1:2011
MSZ EN ISO 9001:2015 és MSZ EN ISO 14001:2015

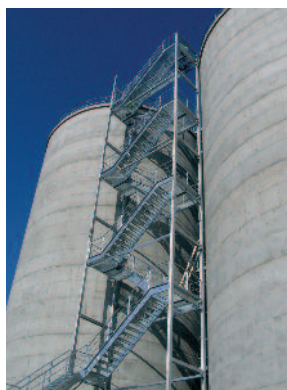
Éves árbevétel: 667 M Ft

Vevőink, referenciáink:

A termékek zömét német és osztrák partnerek számára gyártják, de Luxemburgban és Dániában is beépítésre került általuk gyártott szerkezet.

Legfontosabb német partnerük a BMW egyik közvetlen gyártóeszköz-beszállítója. Az Asinox Kft. főként acél-szerkezeteket és vázakat gyárt számukra, amelyekbe a partner beépíti saját elektronikáját, vezérlőrendszereit és pneumatikus alkatrészeit. Ezekből a komponensekből komplett gépek születnek, amelyeket a BMW-hez, textilipari gyárakba vagy más gyártósorokhoz szállítanak.

MATE Gödöllői kertészeti tangazdaságában 2025-ben kerül beüzemelésre egy biogáz kiserőmű, amely a tanüzem üvegházainak fűtési és elektromos energiaigényét biztosítja. A helyben fel nem használt energia-többletet – egy napelemez rendszerhez hasonlóan – inverteren keresztül juttatja a vezetékes hálózatba.



ASINOX KFT.

telephely cím: 7696 Hidas, külterület hrsz. 076/28.

telefon: +36 [30] 773-9618

e-mail: info@asinox.hu

www.asinox.hu

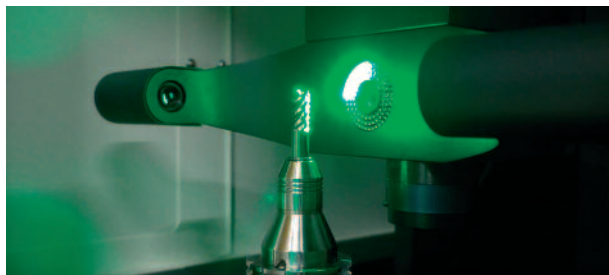
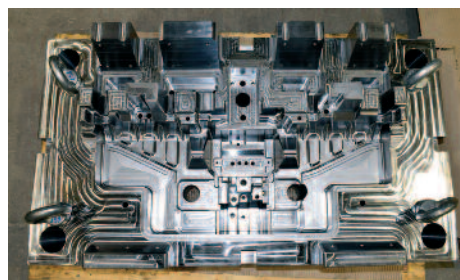
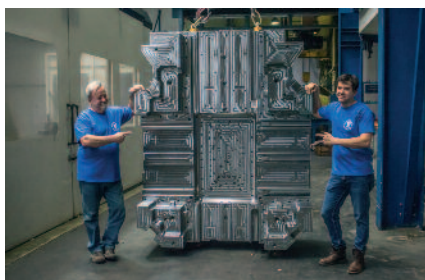
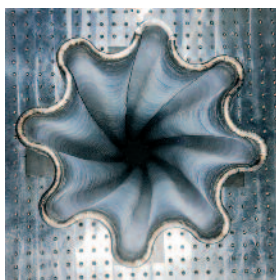
BÜTTNER ÉS TÁRSAI SZERSZÁMELEM- GYÁRTÓ ÉS KERESKEDELMI KFT.

Profil:

Gépipari forgácsoló megmunkálások CNC technológiával, magas precizitással mikro, kis, közepes és nagy mérettartományban.

Termékek, szolgáltatások:

- Ötvöztött és ötvöztelen szerszámacélok méretre vágva, raktárról
- Precíziós lapos acélok és formabetétek
- Fúrt és fúratlan szerszámlapok szabványos és vevői igény szerinti méretekben
- Műanyag szerszámházak, ékbetétes szerszámházak - szerelve is
- Szigetelőlapok szabványos és vevői igény szerinti méretekben - készre munkálva is
- Lemez megmunkáló szerszámházak különböző elrendezésben és vezetési módokkal - szerelve is
- Szerszámlapok CNC marása vevői rajzok alapján nagyolt, fúrt, és készre munkált kivitelben
- Felfogó lapok, távtartók, kilökö lapok, formalapok, közlapok gyártása
- Forrócsatornás rendszerek lapjai, fűtőlapok
- Alaplapok, öntvény blokkok présszerszámokhoz
- Fogaskerekek, gépelemek, készülékelemek
- Energetikai- és nehézgép alkatrészek gyártása
- Hegesztett szerkezetek gyártása és megmunkálása
- Szabványos szerszámelemek értékesítése
- Nagyméretű alumínium gép építő elemek gyártása
- Járműgyártás alkatrészei, készülékei
- Védelmi ipari, űrtechnikai alkatrészgyártás



BÜTTNER

BÜTTNER ÉS TÁRSAI KFT.

telephely cím: 7500 Nagyatád, Taranyi u. Ipartelep

telefon: +36 [82] 553-970, +36 [82] 553-971

e-mail: info@buttner.hu

www.buttner.hu

Know-how és technológiák:

CNC vízvágás, CNC lángvágás, darabolás, CNC marás (5 tengelyes is), CNC síkköszörülés, CNC hosszlyuk-fúrás, huzalszikra forgácsolás, CNC hengerköszörülés, CNC fazonköszörülés, CNC esztorgálás, vákuum hőkezelés, CVD bevonatolás, 3D fémnyomatás-szkennelés, forgácsolószerszám-gyártás, saját fejlesztésű moduláris vákuumasztal, saját vállalatirányítási rendszer.

Alapítás éve: 1992

Alkalmazottak száma: 250 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO9001:2009, ISO14001:2008, ISO27001:2013

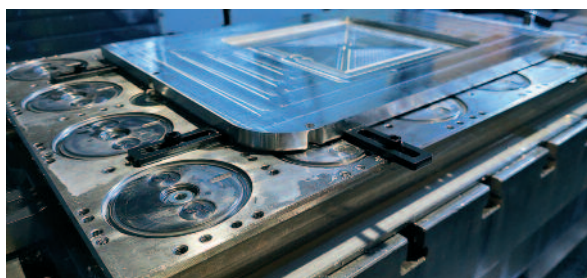
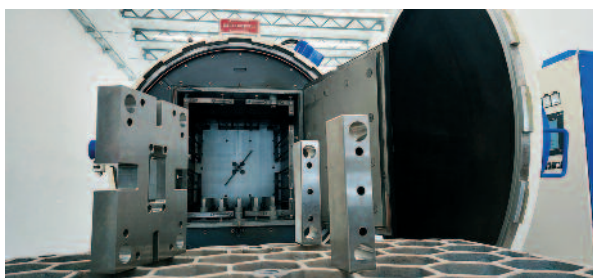
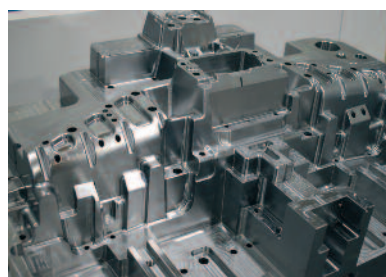
Éves árbevétel: 6 600 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Forgalmuk 2/3-át exportpiacokon realizálják
- Legfőbb célpiacuk Németország, de Ausztriában, Svájcban, Nagy-Britanniában, BENELUX államokban, Dániában, Romániában is jelentős exportforgalmat bonyolítanak
- Piacvezetők Magyarországon a nagybonyolultságú alkatrészek, szerszámlapok CNC megmunkálásának területén.
- Ügyfeleik elsősorban az autóiipari-, gyógyszeripari-, csomagolóstechnikai-, energetikai-, és a háztartási gépgyártás iparágának képviselői, de a félvezető gyártás, védelmi ipar és űrtechnika területe is célpiacukhoz tartozik

Vállalati fejlesztéseink:

- Telephelyfejlesztés 320 M Ft értékben az elmúlt 5 évben
- Eszközberuházás 3 Mrd Ft értékben az elmúlt 5 évben
- A Dél-somogyi régió legnagyobb gépipari képzőközpontjának, gépgyártástechnológiatanműhelyének létrehozása
- 1000kW napelempark létesítése
- 120kW teljesítményű HPC elektromos autótöltő telepítése



BÜTTNER

BÜTTNER ÉS TÁRSAI KFT.

telephely cím: 7500 Nagyatád, Taranyi u. Ipartelep

telefon: +36 [82] 553-970, +36 [82] 553-971

e-mail: info@buttner.hu

www.buttner.hu

CABTEC KFT.

Profil:

A CabTec egy multinacionális kábelköteggégyártó vállalat több mint 1000 alkalmazottal 5 globális telephelyen 50 éve a piacon. A csoport több mint 10.000 különböző cikket gyárt a kifinomult egyedi kábelektől az összetett kábelszerelvényekig, négy fő piacon, az autóiparban, az orvostechikában, a csúcstechnológiában és az ipar- és építéstechnológiában.

Magyarországon szekszárdi és kecskeméti telephellyel rendelkezik. Szekszárdon jellemzően az autóipar számára gyártanak termékeket, számos globális ügyfél részére Európában és a NAFTA-ban. A mintegy 8000 m² alapterületen több mint 450 alkalmazottat foglalkoztat, a következő tevékenységeket végzik: alkatrészek összeszerelése, krimpelés, forrasztás, hegesztés, szalagozás, illetve tisztatér technológiás gyártás. A telephely részlegei: gyártás, projektkoordináció, minőségbiztosítás, logisztika, operatív és stratégiai beszerzés valamint vevői kapcsolattartás. A kecskeméti telephelyen is közel azonos tevékenységet végeznek további 6000 m² alapterületen 350 dolgozóval egyéb iparágak számára.

Termékek, szolgáltatások:

- Kábelkorbács gyártás/összeszerelés
- Csatlakozók és tartozékok összeszerelése

Know-how és technológiák:

- Automata kábelfeldolgozó gépek krimpelő, ónozó és tömítő modullal
- Textil szalagbevonatoló (bandázsoló) gépek
- Ellenállás- és ultrahangos hegesztés
- Forrasztórobot
- Összeszerelés tanúsított tiszta helyiségben
- Termékkísérő minőségbiztosítás (CAQ), 100%-os elektromos végellenőrzés



CABTEC KFT.

Székhely: 6000 Kecskemét, István király krt. 24.

Telephely: 7100 Szekszárd, Selyem utca 1.

Telefon: +36 [76] 887 000

E-mail: szilard.nagy@cabtecgroup.com

www.cabtecgroup.net/en/home-2

Alapítás éve: 1996

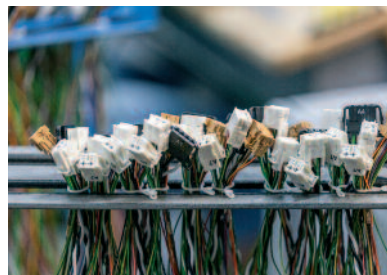
Alkalmazottak száma: 800 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001; IATF 16949; ISO 14001

Éves árbevétel: 24 482 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Webasto
- Belimo
- Valeo
- Magna
- Zollner
- Lear
- Brose
- Preh
- Valmet automotive
- Meiller



CABTEC KFT.

Székhely: 6000 Kecskemét, István király krt. 24.

Telephely: 7100 Szekszárd, Selyem utca 1.

Telefon: +36 [76] 887 000

E-mail: szilard.nagy@cabtecgroup.com

www.cabtecgroup.net/en/home-2

CADSOL MÉRNÖKIRODA KFT.

Profil:

A CADSOL 2012 óta gépészeti tervezéssel, célgép tervezéssel és gépgyártással foglalkozik, kulcsrakész megoldásokat kínálva elsősorban multinacionális ügyfelek részére.

Fő tevékenységünk az autóiipari TIER1 beszállítóknak nyújtott géptervezés és gépgyártás, főként belső karosszériaelemekhez (BIW) gyártott hegesztőkészülékek és a karosszériaépítéshez szükséges robotos cellák tervezése, gyártása, telepítése, beüzemelése.

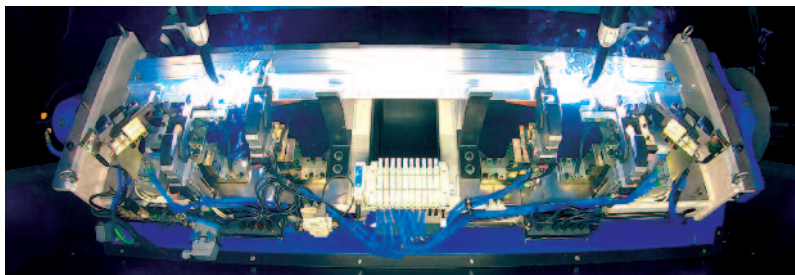
A tervezési munkákat PTC CREO 3D tervező rendszeren végezzük, folyamatosan képzett mérnökeink segítségével.

Otthonosan mozgunk multinacionális vállalati környezetben, többéves tapasztalattal bírunk nemzetközi csapatokban való részvételben, külföldön megvalósított projektek lebonyolításában.

Az elektromobilitás elterjedésével összefüggésben részt veszünk elektromos járművek akkumulátor tálcáinak /EV Battery Trays/ gyártóüzemeiben szükséges célgépek, berendezések tervezésében, gyártásában.

Termékek, szolgáltatások:

- Robotos ívhegesztő, ponthegesztő cellák
- Autóiipari lemezalkatrészek (BIW) hegesztő készülékei
- Gyárósorba integrált ellenőrző, szelektáló berendezések
- Gyáron belüli anyagmozgató rendszerek, megoldások
- Szerelő célgépek, készülékek
- Gyártósori szerelő állomások
- Ellenőrző készülékek
- Hegesztő sablonok
- Egyedi emelőberendezések
- Acélszerkezetek



Szolgáltatások:

- Technológiatervezés, ciklusidő vizsgálat, optimalizálás
- Gépek, gyártósorok, cellák telepítése, mozgatása
- Robotprogramozás, PLC programozás

Know-how és technológiák:

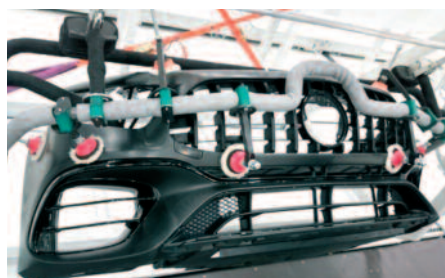
- 3D tervezés
- PLC programozás
- Robotprogramozás / FANUC, ABB, KUKA, stb./
- PC alapú szoftverfejlesztés, adatbázismenedzsment
- Ipar 4.0 megoldások
- CAM programozás
- CNC megmunkálás

Alapítás éve: 2012

Alkalmazottak száma: 11 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO9001, EN1090-2, ENISO3834-2

Éves árbevétele: 280 M Ft



DOVI-PLAST KFT.

Profil:

A Dovi-Plast Kft. műanyag fröccsöntő szerszámok készítésével és módosításával foglalkozik, emellett gyártanak kivágó-lyukasztó, alumíniumfröccsöntő, extrúder, kokilla szerszámokat is. A cég 1300 m²-es daruzott üzemcsarnokában rendelkezésre állnak a szerszámkészítéshez szükséges technológiák a tervezéstől a műanyag végtermék legyártásáig. A CNC megmunkáló központokon szerszámlapok és egyéb alkatrészek gyártása történik, a minőségellenőrzést HEXAGON 3D-s mérőgéppel végzik, a késztermékeket pedig tesztelik. A 2012-ben vásárolt új telephely korszerűsítése után a gépparkot is elkezdtek fejleszteni.

Termékek, szolgáltatások:

- Műanyag-fröccsöntő szerszámok gyártása
- Kivágó-lyukasztó szerszámok gyártása
- Szerszámgyártás
- CNC marás
- CNC Esztergálás
- Lézerhegesztés
- Lézergravírozás
- Huzalszikra forgácsolás
- Tömbszikra forgácsolás
- Esztergályozás, palástköszörülés
- Műanyagtermékek gyártása, fröccsöntése
- Tervezés

Know-how és technológiák:

Megmunkálási tartományok:

- CNC marás: 1000 x 510 x 625 mm
- CNC Eszterga: Csúcsstávolság 1000 mm, Max. elforduló átmérő az ágy felett: 430 mm, Max. elforduló átmérő a szán felett: 200 mm
- Marás: 600 x 360 x 400 mm



- Tömbszikra-forgácsolás: 850 x 550 x 450 mm
- Huzalszikra-forgácsolás: 950 x 600 x 280 mm
- Síkköszörülés: 1000 x 400 mm
- Esztergálás: D 500mm
- Palástköszörülés: D 250mm
- Fröccsöntés: 30-350t záróerő

CAD-CAM rendszerek:

Edge CAM 2013 R2, Solid Edge, Solidworks, Siemens NX 12, 2D interface: dxf, dwg, igs, 3D interface: stp, igs, x_t, VDA, stl

Alapítás éve: 2009

Alkalmazottak száma: 8 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 9001, MSZ EN ISO 14001

Éves árbevétel: 341 M Ft

Vevőink, referenciáink:

A DOVI-PLAST Kft. főbb vevője egy medencefedést gyártó Kft., számukra különböző műanyag terméket gyárt alumínium profilok összeszereléséhez. A fedésekhez tartozó zárat, görgőket kompletten összeszerelve szállítják. A forgácsolás terén egyedi nagy pontosságú alkatrészek gyártása svájci és magyarországi telephelyű lévő multinacionális cégek részére.

Vállalati fejlesztéseink:

A Dovi Plast Kft. az évek során pályázati forrásokat felhasználva folyamatosan bővítette kapacitását és fejlesztette infrastruktúráját. 2019-ben 5,9 M Ft-os forrással beszereztek egy Joke Micromat Eco szóróberendezést, egy alulról merevített oszlopos forgódarut, CNC gépekhez tartozó bemérőt, Thermolift 100-3 szárító felhordót és egy oszlopos fűrőgépet. 2019-ben egy innovációs fejlesztést is sikerült megvalósítaniuk, 30 M Ft-os támogatásból beszerzésre került: Arburg Allonder 320C500-170 típusú fröccsöntőgép, UNFIL 10 111-0,75 légszűrőrendszer és ROMI C420 CNC eszterga. 2022-ben egy OKUMA MULTUS 5 tengelyes multi-funkciós esztergagépet vásároltak.



FERROKOV KFT.

Profil:

A Ferrokov Vas-, és Fémipari Kft. kis- és közép méretű acélszerkezetek, alumínium- és rozsdamentes szerkezetek, fém tömegcikk, tűzihorganyzott kötőelemek gyártását végzi, valamint kiemelt tevékenységi köre a tűzihorganyzás. A szolgáltatások kibővítésével a társaság ezen felül porfestést, oldószeres festést és galvanikus horganyzást is vállal. Széleskörű tevékenységével, fejlett gépparkjával a térség meghatározó termelő egységévé vált.

Vállalati stratégiájuk része a környezetbarát, európai szintű gyártás, egészséges és biztonságos munkakörnyezet, a cég iránt elkötelezett munkavállalók hosszú távú foglalkoztatása, folyamatos megfelelés a partnerek elvárásainak, valamint a megbízhatóság. A cégcsoport 4 vállalatból áll: a Ferrokov Kft., az Eko-Tur Kft., a Villacél Kft., és a Szendrő-Galva Kft.

Termékek, szolgáltatások:

- Tűzihorganyzás: Modern korszerű technika, amely tartósan védi az acélt a korrózió ellen, egyre népszerűbb napjainkban. Horganyzási kapacitás 8000t/év. Tűzihorganyzott termékeik minősége megfelel az MSZ EN ISO 1461 szabvány előírásainak, igény esetén vállalják a termékek DAST 022 szerinti tűzihorganyzását is.
- Tűzihorganyzott kötőelem gyártása 5.6-8 8.8-10.9-es anyagminőségig: Hatlap-fejű csavarok és csavaranyák (M8-M36), egyenes és hajlított rúdcsavarok (M8-tól), ászokcsavarok, valamint lapos, rugós és négyszög-alátétek. A kötőelemek és apró fémtömegcikk, tűzihorganyzása magasabb hőmérsékletű horganyolvasztóban történik. Az általuk gyártott kötőelemek megfelelnek az MSZ EN ISO 10684 szabvány előírásainak.
- Galvanizálás: Technológiai sorunk függesztett kivitelben készíthető, így nagyobb felületű termék galvanizálására is alkalmas, a kádak méretéből adódóan max. 80 mm x 300 mm x 1800 mm-es bennfoglaló méretekkel. Az elkészült cinkbevonat passziválása a megrendelő kívánsága szerint sárga vagy kék színű lehet.
- Porszórás: A fémtiszta acélfelületre egy elektrosztatikus szórópisztoly segítségével por alapú festék kerül. A szinterpor és a test között kialakult feszültségkülönbség hatására az alkatrész magához vonzza a por alapú műanyag alapanyagot, ami így a felületen megtapad és 180- 200 °C hőmérsékleten térhálósodik. A technológiai soruk max. 4 m x 1,3 m x 1,7 m tárgyméret porfestésére alkalmas. A termékek bevonatának színét a RAL színskála alapján, a megrendelő kívánsága szerint készítik el.
- Festés hagyományos eljárással: Az oldószeres festés kivitelezésére egy IP-SB-43 típusú zárt festő-száritó kabin áll rendelkezésre. A kabinban lefesthető munkadarab maximális mérete: 9 m x 3,5 m x 3 m.



FERROKOV KFT.

székhely: 7562 Segesd, Pálmaház u. 1.

telefon: +36 [82] 598 900

e-mail: info@ferrokov.hu

www.ferrokov.hu

Know-how és technológiák:

- Lézervágógépek (Trumpf)
- CNC plazma és autogén vágók (Esab)
- CNC élhajlítók (Amada, Weinbrenner)
- Hidraulikus CNC lemezollók
- Lemezhengerítő, profilhengerítő gép
- Csőhajlító gép
- Excenter és hidraulikus prés gép
- Billenőkeretes szögbevágó szalagfűrész (Bomar)
- Hegesztőrobot
- Védőgázas hegesztőgép
- Automata CNC esztergagép (Haas)
- CNC marógép (ANAYAK, DMG, Correa)

Alapítás éve: 1991

Alkalmazottak száma: 281 fő

Minőségbiztosítási rendszer:

ISO 9001:2015, ISO 14001: 2015, EN 1090-1:2009, EN 1090-2, EN ISO 3834-2, DAST 022

Éves árbevétel: 6 475 M Ft

Vállalati fejlesztéseink:

- Új üzemcsarnok építése 1,1 Mrd Ft értékben
- Fémipari technológia fejlesztése



FERROKOV KFT.

székhely: 7562 Segesd, Pálmaház u. 1.

telefon: +36 [82] 598 900

e-mail: info@ferrokov.hu

www.ferrokov.hu

FORSZ SZERSZÁMGYÁRTÓ ÉS ÉLEZŐ KFT.

Profil:

Nagypontosságú egyedi és standard szerszámok szervizelése, gyártása. A FORSZ Kft. speciális, egyedi tervezésű, kereskedelmi forgalomban nem kapható forgácsoló és egyéb, más szerszámokat készít a gépípar, az autóipar és az energetikai szektor számára. A különleges forgácsoló szerszámok keményfémből és gyorsacélból készülnek. Emellett magas minőségben végzi a szerszámok szervizelését (újraélezését). A cég ipari szerszámok kereskedelmével is foglalkozik. Fejlődésük alapját, munkájuk színvonalát csúcsmínőségű gépek, berendezések biztosítják. Gyártóberendezéseik a legmagasabb minőségi igényeknek is megfelelnek.

Termékek, szolgáltatások:

Keményfémből és gyorsacélból készült sülyesztők, dörzsárak, fúrók, lépcsős és alakos szerszámok, egyedi kialakítású eszterga szerszámok, váltólapkák profilozása, váltólapkás szerszámok, standard fúrók és marók gyártása, illetve valamennyi forgácsoló szerszám szervizelése (újraélezése), valamint PVD, CVD bevonatolása.

Know-how és technológiák:

- CAD/CAM tervezés és gyártás
- CNC nagy pontosságú palást és profilköszörülés 5 tengelyes köszörűgépeken
- Vezérelt indukciós hegesztés technológia
- Mérések és protokollok CNC mérőgépeken készülnek
- Szerszámok, alkatrészek jelölését FIBER LEASER berendezéssel végzik



FORSZ SZERSZÁMGYÁRTÓ ÉS ÉLEZŐ KFT.

székhely: 7630 Pécs, Kokszt utca 125/1.

telefon: +36 [72] 513 970

e-mail: forsz@dravanet.hu

www.forszkt.hu

Alapítás éve: 1992

Alkalmazottak száma: 20 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 9001:1996

Éves árbevétel: 520 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Multinacionális autó-alkatrészgyártó, gépgyártó, szerszám és készülékgyártó cégek, valamint a hazai gép és alkatrészgyártók.

Vállalati fejlesztéseink:

- Új telephely beruházás és bővítés 130 M Ft
- Új eszközberuházások (CNC palástkőszőrű, NC mérőgép, lézergravírozó, CNC szerszámkőszőrű, vezérelt indukciós forrasztó berendezés) 160 M Ft
- Vállalatirányítási rendszer kiépítése 5 M Ft
- Gépészeti tervező szoftver vásárlása 3 M Ft
- 2023-ban mintegy 150 millió forint technológia fejlesztésű beruházást hajtottak végre, beszerzésre került 1 db projektoros kőszőrűkorong profilszabályzó berendezés és 1 db CNC robot, lézer és mérőprojektorral felszerelt gyártóberendezés. A fejlesztés célja a bonyolult geometriájú szerszámok gyártása, amely az alkatrész gyártási technológiában felhasználva, partnereink részére jelentős költségmegtakarítást eredményezhet, illetve a gyártási határidők csökkentésével versenyelőny megtartása.



FORSZ SZERSZÁMGYÁRTÓ ÉS ÉLEZŐ KFT.

székhely: 7630 Pécs, Kokszt utca 125/1.

telefon: +36 [72] 513 970

e-mail: forsz@dravanet.hu

www.forszkft.hu

FÓRUM-PLUSSZ KFT.

Profil:

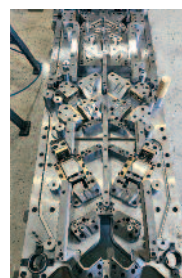
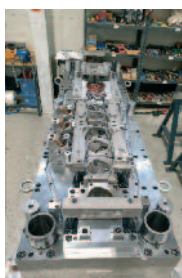
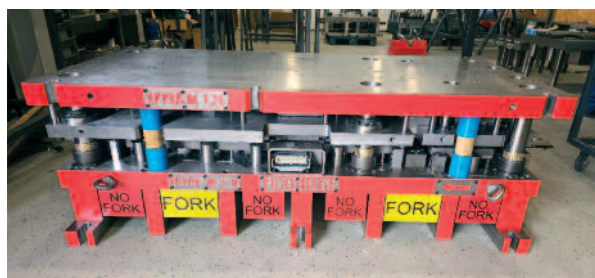
A Fórum-Plussz Kft. 1990 óta foglalkozik szerszám készítésével, melyeket CNC vezérlésű lemezmegmunkáló gépek számára készítenek. Az évtizedek során folyamatosan fejlesztették gépparkjukat, ennek köszönhetően számtalan szolgáltatást kínálnak a CNC marástól és forgácsolástól az alkatrészgyártáson át a 3D megmunkálásig. Mára a cég az autó és gépipari szerszám és alkatrész gyártás elismert szereplőjévé vált. Vállalnak többek között 3D mérést és digitalizálást, akár a megrendelő telephelyén is. A Kft. a Carboferr cégcsoport része lett 2022-ben, mellyel így megvalósult a komplex szolgáltatás és portfólióbővítés, egy csoporton belül található meg acélkereskedelem, fémmegmunkálás, acélfeldolgozás, plazma és lángvágás, lakatosipari munkák, acélszerkezetek készítése, valamint komplett alkatrészgyártás és szerszámkészítés, préseléssel és karbantartással együtt.

Termékek, szolgáltatások:

- Szerszámkészítés
- Alkatrészgyártás
- CNC marás és forgácsolás
- Huzalszikrázás
- Profil- és síkköszörülés
- 3D megmunkálás
- 3D mérés és digitalizálás
- Homokfúvás
- Hőkezelés

Know-how és technológiák:

- AWEA RG5 szimultán 5-tengelyes portálmarógép - 2600 x 1500 x 1000
- GF AgieCharmilles Mikron VCE 1200 Pro - 1200 x 600 x 675
- GF AgieCharmilles Mikron HMP 450U szimultán 5-tengelyes - 600 x 450 x 450
- Dugard Eagle VMC 760 - 760 x 420 x 450
- Dugard Eagle VMC 850 - 850 x 520 x 510
- SODICK SLC400G Prémium Plus CNC huzalszikra - 400 x 300 x 250
- SODICK SLC600G Prémium Plus CNC huzalszikra - 600 x 400 x 350
- Fanuc Alpha 1A huzalszikra - 520 x 370 x 350
- Fanuc Alpha 0iA 6 tengelyes huzalszikra - 320 x 220 x 180
- Jonas&Shipman Techmaster 634 Easy precíziós automata profil- és síkköszörő - 600 x 300



- Chevalier FSG-1632ADIII automata síkköszörű - 800 x 400
- Equiptop ESG-3A818 síkköszörű - 400 x 200
- MUHEL programozható nitrogén védőgázos hőkezelő kemence - 800 x 500 x 350
- Homokfúvó kabin - 900 x 500
- MUHEL programozható nitrogén védőgázos hőkezelő kemence - 300 x 300 x 120
- 1 m³ -es hűtőtartály (olajkád)
- Visszaeresztő kemence
- ARG 250 szalagfűrészgép 300 mm-ig
- Simpac MC2-400 dupla hajtókaros excenter présgép adagolóval, egyengetővel és tekercselővel

Alapítás éve: 1990

Alkalmazottak száma: 24 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO9001:2005

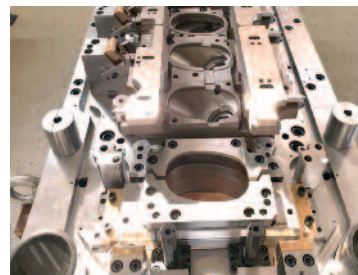
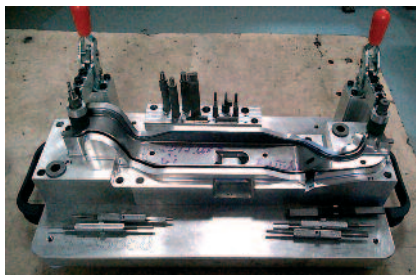
Éves árbevétel: 474 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- | | |
|--|---------------------------------------|
| - Aikawa Hungária Kft. | - VT ES Kft. |
| - Cms electronics GmbH | - Adval Tech Hungary Kft. |
| - Cms Manufacturing Kft. | - Sertec Auto Structures Hungary Kft. |
| - Eördögh Trade Kft. | - BHG-ÁSZ Kft. |
| - Fastron Hungária Kft. | - SAPA Profiles Kft. |
| - Ferro-Flex Gép és Szerkezetgyártó Kft. | - DATALOGIC Hungary Kft. |
| - Great Lakes Hungary Kft. | - FHL Björn Hungary Kft. |
| - Hankook Tire Magyarország Kft. | - SHOPTEC Fémárugyártó Kft. |
| - KEP Elektronikai Alkatrészgyártó Kft. | - Bálint Kft. |
| - Linardics Kft. | - KVJ Művek Zrt. |
| - Metal-Stanz Fémipari Kft. | - Pata József Gépipari Kft. |
| - Pridgeon & Clay Kft. | - F. Segura Hungary Kft. |
| - Thermo-Control Körtevényessy GmbH | - Gedia Hungary Kft. |

Vállalati fejlesztéseink:

- 2009 és 2011 között eszközpark bővítés összesen 25 M Ft értékben.
- 2013-ban telephelyfejlesztés 21 M Ft értékben
- 2015 -2020 között eszközpark, termelési kapacitásbővítés 114 M Ft értékben.
- 2023-ban telephelyfejlesztés új csarnoképítéssel.



GÉPSZER KFT.

Profil:

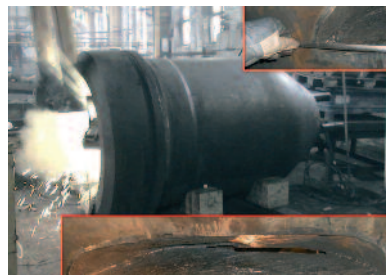
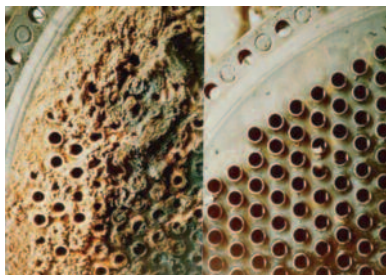
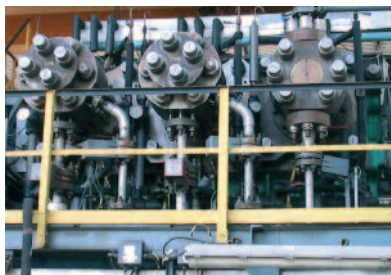
A társaság fő tevékenysége a komplett technológiai, gépészeti rendszerek valamint ezek egységeinek gyártása, telepítése, karbantartása. A technológiai szerelőiparban több évtizedes, széleskörű tapasztalattal és gyakorlattal rendelkezik.

Magyarország szinte minden nagyobb ipari üzemében végzett munkáik során bizonyíthatták Partnereik megelégedésére termékeik és szolgáltatásaik kimagasló minőségét, megbízhatóságát.

A cég 3000 bar nyomásig képes nagynyomású vízzel technológiai rendszerek, csövek, tartályok, hőcserélők tisztítására, bevonat és/vagy lerakódás eltávolítására, vágásra.

Termékek, szolgáltatások:

- Komplett technológiai rendszerek gyártása, telepítése, karbantartása
- Hőcserélők, nyomástartó edények, tartályok, gőzfejlesztők gyártása, karbantartása
- Acélszerkezetek, pódiumok gyártása
- Tartályfenék vágás
- Csőszerelés, csővezeték-rendszerek kiépítése, karbantartása
- Armatúrák cseréje és karbantartása
- Minősített hegesztés
- Hőkezelés
- Nagynyomású vizes technológiával (3000 bar-ig) történő felülettisztítások (pl. technológiai rendszerek, épületek, csövek, hőcserélők, tartályok)
- Nagynyomású vizes technológiával (3000 bar-ig) történő vágás, bontás
- Nagynyomású víztechnikai berendezések kereskedelme (Hammelmann GmbH magyarországi képviselője) és szervize



GÉPSZER KFT.

telephely cím: 7030 Paks, Kölesdi út 46. · levelezési cím: 7030 Paks, Kölesdi út 46.

telefon: +36 [30] 936-3512

e-mail: drhuse@gepszer.hu

www.gepszer.hu

Know-how és technológiák:

Technológiai szerelés, karbantartás:

- Széleskörű tapasztalataikra, gyakorlatukra és a cég műszaki felszereltségére építve, egyedi hegesztéstechnológiai megoldásokkal, melyekbe a hőkezelés is beletartozik, komplex feladatok versenyképes elvégzését vállalják a technológiai szerelőiparban.

Nagynyomású víztechnológia:

- A kiugróan magas tisztítási hatékonyságra képes nagynyomású víztechnikai berendezéseik és alkalmazásaik között megtalálható a német J&W® cég léghűtéses hőcserélők tisztítási szabadalmának licence, továbbá az Aquablast® és Spiderjet® tisztító berendezések és a Vakuum System® rendszer, mellyel a veszélyes hulladék keletkezése minimalizálható.

A nagynyomású víztechnika területén Magyarországon a legszélesebb körű felhasználási lehetőségeket biztosító eszközállománnyal rendelkeznek.

Alapítás éve: 1996

Alkalmazottak száma: 110 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001:2008 és ISO 14001:2004 integrált rendszer

Éves árbevétel: 1 716 M Ft



GLT DELTA ÉPÜLETGÉPÉSZ KFT.

Profil:

A GLT Delta Kft.-nél időt és energiát nem kímélve a legújabb megoldások kialakításán dolgoznak, hogy az épületgépészet legbonyolultabb részeinek terhet levegyék ügyfeleik válláról. A cég szolgáltatásai a következők: tanácsadás, felmérés, gyártás, helyszíni szerelés, szerviz és karbantartás. Szolgáltatási portfóliójuk integrálásával, átfogó és transzparens projektmenedzsmenttel megtalálják és megvalósítják a tökéletes megoldást. Céljuk, hogy a hazai, valamint az osztrák és német beruházók, kivitelezők és üzemeltetők számára csökkentsék a feladatok komplexitását, a hibaszázalékot, illetve az idő- és energiaráfordítást.

A cég története 1985-ben, a Termovill Gmk. megalakulásával kezdődött. A gyors szakmai és gazdasági fejlődésnek köszönhetően, 1991-ben megalapították GLT Delta Kft.-t, amelynek ügyvezetői Cserkúthy László és Strasser Tibor, akik egyben a társaság tulajdonosai is. 1995-ben felépítették szigetvári előkészítő üzemüket, és megkezdték a sprinkler rendszerek előregyártását és exportálását. Üzemüket folyamatosan az adott kor legmodernebb eszközeivel és berendezéseivel fejlesztik.

Specialistái a hő- és hűtőközpontok, kazánházak és egyedi gépészeti terek 3D felmérésének, tervezésének, előregyártásának és helyszíni szerelésének. Az új technológiák elsajátítását munkatársaik részére továbbképzések formájában biztosítják. Jelentős részt vállalnak a szakmunkás tanulók képzésében, és a kezdetektől részt vesznek a duális oktatásban.

Termékek, szolgáltatások:

- Általános épületgépészeti szerelés Baranya, Somogy és Tolna megye területén:
légttechnikai rendszerek, ipari hűtőrendszerek, VRV/VRF rendszerek, kazánházak, energiaellátó rendszerek, saválló csővezetékrendszerek
- Speciális szakterületeink:
fűtés, légttechnika, klímaszivattyú szerviz és karbantartás (WILO szivattyú garanciális márkaszerviz, Viessmann kazánok szakszervize)
- Speciális szakterületek a hazai és exportpiacra:
1. Lézerszkennelés, 3D felmérés: épületek, gépészeti és technológiai terek, berendezések, ipari területek milliméter pontos felmérése az építészet, gépészet és területfelmérés szakterületein, melyet a GLT cégcsohothoz tartozó GLT Scan&Pan Kft. végez



GLT DELTA ÉPÜLETGÉPÉSZ KFT.

székhely: 7624 Pécs, Nyírfá utca 20.

üzem: 7900 Szigetvár, József Attila u. 68/b.

iroda: 1117 Budapest, Kondorosi út 2A.

telefon: +36 [72] 516 460; *e-mail:* pecs@glt.hu

www.glt.hu; LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/glt-delta>

2. A BIM 3D tervezés mind gépészeti, mind építészeti szempontból az építkezési helyszínen sokszoros költséghatékonyságot és gyorsaságot eredményez
3. Épületgépészeti csőrendszerek, sprinkler tűzoltórendszerek, kazánházak, hőközpontok, gépészeti terek magas minőségű előregyártása

Jövőt formáló előnyök:

- 30 éves műszaki tapasztalat
- Integrált szolgáltatások
- Alacsonyabb projektkockázat
- Optimalizált költségek
- Rövidebb határidők
- Magasabb minőség
- Stabil, folyamatosan képzett munkaerő
- Összetett projektmenedzsment
- Műszaki tanácsadás
- Megbízható, több generációs családi vállalkozás
- Átlátható és nyomon követhető projektfolyamatok

Know-how és technológiák:

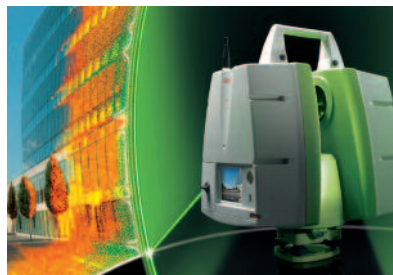
- Lézerszkennerral és drónnal készített bel- és kültéri felmérések
- Vonalkódos nyilvántartás minden, a gyártás területén található elemről
- Fanuc ipari robot- és automatizált rendszerek
- Big Data használat a pontos projektköltségek és határidők meghatározására
- BIM tervezés a legnagyobb részletezettségben - LOD 400

Alapítás éve: 1991

Alkalmazottak száma: 70 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001

Éves árbevétel: 1 488 M Ft



GLT DELTA ÉPÜLETGÉPÉSZ KFT.

székhely: 7624 Pécs, Nyírfa utca 20.

üzem: 7900 Szigetvár, József Attila u. 68/b.

iroda: 1117 Budapest, Kondorosi út 2A.

telefon: +36 [72] 516 460; *e-mail:* pecs@glt.hu

www.glt.hu; LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/glt-delta>

HIDROFILT VÍZKEZELÉST TERVEZŐ ÉS KIVITELEZŐ KFT.

Profil:

A Hidrofilt csoport fő tevékenysége vízkezelő rendszerek tervezése, gyártása, telepítése, beüzemelése, karbantartása, távfelügyelete, üzemeltetése, alkatrész és vegyianyag ellátása.

A Magyarországon nagykanizsai gyártóbázissal és érdi irodaházzal, raktárral rendelkező Hidrofilt Kft. export tevékenysége erősítésére leánycégeket alapított Szlovákiában, Romániában és Lengyelországban.

Innovatív technológiáinak köszönhetően a Hidrofilt csoport széleskörű referenciákkal rendelkezik számos szektorban (ipar, mezőgazdaság, szolgáltatás, kutatás-fejlesztés). A régióban piacvezetőként Európában, Ázsiában, Afrikában, Észak – és Dél-Amerikában is telepített vízkezelő rendszereket.

Fővállalkozóként teljeskörű, kulcsrakész projekt megvalósítást, technológiai beszállítóként a vízkezelési technológia szállítását egyaránt vállalja a Hidrofilt csoport.

Termékek, szolgáltatások:

Szolgáltatások:

- tervezés (építőipari, technológiai, gépészeti, elektromos, irányítástechnikai)
- gyártás (inox műhely, műanyag tartály gyártó műhely, készülék összeszerelő műhely)
- szerviz (karbantartás, szerviz, alkatrész és vegyianyag ellátás)
- üzemeltetés (távfelügyelet, helyszíni üzemeltetés)
- kutatás-fejlesztés (akkreditált laboratórium, technológia és gyártmány fejlesztés)

Alkalmazások:

- Ivóvíz, technológiai víz, öntözővíz előállítása felszíni vízből, felszín alatti vízből, tengervízből, brakkvízből
- Vízkeménység, vas-, mangán-, nitrát-, ammónia-, metán-, arzén-, bórtartalom csökkentése, eltávolítása
- Sótalanítás membrán technológiával
- Vízkezelés és kondicionálás energetikai rendszerek (erőművek, kazánok, hűtőkörök) számára
- Nagy tisztaságú vízelőállítás a gyógyszeripar (PW,HPW/ és az elektronika ipar (UPW) számára
- Ipari hulladékvíz kezelés és vissza forgatás (ZLD technológiák)
- Fix, vagy konténerbe épített mobil berendezések



HIDROFILT KFT.

székhely: 8800 Nagykanizsa, Magyar u. 191.,

telephely cím: 2030 Érd, Fuváros u. 14.

telefon: +36 [93] 536 500

e-mail: info@hidrofilt.hu

www.hidrofilt.hu

Know-how és technológiák:

- HidroWell konténeres mobil vízkezelő rendszerek ivóvíz-, technológiai víz- és hulladékvíz kezelési célokra.
- Magas hőmérsékleten szanitálható gyógyszeripari vízkezelő rendszerek
- Energia hatékony sótalanító rendszerek
- Alacsony üzemeltetési költségű tengervíz sótalanító rendszerek
- Membrántechnológiák (RO, SWRO, DPRO, NF, UF, MF, EDI, CEDI, MC, EDR, MBR, FO) innovatív alkalmazása

Alapítás éve: 1990

Alkalmazottak száma: 188 fő

Minősbiztosítási rendszer: ISO 9001, ISO14001, ISO45001, ISO 3834, VCA/SCC**, ISO/IEC 17025

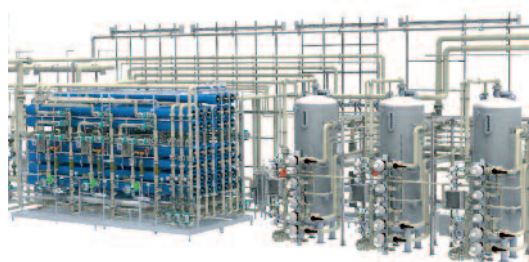
Éves árbevétel: 13 742 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Ivóvízkezelés: Water Board Sri Lanka, Miviz, DRV
- Energetika ipar: MVM Paksi Atomerőmű Zrt., Energetyka, Viresol
- Vegyipar és olajipar: MOL, Slovnaft, Borsodchem, MOL-JSR, PCC Rokita
- Gyógyszeripar: Richter Gedeon, Béres, Alkaloida, Becton & Dickinson, Human
- Élelmiszeripar: Dreher, Coca-cola, Univer, Givaudan, Pick, Hell Energy, Globus

Vállalati fejlesztéseink:

- Telephelyfejlesztés > 1 000 M Ft az elmúlt 5 évben
- Kutatás-fejlesztés > 1 000 M Ft az elmúlt 5 évben



HIDROFILT KFT.

székhely: 8800 Nagykanizsa, Magyar u. 191.,

telephely cím: 2030 Érd, Fuváros u. 14.

telefon: +36 [93] 536 500

e-mail: info@hidrofilt.hu

www.hidrofilt.hu

HIDROT KFT.

Profil:

Az 1994-ben alakult Hidrot Kft. saját fejlesztésű gépei a magyarországi közutakon „úton-útfélen”, az árvízvédelem töltésein, az öntöző- és belvízvédelmi csatornák partjain megtalálhatók, a rézsű- és padkakaszáival, az oszlop- és szalagkorlátmosóikkal, a seprőhengereikkel, az aszfalt-újrahasznosítóikkal, a hóekéivel, és a sószóróival. A hazai tavaknál az úszó kaszálócsónakjaikkal vannak jelen. Az országos autópálya-hálózat szinte teljes egészének karbantartását segítik az általuk gyártott hazai, vagy forgalmazott külföldi berendezések, a dán Epoke sószórói, az osztrák Reform önjáró rézsűkaszái, a holland Ecology kaszálógépei, a német Dücker kaszái, a francia Villetton hóekéi.

Termékek, szolgáltatások:

- Hóeltakarításhoz: egyszárnyú homlokekék, speciális ekék, forgó hóeltakarító gépek
- Síkosságmentesítéshez: platóra szerelhető sószórók, vontatott és függesztett sószórók, kombinált só és oldatszórók, oldatszóró berendezések, oldatkészítő berendezések
- Útkarbantartáshoz: seprőhengerek, útjavító gépek, mosóberendezések, víztartályok
- Kaszálógépek traktorra: gémes rézsűkaszák, rotációs, tárcsás, és alternáló kaszák
- Kaszálógépek eszközhordozóra: platóra szerelhető és homlokfüggesztésű kaszák
- Munkaeszközök gémszerkezetre: rotációs kaszafej, cserjeírtó kaszafej, kéttárcsás kasza adapter, fűrésztárcsás ágvágó adapter, alternáló kasza adapter iszapoló kanál árokmaró adapter, kosaras kasza adapter, burkoltárok-seprő és gyomírtó adapter, bozótvgó adapter
- Önjáró kaszálógépek: egytengelyes, kéttengelyes, rádiótávirányítós kaszák
- Ágapritók: három pont függesztésű ágapritók eszközhordozóra, motoros ágapritók
- Tuskómarók: hidraulikus hajtású, önjáró tuskómarók, tuskómaró hárompontra
- Úszó munkagépek



HIDROT KFT.

telephely cím: 7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6.

telefon: +36 [72] 552 340

e-mail: hidrot@hidrot.hu

www.hidrot.hu

Know-how és technológiák:

Lézervágás, lemezcsiszolás, szemcseszórás (kézi, automata), félautomata szalagfűrészek, CNC esztergák (ferdeágyas, hajtott szerszámos), CNC megmunkáló központok (3-tengelyes, 5-tengelyes, portálhidas, kétpalettás, horizontál, 3m-ig), CNC-élhajlítás, lemezhengerítés, porfestés.

Alapítás éve: 1994

Alkalmazottak száma: 50 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 9001:2015; ISO 14001:2015

Éves árbevétele: 1 771 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Közút üzemeltető mérnökségek, ár- és belvízvédelmi intézmények, településüzemeltető vállalkozások, önkormányzatok, mezőgazdasági vállalkozások.

Vállalati fejlesztéseink:

- Termékfejlesztés 450 M Ft értékben az elmúlt 5 évben
- Telephelyfejlesztés 640 M Ft értékben az elmúlt három évben
- Eszközberuházás 830 M Ft értékben az elmúlt két évben
- Vállalatirányítási rendszer megújítása 35 M Ft értékben az elmúlt évben
- Gyártás- és gyártmányfejlesztés K+F+I pályázatokon keresztül 250 M Ft értékben jelenleg



HIDROT KFT.

telephely cím: 7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6.

telefon: +36 [72] 552 340

e-mail: hidrot@hidrot.hu

www.hidrot.hu

KAPOSBREZON SZERSZÁMKÉSZÍTŐ ÉS MŰANYAGFELDOLGOZÓ KFT.

Profil:

A KAPOSBREZON Kft 1996. novemberében alakult, fő tevékenysége a szerszámkészítés de mellette fém-megmunkálással és műanyag termékek előállításával is foglalkozik.

Elsősorban műanyag fröccsöntő szerszámok készítésére specializálódtak, emellett gyártanak kivágó-lyukasztó, alumíniumfröccsöntő, extrúder és kokilla szerszámokat is.

Fröccsöntő gépeiken történik a próbagyártás, így a szerszámot partnereik ezek után veszik át. CNC megmunkáló központjaikon szerszámlapok és egyéb alkatrészek gyártása történik, amit rövid határidőre tudnak vállalni.

Termékek, szolgáltatások:

- Szerszámkészítés
- CNC marás
- CNC esztergálás
- Lézerhegesztés
- Lézergravírozás
- Huzalszikraforgácsolás
- Tömbszikraforgácsolás
- Esztergályozás
- Palástköszörülés
- Műanyagtermékek gyártása, fröccsöntése, tervezése

Know-how és technológiák:

A vállalkozás rendelkezik a szerszámkészítéshez szükséges valamennyi technológiával a tervezéstől a műanyag végtermék legyártásáig. A szerszámgyártásban és a nagy pontosságú egyedi alkatrészgyártás mögött több, mint 25 évnyi szakmai tapasztalat áll. A modern új gépek is hozzá segítik a céget, hogy megállja a helyét a belföldi és külföldi piacokon egyaránt.



Alapítás éve: 1996

Alkalmazottak száma: 19 fő

Minőségbiztosítási rendszer: A cég ISO 9001: 2015 tanúsítvánnyal rendelkezik, amit a TÜV SÜD tanúsító szervezet igazol.

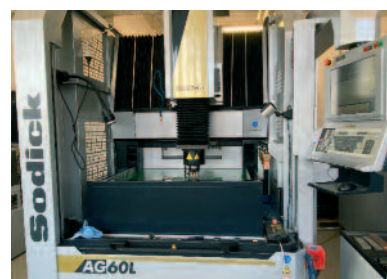
Éves árbevétele: 311 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Külföldi tulajdonban lévő, magyarországi telephellyel rendelkező multinacionális cégek, hazai autóalkatrész gyártó és egyéb alkatrészgyártók.

Vállalati fejlesztéseink:

- Új telephely beruházás: 120 M Ft értékben
- Új eszközberuházások 220 M Ft értékben (SODICK huzal és tömbszikraforgácsoló gépek, OKAMOTO CNC marógép, SISMA lézerhegesztő gép, ROMI CNC eszterga, HEXAGON 3D-s mérőgép, ARBURG Műanyagfröccsöntőgép, UNIFIL légszűrő rendszer)
- Gépészeti tervező szoftver vásárlása 3 M Ft



KAPOSVÁRI VILLAMOSSÁGI GYÁR KFT.

Profil:

A KVGY Kft. több mint 50 éve foglalkozik kisfeszültségű és közép feszültségű villamos készülékek és berendezések gyártásával. Fő beszállító a magyar áramszolgáltatóknak. Szállítanak az egyenáramú vontatás területére készülékeket. Jelentős export termelésük van villamos szerelési cikkekből Németország, Franciaország és más európai tagállamok felé.

Termékek, szolgáltatások:

- D és CH rendszerű olvadóbetétek
- Sorozatkapcsok
- Kompakt transzformátor állomások
- Közép feszültségű és kisfeszültségű szakaszolók
- Hajtásszekrények
- Kisfeszültségű elosztóberendezések
- Oszlopkapcsolók
- Galvanizálás
- Fémmegmunkálás
- Szerszámgyártás
- Műanyagfeldolgozás
- Forgácsolás
- Porszórás



KAPOSVÁRI VILLAMOSSÁGI GYÁR KFT.

telephely cím: 7400 Kaposvár, Guba S. u. 38.

telefon: +36 [82] 508-200

e-mail: mail@kvgy.hu

www.kvgy.hu

Know-how és technológiák:

- CNC lemezmegmunkálás
- CNC forgácsolás
- Hegesztés: alumínium, rozsdamentes
- Hőre keményedő műanyaggyártás
- Elektrosztatikus porfestés
- Galvanizálás: ezüstözés, nikkelezés, ónozás, horganyzás

Alapítás éve: 1967

Alkalmazottak száma: 350 fő

Minősbiztosítási rendszer: ISO9001, ISO14001, ISO50001

Éves árbevétel: 6 313M Ft

Vevőink, referenciáink:

E-ON Hungária csoport, ELMŰ-ÉMÁSZ csoport, NKM csoport, EPCOS-TDK Kft., Fusetech Kft., Mersen France SAS, Weidmüller Interface GmbH., Hager Electro GmbH., ELSTA Mosdorfer GmbH., ETI



KAPOSVÁRI VILLAMOSSÁGI GYÁR KFT.

telephely cím: 7400 Kaposvár, Guba S. u. 38.

telefon: +36 [82] 508-200

e-mail: mail@kvgy.hu

www.kvgy.hu

KÉT SALAMON BT.

Profil:

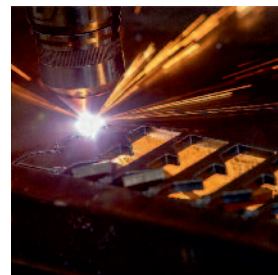
A nagykanizsai Két Salamon Bt. fémipari szolgáltatások széles skáláját nyújtja, beleértve a 3D-s CNC plazmavágást és lézervágást, CO és AWI hegesztést, robothegesztést, lemezhengerítést, CNC élhajlítást és lemezdarabolást. A vállalkozás acél- és saválló tartályok gyártására szakosodott, amelyek ivóvízes OTH-engedélyes bevonattal rendelkeznek, így az ivóvízes hálózatba is beilleszthetők akár szűrő, akár tároló tartályként. Hagyományos lakatosipari termékeket is készítenek, valamint acélszerkezetek hegesztését és darabolását végzik, illetve kocsibeállókát gyártanak.

Termékek, szolgáltatások:

- Fém szerkezet gyártás: hagyományos lakatos termékek gyártása, acélszerkezetek hegesztése és darabolása.
- Tartály gyártás: acél és saválló, nyomástartó és tároló tartályok gyártása 600-2500 mm átmérőig, álló és fekvő kivitelben.

Know-how és technológiák:

- Hypertherm 300 – 3D-s CNC plazmavágó, 2–50 mm vastagságú lemezek vágására, akár 2500×6000 mm-es méretig
- 6 kW-os síklézervágó berendezés – 1500×3000 mm-es asztallal
- CO és AWI hegesztőgépek – korszerű hegesztési munkákhoz
- Lézerhegesztő berendezés – modern lézerhegesztési eljárásokhoz
- Daihen-Varstroj 7 tengelyes robot – automata hegesztési műveletekhez
- Lemezhengerítő gép – 3000 mm átmérőig, 2500 mm palástmagasságig, 10 mm vastagságig
- CNC élhajlító gép – 220 tonnás, 6 tengelyes, 3100 mm hosszúságú élhajlításra alkalmas
- Lemezdaraboló gép – 0,5–6 mm vastagságú anyagokhoz, 3100 mm szélességig



Alapítás éve: 1998

Alkalmazottak száma: 12 fő

Minősbiztosítási rendszer: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, 2014/68/EU irányelv G, B+F modulok, H_RH7-21 0507, EN ISO 3834-2:2006, H_RH2-21 0277

Éves árbevétel: 330 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Meghatározó üzleti partnerük a Hidrofilt Kft.: vízkezelő berendezések vázszerkezetét, csővezetékét és tartályokat gyártanak számukra, korrózióálló és szénacél anyagokból.

Megrendelőink másik része a térség meghatározó húzóágazatai – a bútorgyártás és vízkezelés – területéről kerülnek ki.



KISS ÉPÜLETGÉPÉSZ KFT.

Profil:

A több mint 20 éves tapasztalattal rendelkező Kiss Épületgépész Kft. fő tevékenységei közé tartoznak épületgépészeti projektek, technológiai szerelés, tűzivíz- és oltórendszer kivitelezés, valamint közmű-, mély- és útépitési feladatok ellátása.

Szolgáltatások:

Épületgépészet

- Teljes körű épületgépészeti kivitelezés
- Fan-coil fűtési rendszer kiépítése
- VRF fűtési-hűtési rendszer
- Centralizált szellőzőrendszer
- Sötétsugárzós fűtési rendszer kiépítése
- Energiahatékony komfort hűtési és fűtési rendszerek faapríték tüzelésű kazánnal

Technológiai szerelés

- Energiahatékony hűtési és fűtési rendszerek
- Sűrített levegő hálózatok
- Zsírvezeték rendszerek
- Termoolaj rendszerek
- Argon, nitrogén, szén-dioxid és egyéb gázrendszerek

Tűzvédelem

- Beépített tűzvédelmi rendszerek kivitelezése, ideértve a tűzivíz rendszerek, sprinkler rendszerek, hab-elárasztó rendszerek, vízköddel oltó rendszerek, gázzal oltó rendszerek, valamint tűzjelző rendszerek kivitelezése

Útépitési beruházások, mély- és közműépítés

- Gázellátás, távhő, víz, szennyvíz, nyomott szennyvíz, csapadékvíz közműépítések

Know-how és technológiák:

- Komatsu PC210LC láncetalpas kotró
- Komatsu D61PX-24 dózer (Leica Icon 3D Dual GNSS gépvezérléssel)
- Bomag HD120 henger
- Amman ASC130 henger
- JCB Vibromax VM146D henger



- JCB 4CX traktoralapú árokásó (2 db)
- Vermeer RT350 árokásó
- Hyundai HW160 gumikerekes forgókotró
- 3-6 tonnás gumihevederes kotró (4 db)
- 6×6 darus MAN, 1 db 4×4 MAN billenés teherautó (2 db)
- Benford terex TA6 terepes dömpér
- Atlas Copco csavarkompresszor, talajrakéták (3 db)
- Emelőgép (5 db)
- Ollós emelő (25 db)

Alapítás éve: 2002

Alkalmazottak száma: 33 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 9001:2015, MSZ EN ISO 14001:2015, MSZ ISO 45001:2018, ISO 3834-2 a 8/2018. (VIII.17.) ITM rendelet alapján. A cég szerepel az Alkotmányvédelmi Hivatal („A védelmi és biztonsági célú 2016. évi XXX. törvény 118. § (1)” alapján) irányadó jegyzékének nyilvántartásában.

Éves árbevétel: 2 989 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Megrendelőink termelő, gyártó cégek, valamint nagyobb építőipari generálkivitelezők, a versenypiac szereplői.

- Synergy Construction Hungary Kft. – Debrecen, Contemporary Ampere Technology Hungary Kft. (CATL) kiszolgáló épületeinek (összesen 73.000 m²) sprinkler-, gázzal oltó- és tűzcsap rendszere (2024-2025)
- China Construction Sausum (Hungary) Kft. – Kaposvár, J-STAR MOTION Hungary Kft. gyártóüzem sprinkler- és tűzcsap rendszere (2024-2025)
- FEJÉR-B.Á.L. Zrt. – Tatabányai NIPÜF raktárcsarnok sprinkler rendszere (2024)
- WEST HUNGÁRIA BAU Kft. – Debreceni Semcorp akkumulátorgyártó üzem: REA pihentető terület habbal oltó rendszere; MWS csarnok habbal oltó-, az elektromos helyiségek gázzal oltó rendszere; SWS csarnok sprinkler- és habbal oltó rendszere, az elektromos helyiségek gázzal oltó rendszere; ENR energiaközpont tűzcsaphálózata (2023-2024)
- WEST HUNGÁRIA BAU Kft. – Debreceni Secmról akkumulátorgyártó üzem: HWS veszélyeshulladék-tároló habbal oltó rendszere; MWH alapanyagraktár sprinkler- és habbal oltó rendszere; SPR gépház (2023)
- Tamási-Hús Kft. – energiaközpont kivitelezési munkái (2022)
- Tamási-Hús Kft. – Ventilex légtechnika rendszer kivitelezése (2022)
- FEJÉR-B.Á.L.Zrt. – Budapest, Daróczi úti épületcsoport III. épület I. és II. emeletén irodater részleges átalakítása, új irodaterek kialakítása (2022)
- Pallér Csarnok Kft. – Biatorbágyi LogiCube Park gépészeti kivitelezése (2022)
- Pallér Csarnok Kft. – Tolnatekt Bt. gyártócsarnok gépészeti kivitelezése (2022)
- CAADDEX Kft. – Komló gyártócsarnok építése (2022)
- Tamási-Hús Kft. üzem bővítésénél teljes gőzrendszer kivitelezése (2020-2021)
- Tamási Város Önkormányzata – Külterületi ivóvízellátásának kiépítése I. és II. ütem (2019-21)

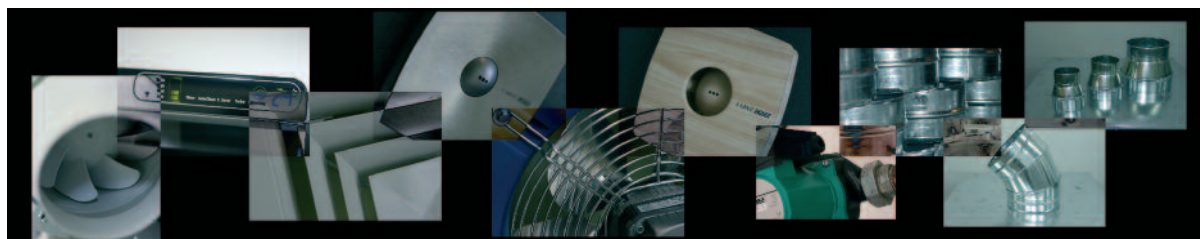
KLÍMATRIÓPLUSSZ KFT.

Profil:

A cég klíma- és szellőzés technikai rendszerek, épületgépész komplett rendszerek, hőszivattyúk tervezésével, kivitelezésével, szervizelésével foglalkozik. 2003 óta gyártanak szellőzés technikában alkalmazott elemeket. Magyarország és a környező országok területén dolgoznak megrendelőik érdekeit szem előtt tartva. „Első az ügyfél” alapfilozófiájukkal, folyamatos fejlődéssel, innovatív megoldásokkal a céges stratégia mentén lépésenként érték el a mai pozíciójukat, több mint 10 éve Dél-Magyarországon piacvezetők a szellőzés és klímatechnika területén.

Termékek, szolgáltatások:

- Négyszög és kör keresztmetszetű szellőzés technikai csövek, idomok egyedi és tömeggyártása
- Hangcsillapítók, kulisszák, szellőzés-technikai kiegészítők (tetőkifúvók, fix zsaluk) gyártása
- Épületgépészeti speciál technológiák tervezése, kivitelezése, szervizelése
- Ipari tisztatér technológiák, speciális élelmiszeripari hűtés, alacsony csíraszámú terek, műtők hűtés és szellőzőtechnikai tervezése, gyártása és kivitelezése
- Levegő-víz, víz-víz hőszivattyúk tervezése, beépítése
- Széles körű kiszolgálás klíma és szellőzés technikai nagykereskedésünkben helyben, valamint web-áruházunk által (www.klimajoaron.hu)
- Dél-Magyarországi értékesítési és szervizpontja vagyunk többek között a Daikin, Gree, Vts, ATC márkáknak azok minden követelményrendszerével, szakszervizünk a szerződött partnereket helyezi előtérbe 0-24 órás készenléttel
- Klímagépek, hőszivattyúk, légkezelők, ventilátorok képviselete



KLÍMATRIÓPLUSSZ KFT.

telephely cím: 7622 Pécs, Légszeszgyár u. 40.

telefon: +36 [72] 512-240

e-mail: info@klimatrio.hu

www.klimatrio.hu

Know-how és technológiák:

- Komplet épületgépészeti rendszerek tervezése, kivitelezése
- Saját fejlesztésű normál és szigetelt csőgyártás, kulisszas hangtompítók gyártása
- Nagy keresztmetszetű bel és kültéri légszűrő gyártása és telepítése

Alapítás éve: 1995

Alkalmazottak száma: 35 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001

Éves árbevétele: 689 M Ft



KLÍMATRIÓPLUSZ KFT.

telephely cím: 7622 Pécs, Légszuszogár u. 40.

telefon: +36 [72] 512-240

e-mail: info@klimatrio.hu

www.klimatrio.hu

KNIPL KFT.

Profil:

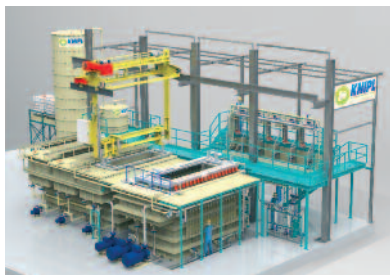
A Knipl Kft. fő tevékenysége a festéstechnológiai berendezések tervezése, gyártása, telepítése, beüzemelése. Magyarországon elsők között jelent meg magas színvonalú, korszerű, környezetbarát festéstechnológiai rendszerekkel, melynek köszönhetően ma már számos európai országban (Németország, Ausztria, Franciaország, Svédország, Szlovénia, Románia, Szerbia, Oroszország, Szlovákia, Csehország, Bulgária) is működnek általuk telepített festősorok, de berendezéseik eljutottak a tengerentúlra is (Japán, Mexikó, Kína).

Partnereik között számos piacvezető, nemzetközi vállalat található (Benseler, BMW AG, Georg Fischer, Kuka Robotics, Linde, Philips, Thyssenkrupp, Wacker Neuson, ZF).

Termékkörük felöleli a felületkezelés teljes vertikumát, az előkezelő berendezésektől a korszerű bevonatolási technológiákig, s az ezt kiegészítő anyagmozgató rendszerekig, robotokig, korszerű zárt és elfolyó rendszerű szennyvízkezelő technológiákig.

Termékek, szolgáltatások:

- Szóró és mártó előkezelő berendezések
- Elektroforetikus (KTL) mártó festőberendezések
- Porfestő berendezések
- Robotos előkezelés, festés
- Szennyvízkezelő rendszerek
- Szárító berendezések; Beégető kemencék
- Egypályás Konvektorok, P&F-anyagmozgató rendszerek
- Daruk, alsó szállítópályák, görgős pályák
- PLC-vezérlőrendszerek, programozás
- Komplet design és tervezés
- Komplet szerelés és üzembe helyezés
- Komplet technológiai engedélyeztetés



KNIPL KFT.

székhely: 1037 Budapest, Remetehegyi u. 25.,

telephely cím: 7150 Bonyhád, Borbély u. 25.

telefon: +36 [74] 550-540

e-mail: info@knipl.com

www.knipl.com

Know-how és technológiák:

A cég folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően jelenleg kb. 350 dolgozóval 10.000 m² gyártási területen működik. A klasszikus nemesacél berendezések mellett a KNIPL Kft. a polipropilén-berendezések széles választékát kínálja. Az ipar aktuális követelményeit követve, az utóbbi években a robotokkal támogatott felületkezelő berendezések területén, illetve a vezérlési és tervezési rendszereken történt a legnagyobb fejlesztés. A cég elsősorban a minőségre és a berendezések magas rendelkezésre állására koncentrálna látja egyre erősödő pozícióját az európai, ill. a globális piacon.

Alapítás éve: 1999

Alkalmazottak száma: 350 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001:2015

Éves árbevétel: 7155 M Ft

Vállalati fejlesztéseink:

- Jelentős telephelyfejlesztés és korszerűsítés több 100 millió forint értékben az elmúlt 5 évben
- Új gyártóbázisok létrehozása, új megmunkáló gépek beszerzése, irodaépület bővítése
- Robottechnika integrálása a felületkezelési rendszerekbe, robotos tesztüzem létrehozása



KNIPL KFT.

székhely: 1037 Budapest, Remetehgyi u. 25.,

telephely cím: 7150 Bonyhád, Borbély u. 25.

telefon: +36 [74] 550-540

e-mail: info@knipl.com

www.knipl.com

KONTAKT-ELEKTRO KFT.

Profil:

A kizárólag belföldi magánszemélyek tulajdonában álló családi vállalkozás, a KONTAKT-Elektro Kft. 1982 óta tevékenykedik az ipari automatizálás különböző területein. Cégünk jelenleg 1.6ha területen és 6.000 m² gyártócsarnokban folytatja tevékenységét. Az elmúlt évek árbevétele mintegy 1.4-1.6Mrd HUF körül, az éves exporthányad 30-70% között alakul.

Tevékenységszűkítést 2014-ben egyedi gépgyártással egészítettük ki, azóta munkáink növekvő részét teszi ki magas hozzáadott értékű egyedi gyártó és minőségellenőrző gépek fejlesztése, tervezése és szállítása. A vállalat legnagyobb erősségei közé a kulcsrakész és komplett automatizálási megoldások szállítására való képesség, a határidők tartása, illetve a minőség melletti kompromisszummentes elköteleződés tartoznak.

Termékek, szolgáltatások:

- Ipari automatizálási tevékenység, komplett automatizált / robotizált gyártástechnológiai alkalmazások fejlesztése / tervezése / berendezés- és gépgyártás / üzembe helyezés-programozás / felügyelet
- Ipar4.0 megoldások a termelőipar és ipari létesítmények számára (MES rendszerek, ERP SQL interface, energiamentedzsment stb.)
- Egyedi és sorozatgyártású villamos berendezések tervezése, gyártása és helyszíni üzembe helyezése
- Ipari elektronikai termékek: egyedi fejlesztésű és gyártású termékek (pl. vezérlőelektronikák) mellett önálló termékkörök sorozatgyártásban (induktív- és kapacitív érzékelők, forgásérzékelők, vízszintszabályozók, mikroprocesszoros vezérlések stb.)
- Vezető automatizálási és szenzortechnikai márkák kizárólagos és nem kizárólagos magyarországi kereskedelmi képviselője, tapasztalt applikációs mérnök csapattal (Novotechnik, Contelec, Motrona, SIEMENS, Eaton, Phoenix Contact, Rittal, LAPPKABEL, Weidmuller stb.)
- 2014 óta magas hozzáadott értékű egyedi célgépek fejlesztése tervezése és kivitelezése



KONTAKT-ELEKTRO KFT.

telephely cím: 7630 Pécs, Mohácsi út 79.

telefon: +36 [72] 516-067, +36 [72] 516-068

e-mail: kontakt@kontakt-elektro.hu

www.kontakt-elektro.hu

Know-how és technológiák:

A cég az elmúlt néhány évben 1-5 kW teljesítményű PEM típusú tüzelőanyag-cellás áramforrások prototípusait építette meg, stacionárius és mobil alkalmazásokra egyaránt. Az applikációs megoldásokon túl, saját hidrogénüzemű tüzelőanyag-cella stackek fejlesztésével is foglalkozik.

Alapítás éve: 1982

Alkalmazottak száma: 72 fő, ebből 19 mérnök

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001:2015

Éves árbevétele: 1,4 Mrd Ft

Vevőink, referenciáink:

Állandó partnereink körébe főként automatizált gyártástechnológiákat, intralogisztikai megoldásokat alkalmazó végfelhasználó és technológiai cégek, másrészt ipari létesítményeket üzemeltető, illetve a gép-
ipar különböző szegmenseibe tartozó nemzetközi és hazai cégek tartoznak. Jelentős az autóiipari referencia-
kör is.

Vállalati fejlesztéseink:

- Telephelyfejlesztés 500 M Ft értékben az elmúlt 5 évben
- Eszközberuházás 64 M Ft értékben az elmúlt 5 évben
- Villamos tanműhely létrehozása



KONTAKT-ELEKTRO KFT.

telephely cím: 7630 Pécs, Mohácsi út 79.

telefon: +36 [72] 516-067, +36 [72] 516-068

e-mail: kontakt@kontakt-elektro.hu

www.kontakt-elektro.hu

KONTAKT-ENGINEERING KFT.

Profil:

A KONTAKT-Engineering Kft.-t 1996-ban alapították először Robatech Kft. néven, a cég 2020 óta viseli jelenlegi nevét a KONTAKT-Elektro/KONTAKT-Engineering cégcsoport tagjaként.

Tevékenysége egyedi gépgyártás és célgépjelöltés. A gépgyártási tevékenységük ipari ragasztást tartalmazó gyártástechnológiák fejlesztésével, gyártásával és telepítésével indult. A kezdetek óta ellátták a piacvezető svájci ipari ragasztástechnikai brand, a Robatech magyarországi kereskedelmi képviselőjét és szervizét. Emellett már jelen volt – és folyamatosan bővült – az ipari partnerek célgépszállítási igényeinek kielégítése, illetve a ragasztástechnológiát nem tartalmazó megoldások fejlesztése és szállítása is. 2020-tól az új cégnév alatt a legkülönbözőbb feldolgozóipari ágazatok gyártástechnológiai, minőségbiztosítási és automatizált logisztikai igényeinek teljeskörű kielégítésére fókuszálnak.

A KONTAKT-Engineering Kft. erőssége, hogy a KONTAKT-Elektro Kft.-vel együttműködésben „egy kézben” tud jelentős anyagi és humán erőforrásokat mozgósítani partnereik egyedi igényeinek projektszintű kezelésére és kielégítésére.

A cégcsoport életében fontos szerepet játszik a kooperáció a helyi gazdasági közösségekkel, az oktatásban is partnerek közép- és felsőfokú szinten is.

Termékek, szolgáltatások:

- Egyedi gépgyártás - Fejlesztés, prototípusok, Tervezés, Gyártás, Gépépítés
- Vezérlés és szenzortechnika - PLC Üzembehelyezés, próbaüzem
- Adatgyűjtés, MES integráció, távfelügyelet
- Robotcellák (gyártó, QA cellák), automatizálás(gépkiszolgálás)
- Ragasztástechnikai megoldások, Ragasztástechnikai célgépek, Szerviztevékenység, alkatrészek
- Csomagolás- és adagolástechnikai megoldások
- Szállítópálya-rendszerek, intralogisztika, material handling



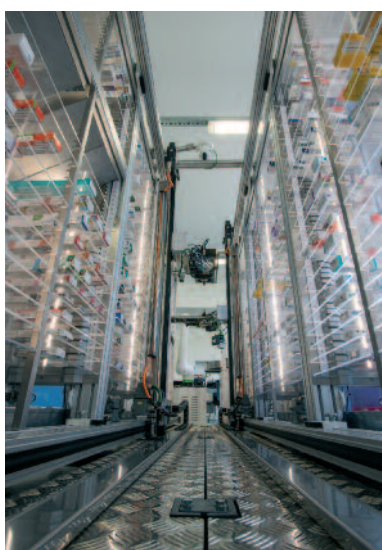
Alapítás éve: 1996: Robatech Kft., 2020-tól KONTAKT-Engineering Kft.

Alkalmazottak száma: 10 fő (mérnöki, technikai és középfokú végzettségű)

Éves árbevétel: 290 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Technológiai-gépgyártó cégek: Rexroth, Festo, Körber
- FMCG: BAT, Liss, Nestlé, Univer
- Autóipar: Honsa, Hanon Systems, Joyson Safety Systems
- Egészségipar / kozmetikai ipar: Coloplast, B. Braun, P&G
- Építőanyagipar / Faipar / Bútoripar: Terrán, IKEA



KÖRBER HUNGÁRIA GÉPGYÁRTÓ KFT.

Profil:

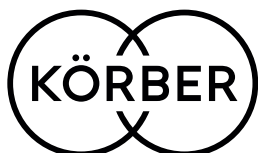
A Körber pécsi telephelye a nemzetközi háttérű Körber konszern tagjaként az egyedi gépgyártás világpiacának vezető vállalata. Pécsett 1994 óta működik, mint az évszázados hagyományú Sopiana Gépgyár utódja. Jelenleg Baranya megye egyik legnagyobb munkaadója és a térség gazdaságának stabil pillére. Magasan képzett szakembergárdával és csúcstechnológiájú eszközparkkal a világ műszaki élvonalába tartozó termékeket állít elő a gép- és berendezésgyártás területén.

Termékek, szolgáltatások:

- Komplex gép- és berendezésgyártási megoldások számos iparág részére a dohányipartól a gyógyszer-gyártásig (tervezés, gyártás, logisztika, üzembe helyezés és üzemeltetés)
- Mérnöki szolgáltatások
- Forgácsolt- és lemezalkatrészek
- Szerelt és hegesztett szerkezetek
- Nemes- és normálacél lézervágása, lemezhajlítása, hengerelése
- Bonyolult hegesztett konstrukciók gyártása pont- és WIG/WAG/MAG-hegesztéssel
- Esztergálás, marás, palást- és síkköszörülés, hőkezelés, felületkezelés
- 3D-CAD/CAM megmunkálás
- Egyedi gyártás az egyszerű alkatrészekről a komplex egységekig

Know-how és technológiák:

- Világszínvonalú gyártóberendezések és technológiák, modern gondolkodásmód
- Egyedi fejlesztések a tervezőasztaltól a kész berendezésig
- Szigorú jogi és minőségvédelmi követelmények
- Fejlett digitalizáció, papírmentes gyártás
- Ipar 4.0 megoldások



KÖRBER HUNGÁRIA GÉPGYÁRTÓ KFT.

székhely: Hungary, 7632 Pécs, Móra Ferenc utca 72.

telefon: +36 [72] 505-200

e-mail: kommunikacio.hungaria@koerber.hu

www.koerber.hu

Alapítás éve: 1994

Alkalmazottak száma: több mint 1000 fő

Minőségbiztosítási rendszer: DIN EN ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Éves árbevétele: 44 983 M Ft

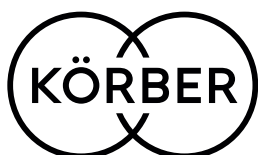
Vevőink, referenciáink:

- Körber Group
- Hassia
- HAMM AG
- Zollner Gmbh
- Hauni Maschinenbau Gmbh

Vállalati fejlesztéseink:

A több mint 25 éves pécsi működése során a Körber pécsi telephelye 30,8 milliárd forintot fordított már beruházásokra, amelyek nagy része közvetlenül a termelésre irányult. Négy üzemegységben – a forgácsoló- és a lemezmegmunkáló üzemben, a gépszerelő üzemben és a berendezésgyártásban – folyamatosan bővíti és korszerűsíti a gépparkját a vállalat. Az új, modernebb és hatékonyabb gépek sorában CNC megmunkálóközpontok, lézervágó és lézerhegesztő gép, ponthegeztő, szikraforgácsoló, 3D szkennerek, festőberendezés és lemezmegmunkáló is található.

Emellett komoly hangsúlyt kapnak az ipar 4.0 megoldások, amelyeknek egyik eszköze a digitalizáció terjesztése, a papírintéses gyártás elérése. Egyre több munkatárs használ mobileszközöket és terjednek az érintőképernyővel vezérelhető berendezések is. Számos esetben a Körber saját maga fejleszti egyedi szoftveres megoldásait, ugyanis a piacon elérhető programok a tömegtermelés igényeihez készültek, az egyedi gépgyártás azonban egyedi informatikai megoldásokat kíván.



KÖRBER HUNGÁRIA GÉPGYÁRTÓ KFT.

székhely: Hungary, 7632 Pécs, Móra Ferenc utca 72.

telefon: +36 [72] 505-200

e-mail: kommunikacio.hungaria@koerber.hu

www.koerber.hu

KRESZ & FIEDLER KFT.

Profil:

A minőségi termelés szakmai felelősséggel társul a több mint 30 éves vállalkozásnál. A száz százalékban magyar tulajdonú cég sikeresen bővítette a műanyag fröccsöntés profilját szerszámtervezéssel és -készítéssel majd összeszereléssel egy komplex, minőségbiztosítással felügyelt rendszerre. Az innovációt előtérben tartó vállalat képes kiszolgálni a kiszsériás megrendeléseket, de rugalmas gyártásszervezésével és magas fokú automatizációjával a nagyszériás tömeggyártásban is részt vesz.

A 25-350 tonna záróerejű Battenfeld, Engel, Arburg, Fanuc, Demag fröccsöntő gépekkel 1100 gr fröccssúlyig termékeket tudnak előállítani műszaki műanyagokból, mint ABS, PP, PA, POM, PBT, PMMA, PC, SAN, PE, TPE, TPU.

A vállalkozás termékeit egészségiparban, műszeriparban, járműiparban, diagnosztikai berendezések, sportolást és szabadidős tevékenységet segítő készülékek gyártásánál használják fel.

A szerszámkészítő üzemben elsősorban fröccsöntő, de egyéb hideg és melegalakító szerszámok is készülnek. A vállalat a szerszámkészítésben CAD/CAM alapú technológiát használ. A tervezést szükség esetén fröccsöntési szimulációval támogatja.

Termékek, szolgáltatások:

- Műanyag alkatrészgyártás, több komponensű-és kábelfröccsöntés, kábelmegmunkálás
- Szerszámkészítés
- A cég szerszámüzeme fröccsöntő szerszámok teljeskörű javítását és rendszeres karbantartását is vállalja, valamint bér munkában kínálja CNC forgácsolás és lézeres hegesztés és egyéb szerszámkészítési rész-műveletek elvégzését
- Termék összeszerelés

Know-how és technológiák:

- Ipar 4.0 alkalmazások és eszközök használata, mint például ERP, PDA, vonalkódos rendszerek, nagy precizitású elektromos fröccsöntő gépek, engusztávoltító-és 3D szervorobotok
- Saját tervezésű szerszámgyártás, szerszámkarbantartás-és javítás
- Szereléssel kiegészített komplex alkatrészgyártás
- Magas fokú automatizáció



Alapítás éve: 1990

Alkalmazottak száma: 99 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 9001:2015, MSZ EN ISO 14001:2015

Éves árbevétele: 2 000 M HUF

Vevőink, referenciáink:

- Attract Kft.
- Samsonite
- Rati Kft.
- CabTec Kft.
- Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.
- Flap Competence Center Kft.
- Fastron Hungária Kft.
- West Instruments Ltd.
- Brunswick Magyarország Kft.
- Swarco Futurit GmbH
- Precima Magnettechnik GmbH
- KaVo GmbH

Vállalati fejlesztéseink:

A gépparkukat kiegészítették két új Demag IntElect2 100 tonnás fröccsöntő géppel. A gépekkel új technológia, a tiszttateres gyártás vált elérhetővé, mellyel az egészségipari megrendelőket tudják kiszolgálni.

Szerszámüzemük Hermle 5 tengelyes CNC megmunkálóközponttal és GF Agie Form E 600 szikraforgácsoló géppel bővült, melyek segítségével bonyolult geometriai formákat, jobb felületi minőséget és pontosabb méreteket tudnak kialakítani fém alapanyagokból.

Új Vertex 342EU 3D-s mérőgépük bonyolult geometriai formák komplex mérését teszi lehetővé nagy pontossággal.



LAKICS GÉPGYÁRTÓ KFT.

Profil:

Lakics Gépgyártó Kft. lakatos-hegesztő és forgácsoló technológiák alkalmazásával a gépgyártás és mechanikai megmunkálás területén tevékenykedik, a Dél-Dunántúli régió egyik gépipari integrátora. Fő profilja motor- és generátorházak gyártása. Vevői az energetikai iparághoz kapcsolódó vezető multinacionális vállalatok (Siemens, Vestas, GE Energy, ABB, stb). Egyedi, illetve kisserős gyártási struktúrája nagyfokú rugalmasságot, a vevői igényekhez való gyors alkalmazkodást biztosít. A Cég fejlődését és a vezetők tevékenységét már számos nívós díjjal ismerték el.

Termékek, szolgáltatások:

- A Cég fő profilja szélérőművek és más energetikai berendezések motor- és generátorházainak gyártása és precíz megmunkálása.
- Ezen a speciális területen felhalmozott, európai szinten ismert és elismert gyártási szakértelme, valamint jelentős mérnöki tudása biztosítja a gyártott termékek kiváló minőségét.
- Jelenleg maximum 12,5 méter hosszúságú, 4,5 méter átmérőjű és 25 tonna tömegű alkatrészek gyártására képes.
- A cég további egyedi vevői megrendeléseket is örömmel fogad, valamint jelentős innovációs potenciállal, termékfejlesztési tapasztalattal rendelkezik.
- Rozsdamentes, korrózióálló energiaipari, hajtástechnikai, szélérőművi hegesztett acélszerkezeti termékek gyártása, forgácsolása, felületkezelése.



Know-how és technológiák:

A bonyolult hegesztett acélszerkezetek gyártáshoz a Cég a legmodernebb technológiákat használja: CNC lángvágás, CNC finomsugaras plazmavágás, élhajlítás, hengerítés, ipari hegesztéstechnológia (védőgázos fogyóelektrodás hegesztés [GMAW], por alatti fedettívű hegesztés, fogyóelektrodás robothegesztés, AWI orbitális robothegesztés), feszültségcsökkentő hőkezelések, gépi és kézi szemcseszórás, esztergálás (CNC nagy pontosságú karusszel) horizontál maró- és fúrómegmunkálás.

A gyártott elemek mérését a hagyományos mérőeszközök mellett háromdimenziós mérőrendszerek (Leica precíziós LaserTracker-ek és FARO 3D precíziós mérőkarok) segítségével végzi.

Alapítás éve: 1995

Alkalmazottak száma: 250 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001:2015

Hegesztési minősítések: DIN EN ISO 3834-2, EN 1090-2 EXC3, EN 15085 CL1

Környezetirányítási rendszer: ISO 14001:2015

Éves árbevétele: 3 932 M Ft



LOSCHÁN KFT.

Profil:

A Loschán Kft. elsősorban fémmegmunkálással foglalkozik; fémszerkezeteket, gépalkatrészeket, acélszerkezeteket és lemezalkatrészeket gyárt kis és nagy szériában, késztermékként és alkatrészként egyaránt. A cég szakemberei szinte mindent el tudnak készíteni, ami fémből van. Korszerű gépparkjukkal vállalják emellett szénacél, rozsdamentes és alumínium alapanyagok lézervágását, hajlítását és megmunkálását a legkisebb alkatrésztől a legösszetettebb, többtonnás szerkezetekig. Több mint 30 éves tapasztalatuknak és folyamatos fejlesztéseiknek köszönhetően megrendelőik kéréseit magas minőségben, rövid határidőkkel tudják teljesíteni. Gyártásuk már több mint 5000 m²-en zajlik, az alábbi 6 üzemsarnokban: gépterem, betonvasüzem, acélszerkezetgyártó-csarnok, forgácsolóüzem, kovácsolóüzem és fröccsöntőüzem.

A cég az utóbbi években többek között betonöntő sablonok gyártására specializálódott. Rendeltek már tőlük sablont előregyártott támfalelemek öntéséhez, autópálya-elválasztókhoz, de készítettek már öntőablont stadionok lelátóelemeihez is. A Loschán Kft. szakembereinek keze alól került már ki féltető- acélszerkezet, komplett csarnokszerkezet és fémtároló váza, terasz tartószerkezete is. Ellátási láncuk válogatott beszállítóinak köszönhetően minden felhasznált alapanyaguk sarzskövetett, illetve minőségi bizonyítvánnyal rendelkezik, így termékeikkel bármilyen műszaki, minőségi előírásnak, szabványnak meg tudnak felelni. Ugyanez a magas minőség jellemzi nemcsak az alapanyagokat, de az egyes munkafázisokat is. A hegesztési feladatokat például AWI és CO eljárásban különösen tapasztalt munkatársak teljesítik, a minőségi előírások betartására külön eljárásrend van érvényben, az eredményt pedig saját hegesztőmérnök ellenőrzi.

Termékek, szolgáltatások:

Fémszerkezetgyártás:

- komplett acélszerkezetek gyártása;
- eljárások: préselés, csaplóvés, fúrás, menetvágás, csiszolás, felületkezelés.

Fémmegmunkálás:

- lézervágás (csőlézer is);
- lángvágás, stancolás, lemezvágó olló, fűrész;
- élhajlítás;
- forgácsolás, marás.



LOSCHÁN KFT.

telephely cím: 7745 Olasz, Kossuth Lajos utca 80.

telefon: +36 [69] 557-110

e-mail: loschan@loschan.hu

www.loschan.hu

Know-how és technológiák:

Lézervágó gépek AMADA LC-3015 X1 NT, AMADA LC-3015 X1 NT; Ermaksan Fibermak 4kW; megmunkálható alapanyagok:

- Rozsdamentes acél (1.4301, 1.4404, 1.4571 stb.) 0,5-12 mm lemezvastagság;
- Acél (S235, S355 stb.) 0,5-15 mm között;
- Alumínium 0,5-10 mm között;
- Max. megmunkálható táblaméret: 1500 x 3000 mm.
- Csőátmérő: 20-200 mm, zártszelvény max. átmérő: 140x140 mm, max. falvastagság: 10 mm, késztermék max. hossza: 3000 mm, befogható szálhossz: 6000 mm

Lángvágás megmunkálható lemezvastagságok: 15-80 mm.

Lemezvágó olló: maximális vastagság 20 mm, maximális hosszúság 3000 mm.

Fűrész: legnagyobb vágható szelvény méret 460x600 mm; automata gépünk esetén: 270 x 230 mm.

AMADA és Ermaksan CNC élhajlító gépek; préserő: 220 tonna, szélesség: 3000 mm.

Megmunkálási méretek: marás 900x500 mm; esztergálás: 600 mm átm.

AWI és CO hegesztés.

Alapítás éve: 1993

Alkalmazottak száma: 90

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001 és EN 1090-EXC2

Éves árbevétele: 1,4 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Lakatosmunkákat elsősorban a gépipar és az építőipar számára végeznek, de vannak orvostechikai eszközöket gyártó-, illetve mezőgazdasági érdekeltségű partnereik is. Ismert referenciamunkáik: Puskás Stadion, DVTK Stadion, FTC Stadion, ELI-Alps Lézeres Kutatóintézet.

Vállalati fejlesztéseink:

Az 1500 m²-es épület 2014-es felavatása óta a gyár telephelyén 6 üzemcsarnokban, összesen több mint 5000 m²-en folyik a gyártás. Legutóbbi beszerzések: daru, lemezolló, hegesztőgépek, indukciós kemence, hegesztőasztalok, csarnok elszívás, kovácsgép, hengerítőgép, eszterga. Komplex vállalatirányítási rendszer került bevezetésre a Széchenyi 2020 program hozzájárulásával, összesen 36 millió Ft értékben.



LOSCHÁN KFT.

telephely cím: 7745 Olasz, Kossuth Lajos utca 80.

telefon: +36 [69] 557-110

e-mail: loschan@loschan.hu

www.loschan.hu

MATRO KFT.

Profil:

A Matro Kft. egy dinamikusan fejlődő, 30 éves múlttal rendelkező pécsi vállalkozás, gépipari termékei Európa összes személy- és haszongépjárművébe beépülnek, fő profilja a forgácsolással előállított alkatrészek gyártása. A gyártott termékeiket személygépjármű, haszongépjármű és vasúti járműipari vevőik részére szállítják. Ezen túlmenően a pneumatika, gépgyártás, és sok más területen tevékenységet végző vevőiket látják el a legmagasabb műszaki igényeket kielégítő alkatrészekkel. Több mint 100 CNC vezérlésű és számos más gépükkel különböző járműalkatrészeket, eszterga- és marószerszámokat, CNC szerszámgépek alkatrészeit, illetve CNC gépeken alkalmazott szerszámbefogó rendszereket gyártanak álló és meghajtott kivitelben.

A Matro Kft. azon kevés társaságok egyike, amely egyszerre képes gyártani mind kis sorozatban, mind nagy sorozatban nagy mennyiségű megmunkált alkatrészt, ugyanakkor hatékonyan képesek komplex termékeket előállítani évente rendkívül alacsony hibaszázalékkal.

A CAD / CAM rendszer és 4-5 tengelyes gépek használatával a Matro Kft. kiváló minőségű szerszámokat képes előállítani rövid határidővel. A cég több mint 300 típusú alkatrészt készít, a néhány száz darabtól a milliós darabszámig. Gépeik maximális hatékonyságúak és rendkívüli gyártási rugalmasságúak, műszaki fejlesztésük folyamatos és következetes. A legmodernebb technológiák alkalmazásával magas színvonalú és gazdaságos a termelést valósítanak meg.

A MATRO Kft. elkötelezett a szakemberek folyamatos fejlődése mellett, melynek keretén belül támogatják munkatársaik közép- és felsőfokú tanulmányait, a duális képzésben részt vevő hallgatóik – a PTE Műszaki és Informatikai Karával együttműködve – valódi gyártási körülmények között sajátítják el gyakorlati tudásukat a jövő mérnökei. Továbbá a cégen belül nyelvtanulásra is van lehetőség a szakmai tréningeket mellett.

A társaság dolgozóbarát munkahelyként biztosítja a dolgozói számára a biztonságos munkakörnyezetet, környezettudatos termelői tevékenységet, a dolgozók Üzemi Tanács általi képviseletét és a kollégáknak családi és sportrendezvényeket.

A Matro Kft.-re jellemző magas színvonalú gyártás okán, 2016-évben „Total Best Performance” díjat kapott a világ egyik vezető autóipari gyártójától, a DENSO-tól.



MATRO KFT.

telephely cím: 7631 Pécs, Nagypáti út 7/a

telefon: +36 [72] 548-110

e-mail: info@matro.h

uwww.matro.hu

Termékek, szolgáltatások:

A MATRO Kft. magas szintű technológiával rendelkező céggé fejlődött.

- 1995 óta gyárt a cég haszonjárművek fékrendszeréhez alkatrészeket
- 1997 óta az alaptevékenység kiegészült a váltólapkás forgácsoló szerszámok gyártásával az Iscar Hungary Kft. részére
- 2007 évben a CNC esztergagépekhez használatos álló és meghajtott kivitelű szerszámbefogók, valamint gépalkatrészek gyártását kezdte meg a cég
- 2010 évben a személygépjárművek motorjába épülő termékek gyártását kezdték el

Know-how és technológiák:

CNC esztergálás, CNC palástköszörülés, CNC csúcs-nélküli köszörülés, CNC marás, Termikus sorjátlanítás, Laser feliratozás, Szerelés, Galvanikus felületkezelés.

A cég folyamatosan ellenőrzi a gyártási folyamatot speciális mérőműszerekkel (kontúrmérők, koncentrikus mérőműszerek, érdességmérő eszközök, 3D koordináta mérőműszerek).

Alapítás éve: 1991

Alkalmazottak száma: 250

Minőségbiztosítási rendszer: IATF16949, EMAS, ISO14001

Éves árbevétel: 3 700 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Knorr Bremse, Denso, Krones, ACPS, Hanon, Neuman Aluminium, Kókai Kft, INDEX Werke GmbH, Sauter Feinmechanik GmbH

Vállalati fejlesztéseink:

- Telephelyfejlesztés: 450 M HUF értékben az elmúlt öt évben
- Eszközberuházás: 1100 M HUF értékben az elmúlt öt évben
- Egyéb képzésfejlesztési tevékenységek és együttműködések



MATRO KFT.

telephely cím: 7631 Pécs, Nagypáti út 7/a

telefon: +36 [72] 548-110

e-mail: info@matro.h

uwww.matro.hu

MAX BLANK HUNGÁRIA KFT.

Profil:

A Max Blank Hungária Kft. magas minőségű, környezetbarát termékek – öko kályhák és tűzterek – előállítását végzi. A termékekre jellemző az egyediség, ill. az egyedi, helyszíni szerelés és illesztés. A termékeik rendkívül jó hatásfokúak, környezetbarát termék védjeggyel („öko kályha”) rendelkeznek.

Termékek, szolgáltatások:

- Szilárd tüzelésű kandallók, kiegészítők
- Légtechnikai szellőzők

Szolgáltatások:

- Fémmegmunkálás
- Bér munka vállalása
 - Lemez megmunkálás
 - Lézers vágás
 - Hajlítás
 - Hengerítés
 - Festés
 - Szemcseszórás
 - Kézi hegesztés, robot hegesztés
 - Felület előkészítés



MAX BLANK HUNGÁRIA KFT.

telephely cím: 7754 Bóly, Bólyi Ipari Park II.

telefon: +36 [69] 569-810

e-mail: heilmannmaria@boly.hu, schnellrajmund@boly.hu

www.maxblank.com

Know-how és technológiák:

- 6kW-os Trulaser 3030 Fiber Lézervágógép rotolas berendezéssel (csövek, zártszelvények megmunkálásához)
- 2kW-os Trumatic 3030 L Lézervágógép
- TrumaBend V 1300 élhajlítógép (2db)
- 1 db TruBand 7036 élhajlítógép (1 db)
- 1 db Faccin HCU 1550x3 hengerítógép (1 db)
- Cloos Qirox QRC 350-E hegesztőrobot
- Reis csiszolórobot
- Co-hegesztőgépek
- AWI-hegesztőgépek
- Kézi sarokcsiszológépek, rezgőcsiszológépek, csőcsiszológépek, palástcsiszoló gépek, asztali szalagos csiszológépek
- Agtos típusú szemcseszóró berendezés (1 db) WGL-80-as fémszemcsével
- Konvejorpályás festőberendezés mosási, zsírtalanítási és beégetési lehetőséggel

Alapítás éve: 1995

Alkalmazottak száma: 85 fő

Minőségbiztosítási rendszer: Tüv Bayern

Éves árbevétel: 1 600 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Nyugat-európai piacra történő Öko kandallók gyártása, egyedi vevők részére.



MAX BLANK HUNGÁRIA KFT.

telephely cím: 7754 Bóly, Bólyi Ipari Park II.

telefon: +36 [69] 569-810

e-mail: heilmannmaria@boly.hu, schnellrajmund@boly.hu

www.maxblank.com

METAL-WORK 2003 KFT.

Profil:

A Metal-Work 2003 Kft. 1999-ben kezdte meg működését, kezdetben huzalszikrázási bér munkával, majd komplett szerszámgyártással foglalkoztak. Napjainkban csaknem 2000 m²-es daruzott csarnokban tevékenykednek és számtalan szolgáltatást nyújtanak a huzalszikra forgácsolástól, szerszámkészítéstől, CNC marástól és forgácsolástól kezdve az alkatrészgyártáson át a 3D megmunkálásig. Évről évre folyamatosan fejlesztették technológiáikat, megmunkáló gépeiket, valamint a csapatukat is a legképzettebb szakemberekkel bővítették, ma már null és kis szériás sajtolással is tudnak foglalkozni. Ezen túl pedig az évek alatt beemelték profilukba a mérő és ellenőrző készülékek tervezését és a prototípus gyártást is.

Szolgáltatások:

- 3D megmunkálás
- Alkatrészgyártás
- CNC marás
- Forgácsolás
- Null és kis szériás sajtolás
- Huzalszikrázás
- Mérő és ellenőrző készülékek tervezése
- Prototípus gyártás
- Szerszám tervezés, javítás, módosítás
- Készülékgyártás

Termékek:

- Hajlító szerszámok
- Hideg alakító szerszámok
- Húzó szerszámok
- Kivágó szerszámok
- Lyukasztó szerszámok
- Mélyhúzó szerszámok
- Prés szerszámok
- Progresszív szerszámok
- Sorozat szerszámok



METAL-WORK 2003 KFT.

telephely cím: 7150 Bonyhád, Zrínyi Miklós u. 25.

telefon: +36 [74] 450-903, +36 [30] 2270274

e-mail: info@metal-work2003.hu

www.metal-work2003.hu

Know-how és technológiák:

- Agiecut huzalszikra-forgácsoló gépek
- DMF220 Linear marógép
- Deckel Maho megmunkáló-központok
- 500 tonnás prégép
- CadCAM, SolidEdge, SolidWorks, SolidCAM, iMachining, EdgeCam és PEPS V5.3.11 tervező program
- Maximális szerszám méret kapacitás: 3000x1200x1200 mm, 12 tonnáig

Maximális megmunkálási tartományok:

- Huzalszikra forgácsolásnál maximális magasság: 420 mm
- Megmunkáló központ: 2200x560x700 mm
- Préselés: 500 t-ig

Alapítás éve: 1999

Alkalmazottak száma: 14 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 9001:2009

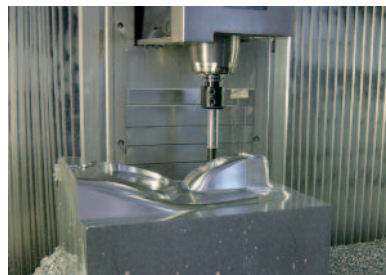
Éves árbevétele: 408,5 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Solvaro Kft., A.O. Smith Kft., BHG-ASZ Kft., GESTAMP Hungária Kft., Kienle+Spiess Kft., Körber Hungária Gépgyártó Kft., Momert Rt., Mevaco GmbH, PS: DESIGN+PROTOTYPING GMBH & CO KG., Werkzeugbau Martin

Vállalati fejlesztéseink:

2010 és 2013 között 4 részletben bővítették a csarnok alapterületét, jelenleg 1920 m² 2x5 tonnás beépített híd-darus korszerű légkondicionált műhely áll rendelkezésre.



METAL-WORK 2003 KFT.

telephely cím: 7150 Bonyhád, Zrínyi Miklós u. 25.

telefon: +36 [74] 450-903, +36 [30] 2270274

e-mail: info@metal-work2003.hu

www.metal-work2003.hu

MIG-TIG KFT.

Profil:

A Mig-Tig Kft. tevékenysége alapvetően a hegesztéstechnika köré csoportosítható. Kezdetben hegesztőanyag- és hegesztőgép forgalmazással, hegesztőgép szervizzel foglalkoztak, majd az évek során a hegesztéstechnikai szaktanácsadás mellett elkezdtek a hegesztők és minősített hegesztők képzését. A hegesztéshez mint veszélyes tevékenységhez szorosan kapcsolódik a hegesztési füstelszívás, a hegesztők és a munkakörnyezet védelme. Ezért ezen termékek forgalmazásával, elszívó rendszerek telepítésével bővítették tevékenységüket. Jelenleg a Mig-Tig Kft. garanciális szervize az ESAB Kft.-nek, és a Kappa GmbH-nak. Az ESAB Kft. megbízásából automata hegesztőgépek, és lángvágógépek telepítését végzik Magyarországon és külföldön.

A hegesztéstechnika komoly műszakigáz háttérrel igényel, ezért a kezdetektől ipari gázlerakataként is működnek. Jelenleg nagy hangsúlyt fektetnek a szakember-utánpótlás képzésére. Természetesen itt is elsősorban a hegesztő és minősített hegesztő képzés a fő területük, de részt vesznek műhelyháttérükkel és oktatóikkal különböző lakatos képzésekben is. Az iskolarendszerű gyakorlati oktatást megfelelő tudású és gyakorlatú szakmunkás, és technikus munkatársak végzik, a felnőttképzésben jól képzett mérnök, mérnök-tanár oktatókat foglalkoztatnak alvállalkozóként.

Terveik között szerepel a társ cégekkel közösen felhalmozott tapasztalatokat innovációs területen is kamatoztatni.

Termékek, szolgáltatások:

- Hegesztőanyag-értékesítés
- Hegesztőgép-értékesítés
- Ipari gázok forgalmazása
- Munkavédelmi eszközök értékesítése
- Műszaki szaktanácsadás
- Oktatás
- Hegesztőgép szerviz
- Teljes körű felkészítés EN 1090 szerinti auditra



MIG-TIG KFT.

székhely: 7694 Hosszúhetény Verseny u. 27.

telephelyek címei: 7300 Komló, Patak utca 10, 7300 Komló, Ipari út 6.

telefon: +36 [72] 486-328, +36 [20] 967-0672, fax: +36 [72] 581-189

e-mail: postmaster@migtigt-online.hu, bartas@t-online.hu

www.migtigt.hu

Know-how és technológiák:

Hegesztéssel kapcsolatos speciális feladatok előkészítése, tervezése, bonyolítása alvállalkozók bevonásával.

Alapítás éve: 1998

Alkalmazottak száma: 10 fő

Minőségbiztosítási rendszer: A Mig-Tig Kft 2013-ban megszerezte az EN 1090-2 direktíva szerinti minősített hegesztett szerkezetek gyártója nemzetközi minősítést.

Éves árbevétele: 117 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Air Products Kft.
- Cooptim Kft.
- ESAB Kft.
- Flexovit Kft.
- Lakics Kft.
- Aquacut Kft.
- Forsz Kft.
- Strauss Metal Kft.
- Uni System Bau Kft.
- Minorits Kft.
- Gépszer Kft.
- Seres Kft.
- Hidrot Kft.
- Profi Metal Kft.
- KONTAKT-Elektro Kft.

Vállalati fejlesztéseink:

- Roncsolás mentes anyagvizsgálatok



MIG-TIG KFT.

székhely: 7694 Hosszúhetény Verseny u. 27.

telephelyek címei: 7300 Komló, Patak utca 10, 7300 Komló, Ipari út 6.

telefon: +36 [72] 486-328, +36 [20] 967-0672, fax: +36 [72] 581-189

e-mail: postmaster@migtig.t-online.hu, bartas@t-online.hu

www.migtig.hu

MINORITS GÉPGYÁRTÓ KFT.

Profil:

A Minorits Gépgyártó Kft. több, mint 30 éves múltra visszatekintő családi vállalkozás, melynek alapköveit Minorits József egyéni vállalkozó fektette le 1988-ban, majd 2008-tól a második generáció alapításával jött létre mai formájában. A vállalat két generáció szakmai tapasztalatával, a legkorszerűbb gyártási és megmunkálási technológiákkal, kimagasló precizitással végez el olyan komplex megrendeléseket is, amelyek meghaladják egy átlagos beszállító lehetőségeit. A pontosság, elérhetőség és a versenyképes árazás meg alapozza a vállalat és megrendelői közti jó viszonyt, gördülékeny és tartós együttműködést biztosít.

A társaság az összes technológiával rendelkezik a gépgyártásban, az előkészítéstől, a lakatos munkától kezdve, hegesztésen keresztül, fémlemez megmunkálásig, felületkezelésig.

A cég elsődleges profilja a bér munka, ám a vállalkozás saját fejlesztésű termékeket is gyárt.

Termékek, szolgáltatások:

Termékek:

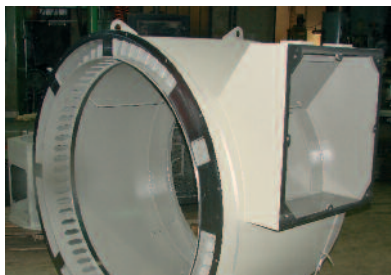
- Szélerőművi alkatrészek: csúszógyűrű házak, légtérelő
- Vízerőművi alkatrészek: turbinaház, csővezetékek, vízterelő egységek
- Cementipari alkatrészek: csappantyúk, csővezetékek, úszatópályák, elosztószekrények
- Hőerőművi alkatrészek: csővezetékek, láncos szállítók, vedres felhordók, koromlecsapató
- Ciklonok, tolózárak-késes adagolók
- Mezőgazdasági gépgyártás
- Hangárok, tárolók gyártása, építése nyílászárókkal

Saját termék:

- Hajótárolók, főbb jellemzőik:
 - Egyedi tervezés és sorszámozás
 - Egyedi méret, megrendelt hajótípushoz méretezve
 - Az extrán igénybe vett helyeken tüzhorganyzás és galvanizálás alkalmazása

Know-how és technológiák:

Lángvágás, lemezhengetés, élhajlítás, CNC megmunkáló központ, karusszel esztergálás, idomacél hengerítés, lemezvágás, hegesztés (CO₂ védőgáz, MIG/MAG, TIG), felületkezelés (szabadsugaras szemcse-szórás), festőkabin (bármelyik oldószeres technológia). A cég rendelkezik minden olyan technológiával, ami ahhoz szükséges, hogy a nyersanyagból felületkezelt, igény szerint festett késztermék álljon elő. Ezen technológiákat mind szaktudás, mind pedig eszközoldalról folyamatosan fejleszti, hogy a megrendelő a min- denkori technológiai élvonalba tartozó megoldásokat kaphasson problémáira.



MINORITS GÉPGYÁRTÓ KFT.

telephely cím: 7453 Mernye, Petőfi Sándor u. 50/c.

telefon: +36 [20] 269 2297

e-mail: office@minorits.hu

www.minorits.hu

Alapítás éve: 2008

Alkalmazottak száma: 30 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 9001:2009, DIN EN ISO 3834-2, EN1090-2:2018

Éves árbevétele: 570 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Ubas GmbH
- Hitzinger GmbH
- Lakics Kft.
- PM-Technologies GmbH
- KVGY Kft.
- DEMAG-TEREX Kft.
- Hanse Hungaria Kft.
- OT-Industries GmbH

Vállalati fejlesztéseink:

- MC 1250 megmunkáló központ korszerűsítése
- 300 m² festő és festést előkészítő csarnok építése



PÉCSI TUDOMÁNYEGYETEM MŰSZAKI ÉS INFORMATIKAI KAR

Profil:

Ma a pécsi Műszaki és Informatikai Kar 3000 hallgatójával, több évtizedes tapasztalatával, megújított, kibővített egyetemi campusával Magyarország műszaki felsőoktatásának egyik legszínesebb intézménye, a magyar műszaki élet egyik meghatározó központja. A Dél-Dunántúli régió mérnökképzésének fellegvára, a magyar műszaki élet egyik meghatározó központja.

Nyolc alapképzésük lefedi a műszaki, művészeti és az informatikai tudományterületet, az építészmérnöki, építőmérnöki, gépészmérnöki, környezetmérnöki, villamosmérnöki, informatikai, építőművészeti tudományágakban. Felsőoktatási szakképzésük, a televíziós műsorkészítő is keresett képzés. Hallgatóik 10 mesterképzés közül válogathatnak, elsősorban az építészmérnöki, építőművészeti, építőmérnöki és az informatikai tudományágakban.

2014 szeptemberétől osztatlan építészmérnök, valamint a doktori iskola PhD és DLA, 2015 szeptemberétől mérnökinformatikus BSc és MSc, Építőmérnök BSc, Szerkezet-építőmérnök MSc angol nyelvű képzésben is részt vehetnek hallgatóik.

2015 szeptemberétől az Építészmérnök, Építőmérnök, Gépészmérnök, Villamosmérnök, Mérnökinformatikus, Környezetmérnök BSc szakokon, gyakorlatorientált, ipari cégek, vállalatok részvételével zajló, más néven duális képzési formát is indítanak.

Diplomásoknak 13 szakmérnök-/szakember-képzést ajánlanak szakirányú továbbképzési céllal.

Oktatóik száma 135 fő, 82 fő PhD és DLA fokozattal rendelkezik, 29 százalék habilitált. Három oktatójuk az MTA doktora, három művészeti díjas oktató, három Magyar Művészeti Akadémia, egy Széchenyi Irodalmi és Művészeti Akadémia tag, 13 fő tudományos kandidátus és három főállású kutatójuk van. Oktatóik több mint fele 50 év alatti.

2007–2008-ban megvalósult a kar Boszorkány úti oktatási, kutatási ingatlanegyüttesének felújítása 3,5 milliárd forint összegben, húszezer négyzetméteres alapterületen. A campus részeként megújult a 800 fős kollégium épülete, kétágyas, fürdőszobás szobákkal. A közel húszezer négyzetméteres, oktatási célú épület teljes körű rekonstrukciója során légkondicionált tantermeket alakítottak ki, melyek a kor kívánalmainak megfelelő multimédiás eszközökkel is felszereltek. Az oktatási épületeinkhez kapcsolódó laboratóriumok a legkorszerűbb technológiákat bemutató eszközökkel, műszerekkel vannak ellátva.



Termékek, szolgáltatások:

A karon 2006 szeptemberétől hét alapképzési (BSc) szakra – építészmérnök, építőmérnök, gépészmérnök, környezetmérnök, mérnök informatikus, műszaki szakoktató, villamosmérnök – és építész mesterképzési szakra lehet jelentkezni és ezeken oklevelet szerezni. A hallgatók választhatnak a felsőfokú szakképzések - gépipari mérnökasszisztens, hulladékgazdálkodási technológus, médiatechnológus-asszisztens, televízió-műsor-gyártó és villamos mérnökasszisztens – és a rövid ciklusú szakirányú továbbképzések széles skálájából. A Kar oktatói, kutatói, valamint a hallgatók legjobbjai a régió gazdasági életének szereplőivel karöltve vesznek részt a térség K+F tevékenységében.

A felsőfokú duális képzésben résztvevő klasztertagok száma folyamatosan növekszik, jelenlegi résztvevők:

- Büttner Kft.
- CADSOL Kft.
- GLT Delta Kft.
- Körber Hungaria Gépgyártó Kft.
- Kaposvári Villamossági Gyár Kft.
- KONTAKT-Elektro Kft.
- Lakics Kft.
- Matro Kft.
- Sampo Kft.
- Staruss Metal Kft.
- Seres Kft.
- ZIEHL-ABEGG Kft.

Know-how és technológiák:

A végzett hallgatók kiváló munkaerőpiaci elhelyezkedési lehetőségekkel rendelkeznek. A karon hangsúlyos a képzés gyakorlati jellege is. Ennek része a hathetes nyári szakmai gyakorlat. Az ipar vezető szakembereivel való együttműködés kiemelkedő eseményei az évente rendszeresen megrendezett szaknapok. A műszaki szakoktató képzésben helyet kapnak a fejlesztő tréningek, valamint az életszerű és a hallgatói önállóságra építő projektek.

Alapítás éve: 1970

Alkalmazottak száma: 400 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 9001:2009



PÉCSI TUDOMÁNYEGYETEM
Műszaki és Informatikai Kar

PTE MŰSZAKI ÉS INFORMATIKAI KAR

cím: 7624 Pécs, Rókus u. 2. K313
telefon: +36 [72] 503-650 / 22808
e-mail: titkar@mik.pte.hu
www.mik.pte.hu

SAMPO ÉLELMISZERIPARI GÉPGYÁRTÓ KFT.

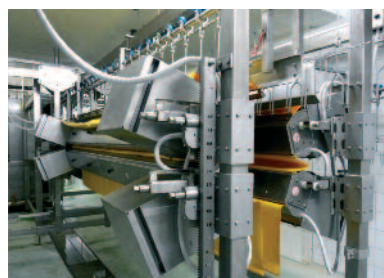
Profil:

A baromfi- és húsfeldolgozás területén a cég komplett feldolgozó technológiát kínál a kopasztástól a zsigerelésen és a daraboláson át a késztermék csomagolásáig. Fő tevékenységként komplett baromfiipari, fajtától függően 500 és 10.000 db/óra közötti kapacitású üzemek vágótechnológiájának tervezésével, gyártásával, átalakításával és beüzemelésével foglalkoznak. Több mint 25 éves tapasztalatuk lehetővé teszi, hogy ügyfeleik részére nemzetközileg is elismert minőségben szolgáltatassanak.

Büszkén jelenthetik ki, hogy a MEYN Food Processing Technology B.V. kizárólagos magyarországi márkaképviselőjét látják el. A MEYN a baromfivágás- és feldolgozás területén világszerte az egyik legismertebb márkanév, hiszen több mint 50 éves szakmai tapasztalattal rendelkezik és több mint 200 országban van jelen.

Termékek, szolgáltatások:

- Komplettn baromfivágóhidak, feldolgozóüzemek (csirke, pulyka, kacsa, liba) és baromfifeldolgozó gépek tervezése, gyártása, szerelése
- Sertés- és marhavágóhidak tervezése, gépeinek gyártása, szerelése
- Egyedi gépek és berendezések gyártása
- Meglévő gépek, berendezések átalakítása, felújítása
- Higiéniai berendezések gyártása élelmiszeripari üzemekbe
- Szállítószalagok és szalagrendszerek tervezése és gyártása
- Moduláris hevederek forgalmazása



Know-how és technológiák:

Gépeik gyártását az Európai Unió műszaki biztonsági irányelveiben megadottak, valamint a higiéniai követelményeknek megfelelően végzik, melyet átadáskor CE megfelelőségi nyilatkozattal tanúsítanak, így gépeik az egész Unió területén szabadon forgalmazhatóak, üzemeltethetőek.

Alapítás éve: 1990

Alkalmazottak száma: 45 fő

Éves árbevétel: 1 797 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Belföldi és határon túli (német, osztrák, szlovén, ukrán, orosz) élelmiszeripari üzemek, főként baromfi- és húsipari vállalatok.

Vállalati fejlesztéseink:

- Telephelyfejlesztés és eszközberuházás 100 M Ft értékben az elmúlt 3 évben
- Stratégiai partnerségek létrehozása a nemzetközi élelmiszeripari gyártópiac meghatározó szereplőivel



SAMPO ÉLELMISZERIPARI GÉPGYÁRTÓ KFT.

telephely cím: 7673 Kővágószőlős, Golgota 507.

telefon: +36 [72] 564-400

e-mail: sampo@sampo.hu

www.sampo.hu

SCHNEIDER FÉMIPARI KFT.

Profil:

A Schneider Fémipari Kft. 1991-ben alakult Schneider Bt. néven, majd 2004-től Schneider Fémipari Kft.-ként folytatta tevékenységét. A vállalat főprofilja az acélszerkezet gyártás, nagyrészt ipari acélszerkezetek tervezésével, gyártásával és szerelésével foglalkozik. Vállalják ipari csarnokok teljes körű kivitelezését, tetőszerkezetek készítését, lakóparkok lakatosipari munkáinak kivitelezését, rozsdamentes termékek gyártását, továbbá esztergályos, - marós munkákat, darabolást, élhajlítást.

Termékek, szolgáltatások:

- épület acélszerkezetek gyártása, szerelése
- ipari acélszerkezetek, géptartók, lépcsőház szerkezetek gyártása, szerelése
- korlátok, ablakrácsok, kerítések gyártása horganyzott, festett és rozsdamentes kivitelben
- rozsdamentes-, és alumínium szerkezetek gyártása
- CNC lemezmegmunkálás
- Gépi forgácsolás
- CNC csőhajlítás

Know-how és technológiák:

- Lemezmegmunkáló gépek: hidraulikus lemezolló, CNC élhajlító, hidraulikus élhajlító, lemezhengető, finomsugaras CNC plazmavágógép
- Egyetemes esztergagépek
- Fúrógépek: radiálfúrógép, oszlopos fúrógép, présgepek, hidraulikus daraboló-lyukasztó- kicsípő gép, pneumatikus prés gép
- Cső-, és idomhengerítő gépek: CNC tüskés csőhajlító gép, cső és zártszelvény hengerítő gép, tüske nélküli csőhajlító gép
- Daraboló és fűrészgépek: tárcsás daraboló, szalagfűrész
- Hegesztő gépek
- Egyéb gépek: ponthegeztő gép, szalagcsiszoló gép, áthatás csiszoló, állványos köszörű gépek, plazmavágó, hidraulikus önjáró szerelőállvány



SCHNEIDER FÉMIPARI KFT.

telephely cím: 7720, Pécsvárad, Ipartelep hrsz. 1818.

telefon: +36 [72] 465-583 (műhely)

e-mail: schfem@t-online.hu

www.schneiderfem.hu

Alapítás éve: 1991

Alkalmazottak száma: 24 fő

Minőségbiztosítási rendszer: EN 1090 – 2 , EXC2; EN ISO 3834 – 2

Éves árbevétele: 605.7 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Thyssen gyártóbázis Camshaft-épület acélszerkezeteinek gyártása és szerelése (Jászfényszaru)
- Family Center Szekszárd (acélszerkezetek, reklám pilon)
- Sipospack Reklám- és Csomagolóanyag Gyártó Kft üzemsarnok gyártása, szerelése
- Dongwha Sósút projekt acélszerkezetének gyártása, szerelése
- Seiren Pécs projekt tetőgép tartói
- Mc Donald's Pécs Siklósi út acélszerkezetek
- Rátgéber Akadémia Pécs Irodaház és Rehabilitációs Központ
- Tudásközpont Szekszárd acélszerkezetek
- Inzi Komárom acélszerkezetek
- M6 autópályamérnökség babarci telephelyének acélszerkezetei
- Baár-Madas Református Gimnázium, Általános Iskola és Kollégium új sportcsarnokának acélszerkezete
- Kométa Kaposvár projekt irodabővítés
- Warema lakkozó épület acélszerkezeteinek gyártása, szerelése, Pécs
- Balatonszemes 85 lakásos épület acélszerkezeteinek és korlátainak kivitelezése
- Enchem Komárom projekt
- AAT-Siemens-Volkswagen projekt, Hannover
- Mercedes DLZ üzemsarnok átalakítása projekt, Kecskemét
- Richter BKK projekt átalakítási munkáinak acélszerkezetei



SCHNEIDER FÉMIPARI KFT.

telephely cím: 7720, Pécsvárad, Ipartelep hrsz. 1818.

telefon: +36 [72] 465-583 (műhely)

e-mail: schfem@t-online.hu

www.schneiderfem.hu

SERES KFT.

Profil:

A magyar tulajdonú vállalkozás kommunális gépjármű felépítmények és hidraulikus berendezések gyártásával, felújításával, valamint hidraulika és gépszerviz tevékenységgel foglalkozik.

Termékek, szolgáltatások:

Gyártás, felújítás, szerviz:

- Kommunális felépítmények, hidraulikus berendezések, hulladékgyűjtő felépítmények (Tárolótartály: 4 m³ – 22 m³-ig)
- Konténerszállító felépítmények (Teherbírás: 2 t – 16 t, fix vagy teleszkópkaros kivitel, hátul-, vagy oldalrakodós változat)
- Multilift rendszerű görgős konténerszállító felépítmények 20 tonna hasznos emelőképeséssel
- Üveg szállító görgős konténer gyártása
- Fix- és billenő-plató felépítmények (Teherbírás: 2 t – 24 t)
- Sósóró berendezések, hóekék és hómarók (Tárolótartály: 1 m³ – 8 m³-ig)
- Víz és folyadékszállító felépítmények, locsoló berendezések
- Felépítmény illetve célorientált súlymérő, edényazonosító rendszerek kiépítése, beüzemelése
- Hidraulikus munkahengerek

Forgalmazás:

- Hidraulikus gépalkatrészek, flexibilis tömlők és tömítőelemek

Know-how és technológiák:

- Számítógépes tervezés
- CNC forgácsolás
- Plazmavágás
- Védőgázos hegesztés



SERES KFT.

telephely cím: 7630 Pécs, Ipari Park, Bajor u. 2/1

telefon: +36 [72] 526-666, fax: +36 [72] 526-777

e-mail: info.pecs@seres.hu

www.seres.hu

Alapítás éve: 1996

Alkalmazottak száma: 95 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO9001, ISO14001, ISO45001

Éves árbevétele: 2 470 M Ft

Vevőink, referenciáink:

A hulladékgazdálkodási szektor hazai és külföldi szereplői valamint városi kommunális gazdasági társaságok.

Vállalati fejlesztéseink:

A 2017-es évben új 1400 m²-es csarnokrészt adtunk át barcsi telephelyünkön, továbbá beszerzésre került egy 6 m-es Baykal élhajlító gép is. 2017 decemberében a GINOP 1.2.1. keretében egy újabb közel 450 millió Ft értékű beruházás vette kezdetét Barcson, melynek eredményeként cégünk egy nyugat-európai színvonalú 800 m²-es festő- és szemcseszóró csarnokkal bővült. A projekt keretében közel 50 eszköz kerül beszerzésre, valamint egy komoly informatikai fejlesztés megvalósítása is a kitűzött célok között szerepel.



SERES KFT.

telephely cím: 7630 Pécs, Ipari Park, Bajor u. 2/1

telefon: +36 [72] 526-666, fax: +36 [72] 526-777

e-mail: info.pecs@seres.hu

www.seres.hu

SOLAR FM KFT.

Profil:

A Solar FM Kft. 2017-es alapítása óta napelemes erőművek építésével és üzemeltetésével foglalkozik. Szakembergárdájuk jelentős villamos- és naperőműves építési és üzemeltetési tapasztalattal rendelkezik.

Vállalják napelemparkok teljeskörű tervezését, kivitelezését, üzemeltetését és karbantartását (például fűnyírás, napelemek tisztítása, kötelező karbantartási munkálatok). A cég gépparkjával képes a főbb építési folyamatokat elvégezni.

A Solar FM Kft. 2019 óta az elektromobilitás területén is tevékenykedik, amely magában foglalja töltőállomások értékesítését, üzemeltetését és szervizelését. Fontosnak tartják, hogy az autótöltők által megkívánt professzionális szervizmegoldásokat hiba esetén gyorsan orvosolni tudják. Munkatársaik tevékenységi köre az elektromos közlekedés minden szegmensét lefedi.

A Zöld Busz Program pályázatát elnyerték, így a kezdeményezés beszállítóivá váltak.

Termékek, szolgáltatások:

Napelempark:

- Tervezés
- Kivitelezés
- Üzemeltetés
- Napelemek gépi mosása
- Karbantartás, területgondozás
- MEKH, MAVIR adatszolgáltatású
- Napelemek elektromos vizsgálata, szemrevételezés
- Inverterek karbantartása
- Transzformátorállomás karbantartása
- Adatkapcsolat biztosítása
- Vagyonvédelmi rendszer üzemeltetése, rendszer kiépítése

Elektromos autó töltőhálózat:

- Töltőberendezések értékesítése



SOLAR FM

SOLAR FM KFT.

cím: 7300 Komló, Altáró u. 8.

telefon: +36 [30] 600-7499 , +36 [30] 499-5653

e-mail: info@solarfm.hu

www.solarfm.hu

Töltőállomás üzemeltetés:

- ABB, DBT, EVoPro, ENEL-X, Siemens, Tritium töltőberendezések karbantartása, javítása
- Karbantartási tervek készítése
- Elektromos és mechanikai rendszerek karbantartása, javítása, szűrők cseréje
- Elektromos kapcsolószekrény karbantartása, javítása
- Épületszerkezeti és betonlapkarbantartása, -javítása
- Ad-hoc javítási feladatok elvégzése távfelügyeleti rendszerrel és kivonuló szolgálattal
- Alkatrész- és anyagbeszerzés biztosítása
- 24 órás készenléti szolgálat, üzemzavarok elhárítása céljából
- Diszpécser és többnyelvű helpdesk-szolgálat, internetes hibabejelentő rendszer biztosítása

Műszaki gyorsszolgálat:

- Hibaelhárítás és javítás, tervszerű megelőző karbantartás, anyagbeszerzés
- Áramszünet esetén ideiglenes energiaellátás biztosítása
- Kisebbségi felújítási, átalakítási munkák (festés, fóliázás, biztonsági üveg cseréje)

Alapítás éve: 2017

Alkalmazottak száma: 6 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO-9001

Éves árbevétel: 836 M Ft

Vevőink, referenciáink:

MVM OVIT Zrt., Kapos Holding Zrt., Kaposvári INERT Zrt., Helios Solar cégcsoport, Pannonia Solar Zrt., Zöld Busz Program.

Vállalati fejlesztéseink:

Ginop+ 1.3.1. Zöld Nemzeti Bajnokok támogatással 2022-ben megkezdődött az új üzemcsarnok építése 3000 M Ft-ból, várható befejezés 1,5-2 év. A gépgyárban forgatható napelemtartók készítése fog zajlani, a gyártás fő technológiája egy 3D fejjel rendelkező csőlézer lesz. Gépparkjukat plazmavágóval, élhajlítóval, hegesztőgéppel és darabolóval fogják bővíteni.



SOLAR FM KFT.

cím: 7300 Komló, Altáró u. 8.

telefon: +36 [30] 600-7499 , +36 [30] 499-5653

e-mail: info@solarfm.hu

www.solarfm.hu

SOMAPAK KFT.

Profil:

A SOMAPAK Kft. 1986-ban alakult olasz-magyar vegyesvállalként, elsősorban csomagolóstechnikai gépek gyártására szakosodva. 1995 őszén a külföldi tulajdon kivásárlásával teljesen magyar, családi tulajdonú vállalat lett. A cég profilja évről-évre bővült a piaci igényeknek megfelelően. Jelentős beruházások által a vállalat tevékenységi köre újabb ágazatokkal gyarapodott, mint például az egyedi gépgyártás, CNC alkatrészgyártás-ill. lemeztechnológia.

Az általuk gyártott gépek a világ számos országában üzemelnek, mind hazánkban, mind Európában és a tengerentúlon egyaránt. Gépeik, berendezéseik alkalmazási területei igen szerteágazóak, jellemzően az élelmiszeripar, vegyipar, gyógyszeripar, autóipar, elektronikai ipar, építőipar területén kerülnek alkalmazásra.

Termékek, szolgáltatások:

- Csomagolóstechnikai gépgyártás: folyadék- ill. szilárd anyag töltő gépek, záró gépek, címkéző gépek, tasakoló-, zsákoló- és adagológépek, komplett kiszerelő technológiai sorok
- Egyedi gépek, gyártórendszerek, technológiai sorok tervezése, gyártása
- Felhordók, szállítópályák, acél- és alumínium szerkezetek gyártása egyedi igények alapján
- Keverőgépek gyártása
- Technológiai szerelés
- CNC gyártástechnológia: marás, esztergálás, plazma- és lángvágás, lemezvágás és élhajlítás
- CNC síklemez-és cső/zártszelvény lézervágás



SOMAPAK KFT.

telephely cím: 7630 Pécs, Edison u. 2.

telefon: +36 [72] 325 120

e-mail: somapak@somapak.hu

www.somapak.hu

Know-how és technológiák:

A csomagolótechnikai- és egyedi gépgyártás mellett jelentős kapacitással rendelkezünk a CNC gyártástechnológia terén, ideértve többek között a CNC forgácsolást, CNC síklemez- és cső/zártszelvény lézervágást, CNC plazma- és lángvágást, lemezalakítást. Tevékenységünk közé tartozik továbbá a különböző hegesztési technológiák és felületkikészítések alkalmazása is.

A SOMAPAK Kft. több mint három évtizedes múltjának és a magas szakmai kompetenciával, tapasztalattal rendelkező munkatársainak köszönhetően meghatározó piaci pozíciót vívott ki magának a csomagolótechnikai- és egyedi gépgyártás, illetve CNC alkatrészgyártás területén a belföldi és a külföldi piacokon egyaránt.

Alapítás éve: 1986

Alkalmazottak száma: 52 fő

Minőségbiztosítási és környezetirányítási rendszer: ISO 9001, ISO 14001

Éves árbevétel: 1 650 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Több, mint 600 partner belföldön, az EU-ban ill. a világ egyéb részeiről az élelmiszeripar, vegyipar, gépipar, elektronikai ipar, autóipar, építőipar stb. területekről.

Vállalati fejlesztéseink:

Telephelyfejlesztés, eszközberuházás, szoftverbeszerzés kb. 1 500 M Ft értékben az elmúlt 5 évben.



SOMAPAK KFT.

telephely cím: 7630 Pécs, Edison u. 2.

telefon: +36 [72] 325 120

e-mail: somapak@somapak.hu

www.somapak.hu

SPINNER HUNGÁRIA KFT.

Profil:

A SPINNER csoport több mint 75 éves múltra tekint vissza, világszerte több mint 900 alkalmazottat foglalkoztat, leányvállalatai és képviselői több mint 40 országban vannak jelen. A SPINNER Hungária Kft. 1997-ben alakult a SPINNER magyarországi telephelyeként. A 4000 m² alapterületű gyártóüzemben precíziós esztergált alkatrészek gyártása zajlik fémből és műanyagból CNC- és görbe-vezérlésű automata esztergákon. A modern géppark lehetővé teszi a legegyszerűbb alkatrészek és az összetett, kulcsrakész megoldások gyártását is. A cég egyik meghatározó profilja a koaxiális kábelcsatlakozók és egyéb alkatrészek összeszerelése, melyek a vállalatcsoport piacvezető termékei közé tartoznak. Emellett az alkatrészek felületkezelését is végzik, a SPINNER Hungária Kft. üzemében Magyarország egyik legfejlettebb galvanizáló rendszere található. Szinte minden szükséges bevonatot képes felvinni a koaxiális csatlakozók alkatrészeire. Ide tartozik az ezüst, nikkel, ón, réz, valamint a MIRALLOY® felület. A felületkezelés célja a korrózió megelőzése, elektromos vezetőképesség javítása, mechanikai tulajdonságok javítása és nem utolsósorban a dekoratív kinézet. A telephely két gyártócsarnokból, egy automata galvánüzemből, raktárból és szerelőüzemből áll.

Termékek, szolgáltatások:

- Felületkezelés: galvanizálás - ezüst, nikkel, ón, réz, illetve MIRALLOY felület
- Műanyag szigetelő elemek esztergálása
- Alkatrészek csatlakozóvá alakítása, évente több mint 1 millió darab SPINNER kábelcsatlakozó szerelése
- Túlfeszültséglevezetők és radarmozgató motorok szerelése
- Bérszerelés



SPINNER HUNGÁRIA KFT.

székhely cím: 1133 Budapest, Váci út 76.

telephely cím: 7100 Szekszárd, Selyem utca 2.

telefon: +36 [74] 505-888

e-mail: info-hungary@spinner-group.com

www.spinner-group.com

Know-how és technológiák:

- Görbevezérlésű 1-6 orsós rúdautomata esztergák és kézi megmunkáló gépek
- CNC-vezérlésű esztergák
- Lézergravírozás: alapanyagok és felületek gravírozása
- Szerelde: pneumatikus présgépek, körasztalos présgépek, görgőzők, feliratozók, Autobag fóliázó
- Szerszámkészítő és köszörű üzem: egyedi felszerszámozás, köszörülés, élezés, szerszámbe fogók készítése; KON 250 optikai köszörűk

Alapítás éve: 1997

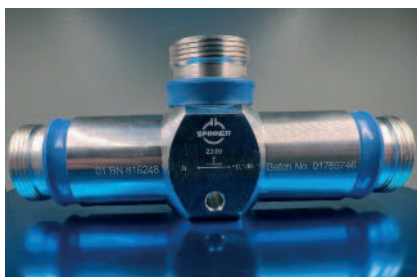
Alkalmazottak száma: 85 fő

Minőségbiztosítási rendszer: DIN EN ISO 9001: 2015, DIN EN ISO 14001: 2015, DIN EN ISO 50001: 2018

Éves árbevétel: 2 828 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- SPINNER GmbH



SPINNER HUNGÁRIA KFT.

székhely cím: 1133 Budapest, Váci út 76.

telephely cím: 7100 Szekszárd, Selyem utca 2.

telefon: +36 [74] 505-888

e-mail: info-hungary@spinner-group.com

www.spinner-group.com

SPITZER SILO PÉCS KFT.

Profil:

A családi tulajdonban lévő társaságot 1872-ben alapította Johann Spitzer, a cég korai éveiben a mezőgazdasági termékek gyártására és értékesítésére szakosodott.

Az 1950-ben az első száraz ömlesztettáru-szállító tartálykocsi fejlesztése és gyártása a cement és a szóda szállítása tette a társaságot úttörővé az alumínium tartályok gyártásában. A 60-as évek vége óta a Spitzer a száraz ömlesztettáru-szállító tartálykocsik fejlesztésére és gyártására koncentrált folyamatosan tökéletesítve a termékeket. Napjainkban a Spitzer Silo csoport nemzetközi szinten működik, és a száraz ömlesztettáru-szállító tartálykocsik és teherautóra szerelt egységek vezető gyártója. A testre szabott teherautók tervezése és gyártása során a Spitzer Silo rendkívül széles körű know-how-ra tett szert.

A Spitzer-csoport Németországban, Franciaországban és Magyarországon gyártja termékeit. A cég központja Elztal-Dallau-ban van és kb. 325 000 m² gyártási területen működik. A társaságnál közel 420 alkalmazott dolgozik, közel 1000 járműt hagyja el a Spitzer-csoport gyárait évente.

A pécsi telephelyen fő profiljuk az alumínium silójárművek gyártása, javítása építőanyagipari, élelmiszeripari, vegyipari, mezőgazdasági ömlesztett por- és granulált áruk, takarmányok, veszélyes anyagok (ADR) szállítására. Az alkatrészellátás raktárról biztosított.

A Spitzer Silo Pécs Kft. vállalja a Pécssett gyártott járműveknél a magyar hatósági vizsgák lebonyolítását (nyomástartó edény üzembe helyezés, időszakos átvizsgálás, műszaki vizsga, élelmiszeripari minősítés, stb.).



SPITZER SILO PÉCS KFT.

telephely cím: 7634 Pécs, Szentlőrinci út 15/3

telefon: +36 [72] 552-380, fax: +36 [72] 552-399

e-mail: pecs@spitzer-silo.hu

www.spitzer-silo.com

Termékek, szolgáltatások:

- Tartályos nyerges félpótkocsik (SF) 20-62 m³ hasznos űrtartalommal. 2-5 leeresztőkúpos, 2-8 kamrás, vákuum (felszívásra alkalmas), illetve veszélyes anyagok szállításához ADR-s változatban is
 - Billenthető tartályos félpótkocsik (SK) 40-89 m³ hasznos térfogatig. Vákuum (felszívásra alkalmas), illetve veszélyes anyagok szállításához ADR-s változatban is
 - Alvázás silófelépítmények (API) 24-31 m³-es, 3-4 leeresztőkúpos, 3-8 kamrás kivitelben
 - Pótkocsik és tandem pótkocsik (SAPI, ZA) 18-33 m³-es, 2-3 leeresztőkúpos, 2-6 kamrás
 - Konténerek (CK) 20 láb/26 m³, 30 láb/42 m³, 40 láb/56 m³
- Minden járműtípus nyomástartó edény 2 bar üzemi nyomásra.

Know-how és technológiák:

A szállítással és logisztikával foglalkozó modern vállalkozásokkal szembeni elvárások folyamatosan növekednek. A Spitzer cég évek óta kiváló minőséget nyújt, ezáltal biztos jövőbeli befektetést nyújt vásárlói számára: silójárműveink és speciális járműveink megfelelnek a piaci elvárásoknak – most és a jövőben is.

Alapítás éve: 1992

Alkalmazottak száma: 62 fő

Éves árbevétele: 2 678 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Tartálykocsik száraz, ömlesztett, porított és granulált anyagok szállításához, például építőanyagok, élelmiszerek, takarmányok, vegyi termékek és veszélyes áruk szállítására.

Vállalati fejlesztéseink:

- Új pácolóüzem építése
- AMADA 7 tengelyes hajlítógép vásárlása
- AMADA lemezvágógép vásárlása
- 8 x 2,5 plazmavágó gép vásárlása
- A tartálygyártó üzem ablakainak teljes felújítása



SPITZER SILO PÉCS KFT.

telephely cím: 7634 Pécs, Szentlőrinci út 15/3
telefon: +36 [72] 552-380, fax: +36 [72] 552-399
e-mail: pecs@spitzer-silo.hu
www.spitzer-silo.com

STANG BÁDOGOS KFT.

Profil:

A Stang Bádogos Kft.-nél a 2004-es alapítás óta (előtte 1999-től egyéni vállalkozói formában) bádogos munkát végeznek és fémlemez fedéseket készítenek. Később lapostető szigeteléssel, bérgyártással és szerelt homlokzatburkolatok készítésével kezdtek foglalkozni. Az évek során homlokzatburkolat készítéssel és lapostető szigeteléssel is nyertek Év tetője kategóriadíjat, fémlemezfedéssel több nívó- és kategória díjat, valamint 2017-ben világbajnoki címet is nyertek.

2021-ben bolyi telephelyére költözött a cég, itt egy vékonylemez megmunkáló üzemet alakítottak ki, ahol 8,2 m-ig élhajlítással, szalag hasítással, táblásítással, profilozott homlokzatburkolat és tetőfedések készítésével foglalkoznak. Célul tűzték ki, hogy a vékonylemez megmunkálás területén is a kivitelezéshez hasonló sikereket éri el. Széleskörű szolgáltatással, magas minőségű egyedi fémlemez termékekkel látják el a bádogosokat, csarnoképítőket, lapostető szigetelőket, árnyékolástechnikai, valamint nyílászáró gyártókat.

Szolgáltatások:

- bádogos munka: ipari, lakó és nem lakó épületek csapadékvíz elvezetése és szegélyezése
- fémlemez fedés: sávos és táblás fémlemez fedések készítése modern és műemlék épületeken
- lapostető szigetelés: lapostetők és alépítmények vízszigetelése, PVC, FPO, bitumenes és kent szigeteléses technológiákkal
- szerelt homlokzatburkolatok készítése: a mai modern követelményeknek megfelelően sávos, kis táblás és nagy táblás homlokzatburkolatok készítése fémlemezből, kompozit lemezből, szálcementből, HPL lapokból
- vékonylemez megmunkálás: élhajlítás 8,2 m hosszig, szalaglemez hasítás és táblásítás 2 mm-es anyagvastagságig max. 5 tonnás tekercsekből, profilozás, lyukasztás, kicsípés

Termékek, szolgáltatások:

- élhajított termékek: párkányfedés, attikafedés, vápa, oromszegély, falszegély, viharléc, zalúziaszekrény, redőnydoboz, lécbetűtes fémlemezfedés, tükrös fedés, rombusz fedés, fóliabádog ereszt és cseppentő szegély, csarnokok szegélyezésénél indítóprofil, omega, attika, sarokszegés, ajtó és ablak szegések, burkolatok, dobozok, tálcák készítése, szellőző zsaluk
- profilozott termékek:
 - 25 mm-es kettős állókorc tetőfedéshez; ezek további megmunkálása: egyenes és íves korcvég kicsípés, visszahajlítások és felhajlítások készítése, donga felületekre való ívelés r 500-as rádiustól



- 25 mm-es klikkes fedés tetőfedéshez, ennek további megmunkálása: korcvégek kicsípése, vissza és felhajítások
- 25 mm-es árnyékfugás sávós homlokzatburkolat (steckfalz panel); további megmunkálása: végek kicsípése, dobozolása, ezzel a technológiával készíthető táblás burkolat is

Know-how és technológiák:

- profilozás, táblásítás, hengerlés, lyukasztás, kicsípés

A Kft. által alkalmazott vékonylemez megmunkálás nagyon hatékony és gazdaságos, mivel az alapanyagok jelentős része szalaglemezből lesz megmunkálva. Mindkét szalaghasító soruk 6 lemeztekeres egyidejű fogadására alkalmas, ezzel csökken a tekerescserére fordított idő. Mindkét hasító sor egyidejűleg tud egyengetni, hasítani és táblásítani, ezért percekben belül rendelkezésre áll az egyengetett teríték. Innen már csak NC és CNC hajlítógéppel kell meghajtani a termékeket és már csomagolhatók is.

Szalaglemezt 2 mm vastagságig tudnak megmunkálni. 1 mm-es anyagvastagságban 8,2 m hosszúra, 1,5 mm-es anyagvastagságban 6,4 m-es hosszúra, 2 mm-es anyagvastagságban 4 m-ig tudnak elhajlítani.

A Kft. jelenlegi technológiáival is már egyedülálló portfólióval rendelkezik Magyarországon vékonylemez megmunkálás területén, melyet CNC stancolás technológiával bővítette.

Alapítás éve: 1999. egyéni vállalkozás, 2004-től Kft.

Alkalmazottak száma: 30 fő

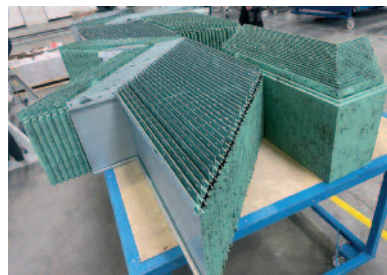
Éves árbevétel: 750 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- Aquacut Kft., Spitzer Silo Pécs Kft.
- borászatok: Bock, Günzer, Sauska, Stier, Teleki Borászat
- Paksi Rendelőintézet, ASE csarnok, Kozármislenyi Suzuki szalon, Aldi áruházak országszerte
- Mecsek Áruház, Dóm Kőtar, Pellérdi Általános Iskola, Szent Mór Iskola tornacsarnoka

Vállalati fejlesztéseink:

A Kft. folyamatos infrastrukturális és technológiai fejlesztései 2010-től felgyorsultak, részben pályázati forrásokból. Többek között telephely fejlesztés 400 M Ft értékben, gépberuházás több, mint 500 M Ft értékben történt.



STRAUSS METAL KFT.

Profil:

A Strauss Metal Kft. 30 éve működik, lemezmegmunkálással készülő saját termékeket gyárt és forgalmaz. Megalakulása óta folyamatosan jelen van a magyar piacon, mint hazánk vezető páncélszekrénygyártója. Strauss Metal márkanév alatt több mint 600 féle termék kerül forgalomba. Termékeik 100%-ban Magyar gyártmányok és saját fejlesztésűek. Pécsi telephelyükön high-tech technológiával felszerelt üzemükben készülnek, és teljes egészében megfelelnek az európai minőségi előírásoknak. A biztonságtechnika speciálistájaként termékínálatuk átfogó a lakossági, vállalat- és bankbiztonság, pénzkezelési eszközök, páncélszekrények és egyéb értékmegőrzés palettáján. A Strauss Metal páncélszekrények országsszerte és külföldön is népszerűek, melyet az eddigi értékesítési tapasztalat is bizonyít.

Termékek, szolgáltatások:

Pénzkezelés:

- multiszéf, biztonsági átladók, átlövés-álló átladók
- pénztárfiók, pénztár kassza, bankjegycsapda
- pénzkazetták, pénzkezelő betétek, műanyag kassza, pénzérme tálca, codex pénzkazetta

Értéktárolás:

- bútorszéfek: Orion széf, Trafik-, Fortuna-, Nova széfek, Orion laptop széf
- páncélszekrények SN-D, SN-E, SN-G típus, E-I, M-K, M-M típus
- bedobós termékek: bedobós széfek, superkassza, éjszakai trezor, EU IX-ig
- értéktároló helységek: páncélterem ajtó, modulpáncélterem, bérszéfek
- szállodai értéktárolók: recepciós széf, szállodai szobaszéfek

Fémszekrények:

- irattárolás: irattároló szekrény, biztonsági iratszékény, tűzálló iratszékény, fiókos szekrény
- fegyvertárolók: fegyverszekrények, minősített fegyverszekrények, pisztolyszekrények
- vegyszerszekrények, öltözőszekrények, rekeszes értéktárolók, műhelybútorok

Kulcsmenedzsment:

- kulcsszekrények, vészkulcsszekrény
- intelligens kulcstároló
- gyurmazáras kulcskezelés

Közösségi közlekedési fizető és tájékoztató IT rendszerek:

- információs pult, ügyfélhívó rendszer
- fizetős automaták: Petrolmat, e-Tank automata, csekkfizető automata
- elektromos CityBike dokkoló és vezérlő
- utas-tájékoztató rendszerek



STRAUSS METAL KFT.

telephely cím: 7630 Pécs, Mohácsi út 107/1

telefon: +36 [72] 313-316

e-mail: info@straussmetal.hu

www.straussmetal.hu

Know-how és technológiák:

A cég 2014-ben üzembe helyezett egy japán gyártmányú MAZAK Fiberlézer vágógépet és perifériáit, valamint az ívelt felületek szép kialakításához egy UpDownBend élhajlító gépet. 2019-ben helyeztek üzembe egy SOYER KTS-1550-W CNC csaphegesztő gépet. A három gépbeszerzésnek köszönhetően sikerült a lemez-technológia terén olyan Európai-szintű minőséget előállítani, ami hazánkban is piacvezetővé tette a vállalatot. Ugyanebben az évben több magas emelésű targonca is került a magas raktárba. Mintegy 4.700 m² összterületű üzemcsarnokukban, a gyártókapacitást a 110 fémipari munkagép biztosítja, melynek többsége nagy teljesítményű, CAD/CAM támogatású high-tech technológiát képvisel.

Alapítás éve: 1992

Alkalmazottak száma: 40 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001:2018

Környezetközpontú irányítási rendszer: ISO 14001:2015

Éves árbevétele: 329 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- HSBC Bank: pánccsaszekrények
- Raiffeisen Bank: bérshéf oszlopok
- K&H Bank: bérshéf oszlopok
- NHB Növekedési Hitel Bank: pánccsaszekrény, bérshéf oszlopok
- Magyar Posta: nappali értéktárolók
- Készpénz logisztikai cégek: pánccsaszekrény, pánccsaszekrények
- Takarékszövetkezetek: nappali értéktárolók, pánccsaszekrények
- Csomagszállító cégek: gépjármű-fedélzeti szék

Vállalati fejlesztéseink az elmúlt 5 évben:

Eszközberuházás 1,2 milliárd Ft értékben valósult meg, melynek részei:

- Napelemes rendszer
 - MAZAK és UpDownBend RAS gépek és perifériák, daruk
 - Üzemcsarnok fejlesztése
 - Tanműhely létrehozása mely 20 fő gyakorlati képzésének ad lehetőséget
- Egyéb képzésfejlesztési tevékenységek és együttműködések:
- Targonca vezetői képzés, emelődaru kezelői képzés, IKER I,II



SZABÓ FOGASKERÉKGYÁRTÓ KFT.

Profil:

A Szabó Fogaskerékgyártó Kft. fő profilja a forgácsoló munkák kivitelezése, fogazott alkatrészek (fogas - kerekek, kúpkerékek, tengelyek, bordástengelyek, hajtóművek) gyártástervezése, és gyártása. A 2500 m² alapterületű telephelyükön gyártanak kis szériájú, nagy precizitású fogaskerekeket fogaskerék szivattyúba, nagy mérettartományú fogaskerekeket a szélenergia ipar számára, valamint nagy szériákban szolgáltatják ki a mezőgazdasági gépipart.

Termékek:

- Homlokfogaskerekek (fogköszörült kivitelben is)
- Ferde fogazású homlokfogaskerekek (fogköszörült kivitelben is)
- Nyílfogazat
- Bordástengelyek
- Lánckerekek
- Egyenes/ferde fogazású kúpfogaskerekek
- Fogasléc
- Belső fogazású fogaskerekek
- Hajtómű házak

Szolgáltatások:

- Hőkezelő üzemünkben bér munkában vállaljuk különböző ipari termékek gázcementálását, betétedzését, nitrocementálását, nemesítését, normalizálását, lágyítását. A hőkezelési folyamatokat többcélú kamrás kemencében végezzük, a technológiai sor további elemei: megeresztő kemence és alkatrészmosó berendezés. Kemencéinkben nitrogén védőgáz hozzáadásával végezzük a hőkezelést, vevőink számára a kéreg vastagságát technológiai paraméterek segítségével változtathatjuk 0,2 mm-től indulóan.
- Felületkezelés



SZABÓ FOGASKERÉKGYÁRTÓ KFT.

telephely cím: 7400 Kaposvár, Dombóvári út 3.

telefon: +36 [82] 310-204

e-mail: info@szabofogaskerek.hu

www.szabofogaskerek.hu

Know-how és technológiák:

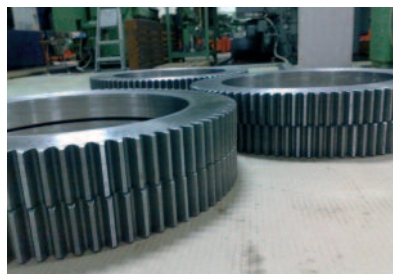
Fogkőszőrülés, belső fogazás, üregelés. Hordképellennőrzés és összejáratás célgépeken, minőség-ellenőrzés CNC 3D mérőgépeken. Esztergálás, CNC esztergálás, CNC marás, Lorenz LS 630-as fogvésőgépek, Oerlikon-Spiromatic típusú ívelt fogaskerék marógépek, üregelőgépek, Konvoid típusú kúp fogaskerék marógépek, Gleason CNC, Liebherr CNC és Pfauter lefejtőmarógépek, Gleason-Pfauter P600/800G CNC, Kapp- VAS 482 CNC profilkőszőrűgépek, FKP-CSEPEL (Reishauer) csigaköves fogkőszőrűgépek, Gleason CNC, Liebherr CNC és Pfauter lefejtőmarógépek, Gleason-Pfauter P600/800G CNC, Kapp- VAS 482 CNC profilkőszőrűgépek, FKP-CSEPEL (Reishauer) csigaköves fogkőszőrűgépek, Lorenz fogasléc marógép.

Alapítás éve: 1996

Alkalmazottak száma: 45 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001/2008

Éves árbevétele: 1 789 M Ft



SZABÓ FOGASKERÉKGYÁRTÓ KFT.

telephely cím: 7400 Kaposvár, Dombóvári út 3.

telefon: +36 [82] 310-204

e-mail: info@szabofogaskerek.hu

www.szabofogaskerek.hu

THERMO-PER-COOP KFT.

Profil:

Thermo-Per-Coop Kft. 1994 óta működik és azóta foglalkozik fémtömegcikk gyártásával. Párhuzamosan épületbádogos termékek gyártását és kereskedelmét is felvette a tevékenységei közé. Korábban saját komplett csatornarendszer gyártását is végezték „Thermo” néven. Jelenleg ebből csak a burkolt csatornatartó vasak gyártását végzik, melynek 80%-t külföldi piacra állítják elő. 2008-ban újabb tevékenységi kört vettek fel, „Ipari hőszigetelés és bádogozás”. Ennek a profilbővítésnek az első lépése egy ipari bádogos előgyártó műhely felállítása volt. A cég Ipari- vegyi- és energetikai üzemekben, tartályok, csővezetékek, berendezések, meleg- hideg- és hangszigetelési munkáit vállalják a dunántúli régióban. Projektjeik során komplex szolgáltatást nyújtanak ügyfeleiknek állványozástól, felületkezelés és korrózióvédelmen keresztül, hideg- meleg és hangszigetelésig. Ehhez hozzá tartozik a szigetelések külső lemezburkolatának felmérése izometria alapján, előgyártása műhelyben és a helyszíni szerelés.

A cég Perkátáról indult, ezt tükrözi a nevükben a „Per” szó, a „Thermo” a hőenergiára utal és a kezdeti Thermo termékcsaládra, és a „Coop” pedig az együttműködésre.

A vállalkozás jelenleg Budapest székhelyű (iroda és telephely), a központ és az irattár Dunaújvárosban van, az előgyártó műhellyel együtt, így telephelyként és kereskedelmi központként is funkcionál. Perkáta mellett Pécsen is nyitott a cég egy telephelyet.

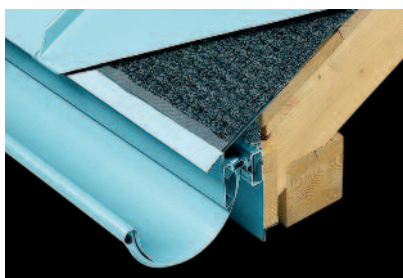
Termékek, szolgáltatások:

Épületbádogos termékek:

- galvanizált sima és a csatorna színével burkolt csatornatartók gyártása, közel 40 méretben és formában
- kereskedelem: Rheinzink, VMzinc, LINDAB Prefa, Trifa, KJG és Zambelli ereszcatorna rendszerek képviselőjét látják el és a kész termékeken felül hozzá tartozó táblás és szalaglemezeket is biztosítják.

Ipari-bádogozási szolgáltatások:

- ipari hőszigetelés (hideg- meleg- és hangszigetelési technológiák)
- Isomatt bevarrt paplanszigetelés „ÚJ technológia”
- korrózióvédelem
- állványozás (10.000 lm3 ipari állvánnyal Layer típusú)



THERMO-PER-COOP KFT.

székhely cím: 1021 Budapest, Tárogató lejtő 8. I. em. 3.

telephely cím: 7634 Pécs, Nagyberki út 11.; 2431 Perkáta, Mária u. Hrsz: 087/5;

2400 Dunaújváros, Petőfi S. u. 114.

telefon: +36 [72] 213-290; +36 [25] 451-365; +36 [25] 746-880

e-mail: info@thermopercoop.hu; www.thermopercoop.hu

Know-how és technológiák:

Hidraulikus táblásító különböző anyagtípusú tonnás tekercsekből dolgoznak, görgős lemezalakító gépsorok (lefolyó és csatornagyártó), Sclebach profilozógép, plazmavágóasztal, Zikni-gépek, Grundolók, Ipar 4.0 terminálok.

Alapítás éve: 1996

Alkalmazottak száma: 64 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 9001:2009

Éves árbevétele: 1 703 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Rheinzink GmbH., Dunafer Zrt., Dunafer Power Kft., Hamburger-Hungária Kft., PÉTÁV Kft., Kronospan Mofa Kft., Veolia Energia Magyarország Zrt., Pannon Power Kft.

Vállalati fejlesztések:

A vállalkozás sikeres pályázó, komplex vállalati technológia fejlesztés valósult meg 2016 és 2017 között csaknem 25 M Ft-ból, illetve további 11 M Ft-ból kapacitásbővítő beruházást hajtottak végre. 2018-19-ben 158 M Ft-os beruházásuk során tovább bővítették termelői kapacitásaikat pályázati forrás bevonásával, illetve 2019-ben 20 M Ft-ot nyertek el munkahelyteremtésre. Legutóbbi 125 M Ft-os projektjük során ipari hőszigetelő matrac kifejlesztése és piacra vitele valósult meg 73 M Ft pályázati támogatással.



TITÁN KFT.

Profil:

A Titán Kft. a hazai építőipar stabil szereplője, több évtizedes tapasztalattal rendelkezik a fémszerkezetek gyártásában. Fő tevékenysége az acélszerkezetek tervezése, gyártása és szerelése, továbbá karbantartási, hegesztési és lakatos munkálatok kivitelezése. A vállalat elkötelezett a legmagasabb minőségi követelmények mellett, melyet szakképzett munkatársaik hosszú éveken át fejlesztettek.

Szolgáltatások:

- lézervágás (szénacél 1 mm – 16 mm-ig, rozsdamentes 1 mm – 8 mm-ig)
- plazmavágás (Szénacél 1 mm – 30 mm-ig, Rozsdamentes 1 mm – 20 mm-ig)
- új daruzható csarnokban végzendő gyártási és szerelési munkálatok
- beruházási munkák komplett lebonyolítása
- acélszerkezetek gyártása-, szerelése
- általános gépészeti-karbantartási és kivitelezési munkák
- speciális anyagmozgató berendezések gyártása, beüzemelése
- speciális berendezések szerelése, felújítása
- silókba lazítótálcák komplett beszerelése, levegővezeték kiépítése, kompresszorok telepítése, lazítótálcák felújítása
- csőposta rendszerek komplett kiépítése
- elevátorok, erációscsatornák szerelése, beüzemelése
- csomagoló rendszerek komplett összeszerelése
- filterek beépítése, teljes felújítása
- kotrok illetve kaparók szerelése, felújítása
- demag pályák beépítése
- nagynyomatékú csavarok meghúzása
- mindennemű fedőporos hegesztés



TITÁN KFT.

telephely cím: 7824, Egyházasharaszti, HRSZ: 010/14

telefon: +36 [20] 232-5285

e-mail: titankft2005@gmail.com

www.titankft.hu

Alapítás éve: 2004

Alkalmazottak száma: 38 fő

Minőségbiztosítási rendszer: ISO 9001:2015; ISO 14001:2015; ISO 45001:2018; EN 1090-2;
DIN EN ISO 3834-2

Éves árbevétel: 608,1 M Ft

Vevőink, referenciáink:

- DDC Kft. Beremendi Gyár,
- Carmeuse Hungária Kft. Beremendi Gyár,
- Pécsi Erőmű Rt.,
- Duro Dakovc,
- D-P Konzorcium Kft.,
- Nostra Cement Kft.,
- Redecam Group,
- Polysius AG,
- Tvornica Cement Kakanj – Bosznia és Hercegovina



TITÁN KFT.

telephely cím: 7824, Egyházasharaszti, HRSZ: 010/14

telefon: +36 [20] 232-5285

e-mail: titankft2005@gmail.com

www.titankft.hu

VMAX-TEC KFT.

Profil:

A Vmax-Tec Kft. 2003 óta foglalkozik egyedi és kis szériás gépalkatrészek forgácsolásával nagy pontosságú CNC maró- és esztergagépekkel. Megrendeléseik jelentős része a belga csomagoló- és autóipartól származnak, illetve Ausztriába is rendszeresen szállítanak alkatrészeket. Emellett belföldi cégekkel is szoros kapcsolatban állnak regionális és országos szinten, többek között a gépipar, a gumiipar és a dohányipar területeiről. A vállalat szem előtt tartja, hogy a megrendelő igényei szerinti minőséget biztosítsa a jellemzően rövid határidők betartása mellett.

Termékek, szolgáltatások:

- Egyedi, ill. kis- és közepes szériás gépalkatrészek CNC forgácsolása

Know-how és technológiák:

Marógépek:

- Mazak Nexus 510c megmunkáló központ
- Mazak Vertical Centre Smart 530c megmunkáló központ
- Mazak VTC 760c megmunkáló központ
- Mazak VCN 430a megmunkáló központ
- Cincinnati Milacron SM500 megmunkáló központ
- Kunzmann WF 7/3 szerszámmarógép

Esztergagépek:

- Gildemeister CTX400E Serie2
- Gildemeister CTX400E Serie2
- Mazak Quick Turn Smart 200M

Kiterjedt alvállalkozói kapcsolataik közreműködésével számos további tevékenységben tudnak rendelkezésre állni, például lángvágás, lézervágás, vágás vízszaggal, lemezvágás, hajlítás, stancolás, sík- és palástköszörülés, hegesztés (CO, AWI, kevertgáz), huzalszikrázás, tömbszikrázás, nitridálás, betétedzés, barnítás, nikkelezés és galvanizálás.



VMAX-TEC KFT.

cím: 7400 Kaposvár, Pécsi u. 9.

telefon: +36 [82] 510-843

e-mail: info@vmax-tec.hu

www.vmax-tec.hu

Alapítás éve: 2003

Alkalmazottak száma: 18 fő

Éves árbevétel: 270 M Ft

Vállalati fejlesztéseink:

A Vmax-Tec Kft. 2017-ben GINOP 1.2.2. pályázat elnyerésével 61 millió Ft értékben ruházott be egy CNC függőleges megmunkáló központra. 2018-ban a GINOP 1.2.3. keretein belül 131 millió Ft értékű beruházással bővítette gépparkját egy újabb CNC függőleges megmunkáló központtal és egy lézerjelölő berendezéssel, valamint az ingatlan teljes körű korszerűsítésére is sor került. 2018-ban megkezdődött szintén egy sikeres GINOP 1.2.8. pályázat segítségével 13 millió Ft-os olajkód elszívó berendezések telepítése az üzemben, majd 2020-ban egy VCN430A típusú CNC függőleges megmunkáló központ került beszerzésre, csaknem 37 millió Ft-ból.



VMAX-TEC KFT.

cím: 7400 Kaposvár, Pécsi u. 9.

telefon: +36 [82] 510-843

e-mail: info@vmax-tec.hu

www.vmax-tec.hu

ZIEHL-ABEGG KFT.

Profil:

Somogy megye egyik legnagyobb munkáltatójaként 1994 óta működik a ZIEHL-ABEGG Motor-és Ventilátorgyártó Kft. Marcali városában. A tulajdonos a német ZIEHL-ABEGG GmbH & Co., amely légtechnikai berendezések, speciális elektromotorok, axiális és radiális ventilátorok és ezekhez tartozó termékek gyártásával foglalkozik.

A ZIEHL-ABEGG világszerte 4700 alkalmazottal, 16 gyártóhellyel, 29 vállalattal és 112 kereskedői telephellyel rendelkezik. A ZIEHL-ABEGG stratégiája elsősorban a kimagasló minőségre, ún. királyi osztályra és az ügyfélközpontúságra épül. A lég-, szabályozó- és meghajtótechnika területén rendszerszintű megoldásokban gondolkodnak, fejlesztéseik a jövőbe mutatnak.

A ZIEHL-ABEGG Kft. többnyire anyavállalata és testvérvállalatai számára állít elő részegységeket ventilátorokhoz. A folyamatos fejlesztéseknek és a cégvezetés agilitásának köszönhetően a vállalat közel 850 fő munkavállalót foglalkoztat napjainkban. A cég fő tevékenységi köre a ventilátor alkatrészek előállítása, ezen belül a villanymotor állórészek tekercselése, ventilátor védőrácsok gyártása, alumínium alkatrészeköntése. A gyártás három nagy üzemegységben folyik, a Rácsüzemben ventilátor-védőrácsokat, a Tekercselőüzemben tekercselt vasmagokat és komplett állórészeket, a nagynyomású alumínium Öntödében pedig ventilátor lapátokat és -forgórészeket készítenek.

Termékek, szolgáltatások:

- ventilátor alkatrészek
- villanymotor állórészek tekercselése
- ventilátor védőrácsok
- alumínium alkatrészeköntése



ZIEHL-ABEGG KFT.

telephely cím: 8700 Marcali, ZIEHL-ABEGG utca 1-2.

telefon: +36 [85] 509 100

e-mail: info@ziehl-abegg.hu

www.zamarcali.hu

Know-how és technológiák:

- elsőként alkalmaztak külső forgórészes motorokat
- bionikus ventilátor-konstrukció (bagoly szárnya), innovatív hajtástechnológia, ZAmid[®] technológia

Alapítás éve: 1994

Alkalmazottak száma: 850 fő

Minőségbiztosítási rendszer: MSZ EN ISO 14001:2015; MSZ EN ISO 9001:2015

Éves árbevétele: 20 041 M Ft

Vevőink, referenciáink:

Kizárólag ipari területre gyártanak, legnagyobb vevőjük a német anyavállalatuk.

Vállalati fejlesztések:

A tervezett beruházások fő irányadója a robotika és az automatizálás területe, melynek köszönhetően 2022-ben pl. új automata gyártó forgácsoló központ beszerzése vált lehetségessé, illetve új robotizált hegesztőcellák kerültek kialakításra. Mindezek mellett a vállalat 2025-ig új tekercselő állórész impregnáló berendezés beszerzését is tervezi.



A DÉL-DUNÁNTÚLI GÉPIPARI KLASZTER ELÉRHETŐSÉGEI

A Dél-Dunántúli Gépipari Klaszter menedzsment szervei:

Pécs-Baranyai Kereskedelmi és Iparkamara

Cím: H-7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

Pécs-Baranyai Gazdaságfejlesztő és Szolgáltató Nonprofit Kft.

Cím: H-7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

Pécs-Baranyai Kereskedelmi és Iparkamara

Rabb Szabolcs

Főtitkár

Telefon: +36 72 507 118

E-mail: rabb.szabolcs@pbkik.hu

Web: <https://pbkik.hu/>

Cím: H-7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

Pécs-Baranyai Gazdaságfejlesztő és Szolgáltató Nonprofit Kft.

Herbert Gábor

Ügyvezető

Telefon: +36 20 442 3490

E-mail: herbert.gabor@pbkik.hu

Web: <http://www.kereskedelmikozpont.hu/>

Cím: H-7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

Dél-Dunántúli Gépipari Klaszter

Szabó Berta

Klasztermenedzser

Telefon: +36 20 539 3366

E-mail: bszabo@pbkik.hu

Web: <https://www.ddgk.hu/>

Cím: H-7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

B. Kovács Jozefa

Ügyfélkapcsolati és marketing koordinátor

Telefon: +36 20 469 2716

E-mail: kovacs.jozefa@pbkik.hu

Web: <https://www.ddgk.hu/>

Cím: H-7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.



DÉL-DUNÁNTÚLI GÉPIPARI KLASZTER

cím: 7625 Pécs, Majorossy I. u. 36.

telefon: +36 [72] 507-156, +36 [20] 539-33-66

e-mail: info@ddgk.hu

www.ddgk.hu

Pécs-Baranyai Kereskedelmi és Iparkamara
AGS Mérnökiroda Kft.
AGS Tool Service Kft.
Aquacut Kft.
Asinox Kft.
Büttner és Társai Szerszámelemgyártó és Kereskedelmi Kft.
Cabtec Kft.
CADSOL Kft.
Dovi-Plast Kft.
Ferrokov Kft.
Forsz Szerszámgyártó és Élező Kft.
Fórum-Plussz Kft.
Gépszer Kft.
GLT Delta Épületgépész Kft.
Hidrofilt Kft.
Hidrot Kft.
Kaposbrezon Kft.
Kaposvári Villamosági Gyár Kft.
Két Salamon Bt.
Kiss Épületgépész Kft.
Klímatrióplussz Kft.
Knipl Kft.
Kontakt-Elektro Kft.
Kontakt-Engineering Kft.
Körber Hungaria Gépgyártó Kft.
Kresz & Fiedler Kft.
Lakics Gépgyártó Kft.
Loschán Kft.
Matro Kft.
Max Blank Hungária Kft.
Metal-Work 2003 Kft.
MIG-TIG Ipari Szolgáltató, Kereskedelmi és Tanácsadó Kft.
Minorits Kft.
Pécsi Tudományegyetem Műszaki és Informatikai Kar
Sampo Élelmiszeripari Gépgyártó Kft.
Schneider Fémipari Kft.
Seres Gépipari és Kereskedelmi Kft.
Solar FM Kft.
Somapak Kft.
Som-Szer Kft.
Spinner Hungária Kft.
Spitzer Silo Pécs Kft.
Stang Bádógos Kft.
Strauss Metal Kft.
Szabó Fogaskerékgyártó Kft.
Thermo-Per-Coop Kft.
Titán Kft.
Vmax-Tec Kft.
Ziehl-Abegg Kft.



Dél-Dunántúli
GÉPIPARI KLASZTER